



Dystrybutor:

Auto Partner SA
Ul. Ekonomiczna 20
43-150 Bieruń
www.rooks.pl

1. Ogólne

1.1 Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

- przed uruchomieniem urządzenia, zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi
- przechowuj instrukcję w łatwo dostępnym i bezpiecznym miejscu aby w każdej chwili można się do niej odwołać
- nie należy modyfikować bądź wymontowywać części urządzenia ponieważ może to prowadzić do nieprawidłowej pracy wyważarki. Kiedy urządzenie wymaga naprawy, prosimy o kontakt z Obsługą Techniczną
- w czasie mycia urządzenia nie używaj silnych strumieni sprężonego powietrza
- do czyszczenia elementów plastikowych oraz pótek używaj alkoholu (unikaj roztworów zawierających rozpuszczalnik)
- przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że koło zostało bezpiecznie zablokowane
- użytkownik urządzenia nie powinien nosić ubrań zawierających elementy odstające, frędzle itd. Nieupoważnione osoby nie powinny przebywać w pobliżu urządzenia podczas jego pracy. - nie umieszczaj odważników oraz innych elementów na podstawie urządzenia, ponieważ może to spowodować niepoprawną pracę urządzenia wyważającego.
- wyważarka nie powinna być używana niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji.

1.1.1. Standardowe urządzenie bezpieczeństwa

- wciśnij przycisk  aby zatrzymać pracę urządzenia w przypadku sytuacji awaryjnej. - osłona bezpieczeństwa została stworzona aby uchronić użytkownika urządzenia przed np. odpadnięciem ciężarków.

Przełącznik micro chroni przed uruchomieniem urządzenia gdy pokrywa nie została opuszczona i zakańcza pracę urządzenia za każdym razem kiedy osłona zostanie uniesiona.

1.2. Zakres stosowania

Zakupione urządzenie to automatyczna cyfrowa wyważarka do kół przeznaczona do wyważania kół o masie do 65kg.

Wymiary odległości oraz średnicy uzyskiwane są automatycznie poprzez przesuwanie urządzenia pomiarowego (miary).

Komputer automatycznie kontroluje funkcję S (dla felg ze stopów metali z korektą wewnątrz). Przycisk manualnej kalibracji pozwala na szeroki zakres regulacji także dla kół innych niż zwykłe (motocyklowe oraz opony samochodów wyścigowych). Niektóre funkcje ALU dostępne są dla kół nietypowego rozmiaru bądź ustawień opcjonalnych wyważarki.

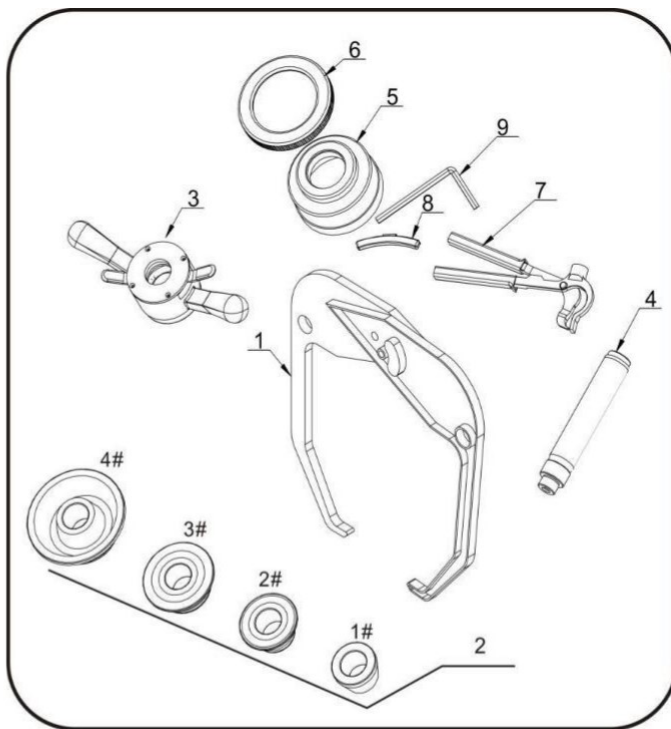
Opcjonalny zestaw dostępny jest dla automatycznego pomiaru szerokości obręczy.

1.3 Dane techniczne

Max. ciężar koła	65kg
Max. zużycie energii	370W
Zasilanie 230V	50/60Hz
Dokładność wyważania	1g
Prędkość wyważania	ok. 200 obr./min
Średnica obręczy	10"-24"
Szerokość obręczy	1.5-20"
Waga netto z osłoną	105kg
Wymiary	1200 x 1400 x 1670mm
Poziom hałasu	<70dB
Temperatura pracy	5-45C

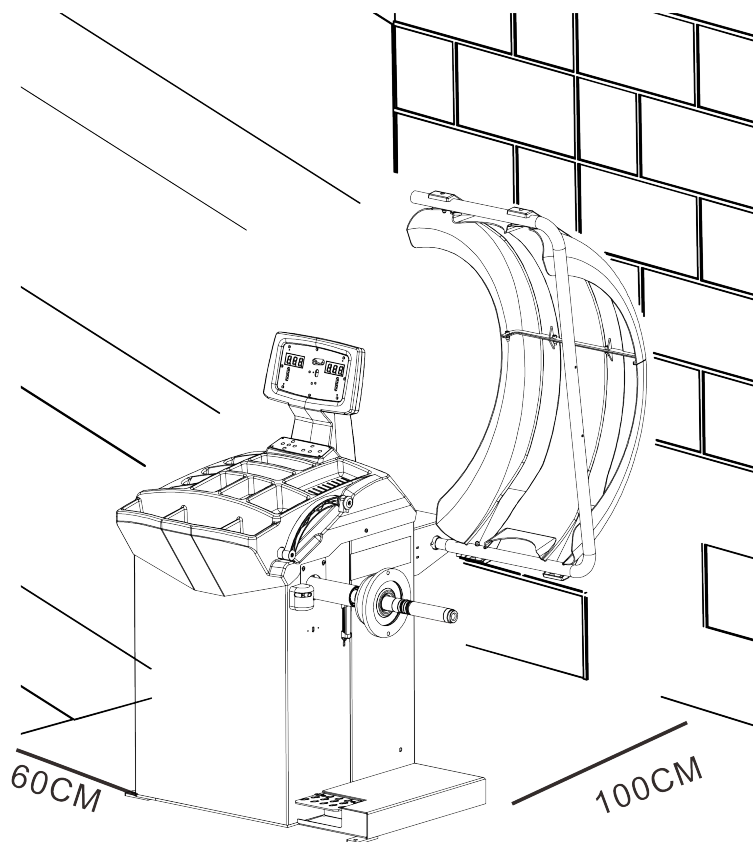
2.1. Akcesoria

No.	Akcesorium	Ilość
1	Cyrkiel	1
2	Stożek No.1	1
	Stożek No.2	1
	Stożek No.3	1
	Stożek No.4	1
3	Nakrętka szybkościowa	1
4	Wałek gwintowany	1
5	Nakładka do felg aluminiowych	1
6	Ośłona gumowa nakładki	1
7	Młotek wulkanizacyjny	1
8	Ciężarek 100g	1
9	Klucz imbusowy	1



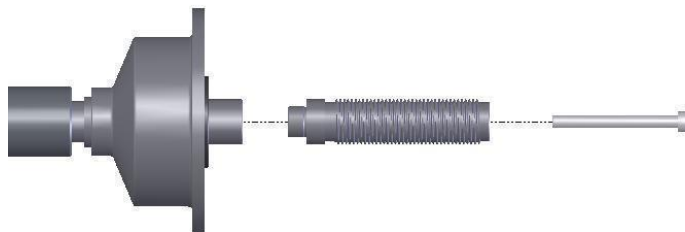
2.2. Instalacja

Urządzenie powinno być zainstalowane na twardym i równym podłożu.
Należy zachować odstępy od ścian zgodnie z poniższym rysunkiem.



2.3. Montaż adaptera.

Wyważarka wyposażona jest w adapter służący do montażu koła za pomocą stożka oraz nakrętki szybkomocującej.
Instalację adaptera należy przeprowadzić zgodnie z poniższym rysunkiem.



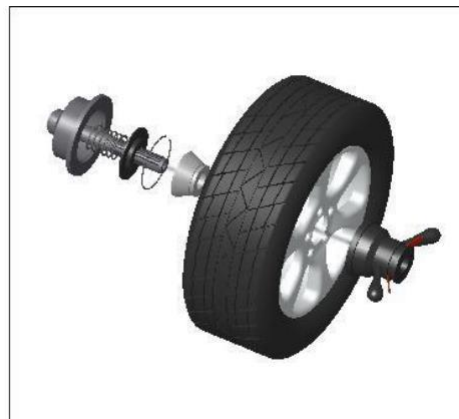
2.4. Montaż koła

Przed montażem koła wyczyść je, oraz sprawdź czy ciśnienie powietrza w kole jest prawidłowe.

Wybierz spośród dwóch typów montażu koła zgodnie z rysunkiem poniżej.



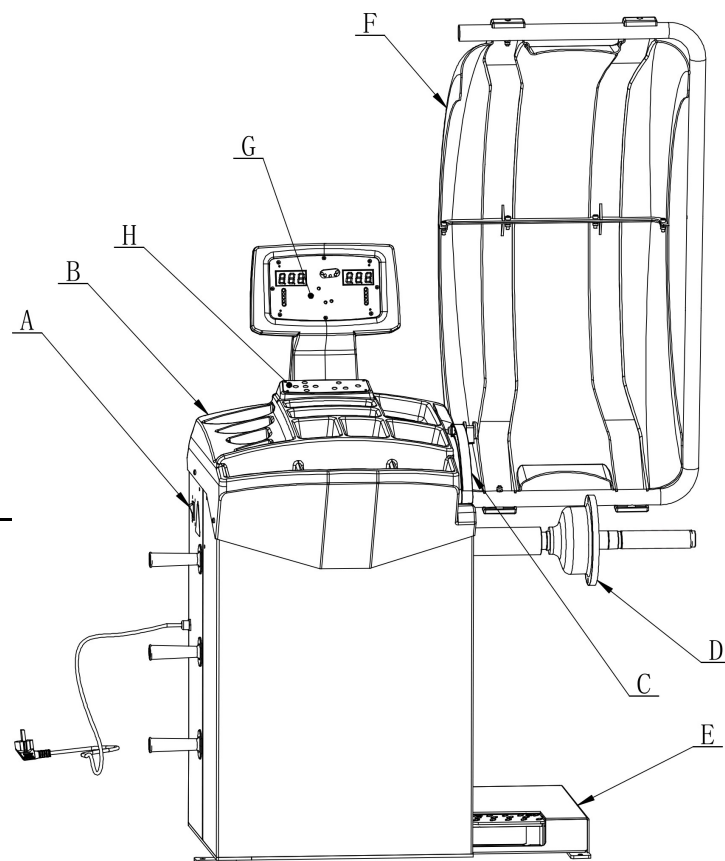
Montaż typu: koło – stożek – nakrętka
szybkomocująca. (zalecane dla felg stalowych)



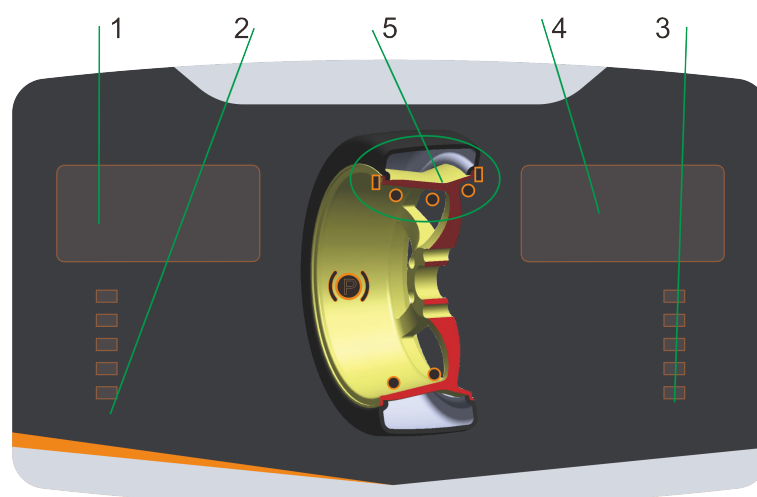
Montaż typu: stożek – koło – nakrętka szybkomocująca
(zalecane dla felg aluminiowych)

3. Opis urządzenia

Symbol	Komponent	Standard/Opcja
A	Włącznik	S
B	Pokrywa górna	S
C	Miernik	S
D	Wał główny	S
E	Pedał hamulca	O
F	Ostona koła	S
G	Wyświetlacz	S
H	Klawiatura	S
I	Wskaźnik laserowy	O



Wyświetlacz

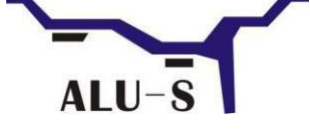


Legenda wyświetlacza

1. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona wewnętrzna
2. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona wewnętrzna, ODCZYT CYFROWY
3. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona zewnętrzna, ODCZYT CYFROWY
4. Wskaźnik pozycji niewyważenia, strona zewnętrzna
5. Wskaźnik, wybrany tryb korekcji „ALU”

Opcje wyważania:

Ikonka	Tryb wyważania	Kolejność działań	Rodzaj ciężarków
 DYN	Standardowe dynamiczne	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” 3. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarki nabijano po obu stronach felgi
 ALU-1	ALU1	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry „a”, „b”, „d” 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka. 4. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarki przyklejane po wewnętrznej stronie felgi oraz za „ramionami” felgi

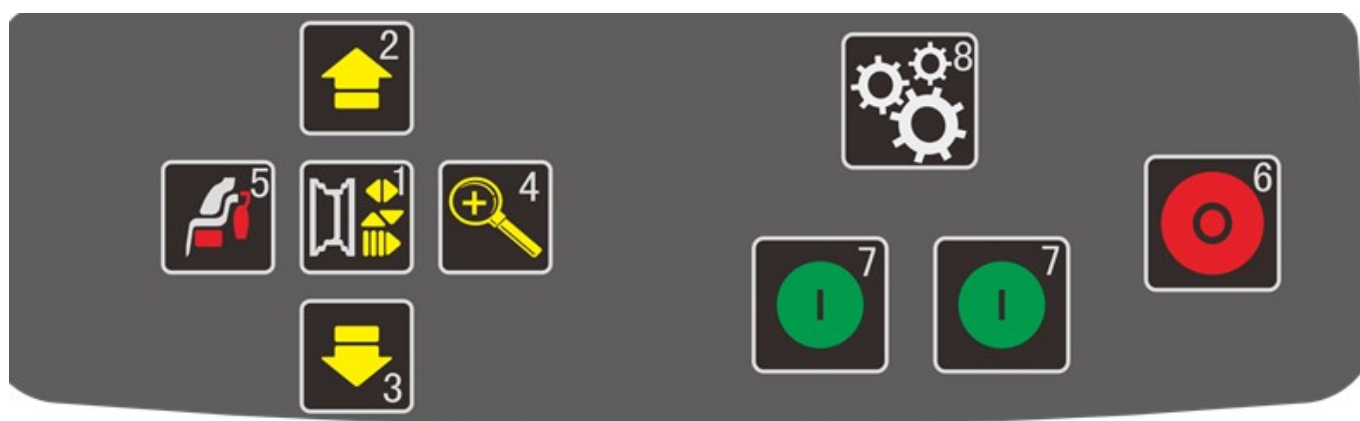
 ALU-2	ALU2	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","b","d" 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka.	Ciężarek nabijany po wewnętrznej stronie felgi i przyklejany za „ramionami” felgi.
 ALU-3	ALU3	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","b","d" 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka. 4. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarki klejone po obu stronach felgi
 ALU-4	ALU4	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","b","d" 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka. 4. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarek nabijany po wewnętrznej stronie felgi i naklejany po zewnętrznej stronie felgi
 ALU-5	ALU5	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","b","d" 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka. 4. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarek naklejany po wewnętrznej stronie felgi oraz nabijany po zewnętrznej stronie felgi
 ALU-S	ALUS	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","aE","d" 3. Naciśnij przycisk ALU. Zaświeci się odpowiednia kontrolka. 4. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła zainstaluj ciężarki.	Ciężarki naklejane po wewnętrznej stronie felgi w miejscach wyznaczonych końcówką pomiarowa miarki.
 ST	Tryb statyczny do kół motocyklowych	1. Uruchom maszynę 2. Wprowadź parametry "a","b","d" 3. Uruchom obrót a po zatrzymaniu koła naciśnij przycisk „F” oraz zainstaluj ciężarki.	Ciężarki przyklejane w środkowej części felgi motocyklowej

UWAGA: Naciskaj na przyciski tylko palcami. Nigdy nie używaj wskaźników lub innych zaostrzonych przyrządów.

4. Wskaźniki oraz obsługa wyważarki

4.1. DYN – tryb dynamiczny

4.1.1. Przed montażem koła wyczyść je, oraz sprawdź czy ciśnienie powietrza w kole jest prawidłowe. Zamontuj koło na wyważarce.



6

Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
	Dane wejściowe obręczy		Wybór trybu "ALU".
	Klucz dodawania danych		Stop/Anuluj
	Klucz do redukcji danych		Start
	Wyświetlanie nierówności wysokości i progów		Ustawienia

Funkcja kombinacji klawiszy

Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
	Konwersja cal/mm		Funkcja OPT

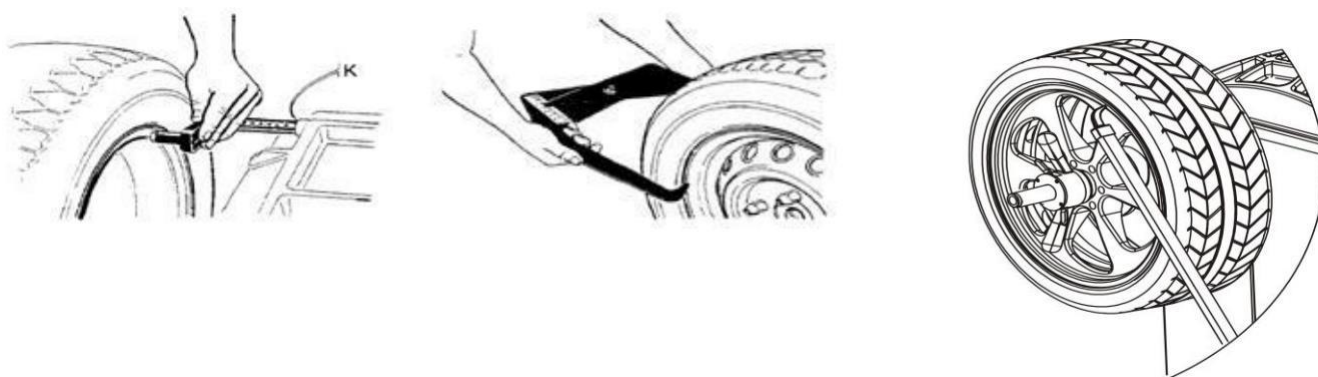
4.1.2. Uruchom urządzenie.

4.1.3. Wprowadzanie parametrów "a" "b" "d":

- Przesuń przyrządy pomiarowe w pozycję mierzenia jak opisano na rysunkach poniżej. Podczas przesuwania miernika, na ekranie pojawia się informacja, że miernik jest w ruchu.
 - Trzymaj miernik nieruchomo w danej pozycji przez ok. 3 sekundy.
 - Wskazanie poszczególnych mierników jest zapamiętywane.
- Przesuń mierniki do pozycji 0 (Na wyświetlaczu pojawiają się automatycznie wymierzone wartości). Do czasu kiedy miernik jest cofnięty do pozycji 0, poniższe przyciski będą aktywne.

D - auto diagnostyka

STOP + FINE - Kalibracja miernika odległości obręczy

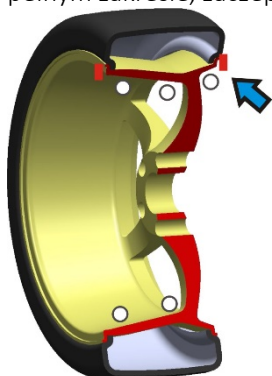


4.1.4. Opuść osłonę koła i jeśli jest to konieczne wciśnij przycisk .

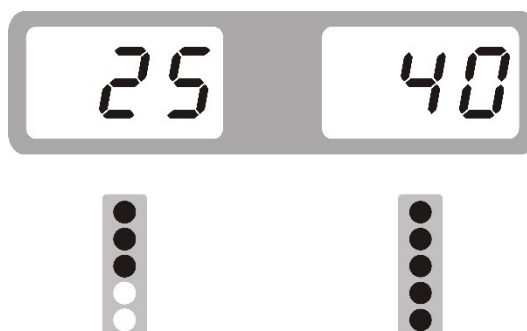
4.1.5. W ciągu kilku sekund koło zostanie doprowadzone do prędkości roboczej i rozpocznie się pomiar niewyważenia,

wartości niewyważenia pozostaną na przyrządach 1 i 3, kiedy koło się zatrzyma. Naciskając przycisk  można sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia poniżej progu.

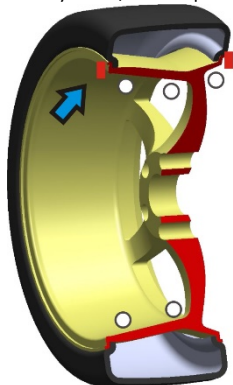
4.1.6. Powoli poruszaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się w pełnym zakresie, zaczepek ciężarek na godzinie 12 (Rys.3).



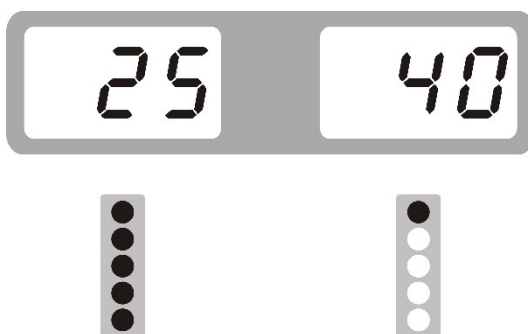
Rys. 3



4.1.7. Powoli przesuwaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż do całkowitego zapalenia się lewej diody LED, zaczepek obciążnik na godzinie 12 (Rys.4).



Rys. 4



4.1.8. Po zakończeniu mocowania przeciwwag odłóż osłonę i naciśnij przycisk , aby ponownie wykonać obrót wyważający, jeśli pojawi się 00 00 oznacza to, że wyważanie się powiodło. (Rys.5)



Rys. 5

4.2. Tryb ALU-1 (ALU-1, ALU2, ALU 3, ALU 4, ALU5, ta sama operacja, tylko pozycja dodawania wag jest inna)

4.2.1. Ustawianie wartości "a" "d" "b"

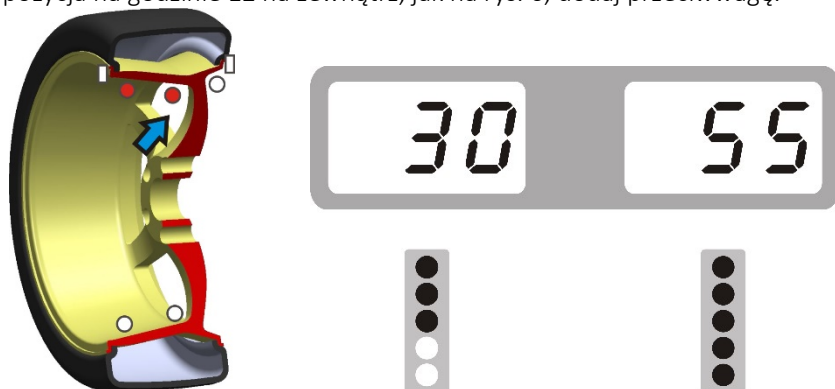
4.2.2. Naciskaj przycisk , aż zaświeci się wskaźnik ALU1.

4.2.3. Odłóż osłonę i naciśnij przycisk , aby wykonać obrót pomiarowy.

4.2.4. W ciągu kilku sekund koło zostanie doprowadzone do prędkości roboczej i rozpocznie się pomiar niewyważenia,

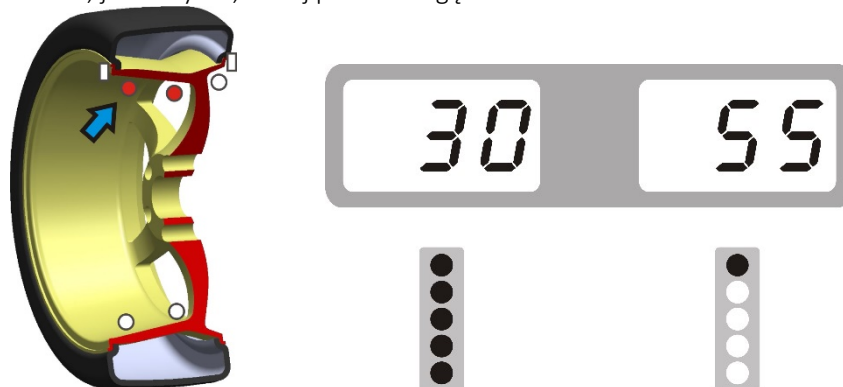
wartości niewyważenia pozostaną na przyrządach 1 i 3, kiedy koło się zatrzyma. Naciskając przycisk  można sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia poniżej progu.

4.2.5. Powoli poruszaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, wyświetlacze z odpowiednimi diodami LED świecą się w pełnym zakresie, wskazując prawidłowe położenie kątowe, w którym należy zamontować przeciwwagi, pozycja na godzinie 12 na zewnątrz, jak na rys. 6, dodaj przeciwwagę.



Rys. 6

4.2.6. Powoli poruszaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, wyświetlacze z zapalonymi lewymi diodami LED wskażą prawidłowe położenie kątowe, w którym należy zamontować przeciwwagi, pozycja na godzinie 12 w środku, jak na rys. 7, dodaj przeciwwagę.



Rys. 7

4.2.7. Po zakończeniu montażu przeciwwag odłóż osłonę i naciśnij przycisk , aby ponownie wykonać obrót wyważający, jeśli pojawi się 00 00 oznacza to, że wyważanie się powiodło. (Rys.8)



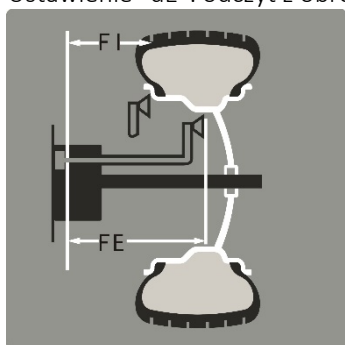
Rys. 8

4.3. TrybALU-S

Ten tryb jest używany w przypadku specjalnego obręczy, jeśli nie można użyć ALU1/ALU2, należy wybrać tryb ALUS.

Wejście al, aE, wartość d

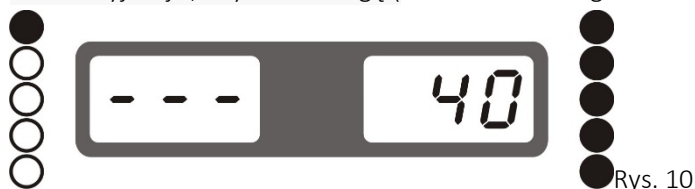
- Ustaw "al": wyciągnij przyrząd pomiarowy, pozwól, aby głowica miernicza dotknęła pozycji FI przez 4 sekundy, możesz nacisnąć  i  i , aby zmienić
- Ustaw "aE": wyciągnij przyrząd pomiarowy i pozwól, aby głowica pomiarowa dotykała pozycji FE przez 4 sekundy, można nacisnąć  i  oraz , aby zmienić
- Ustawianie "dl": odczyt z obręczy, można nacisnąć  i  i , aby zmienić
- Ustawienie "dE": odczyt z obręczy, można nacisnąć  i  i , aby zmienić



Rys. 9

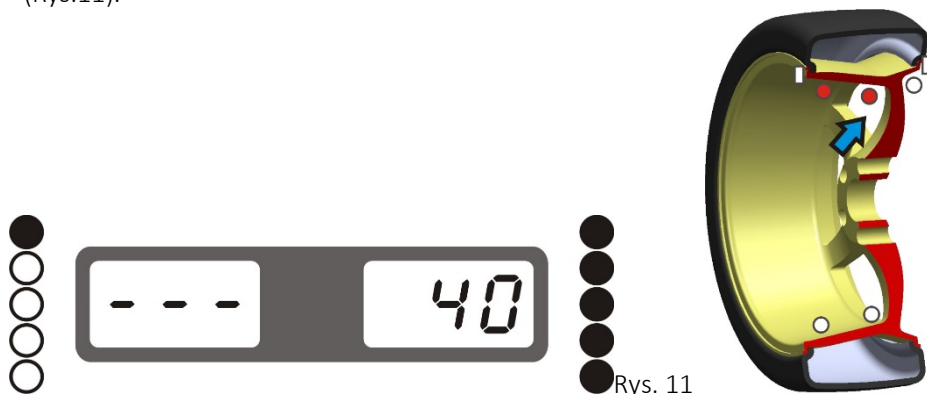
Odłóż osłonę i naciśnij przycisk , aby wykonać obrót pomiarowy.

4.3.2. Użyj linijki, aby dodać wagę (ustaw LAS=OFF zgodnie z instrukcją 5.2).



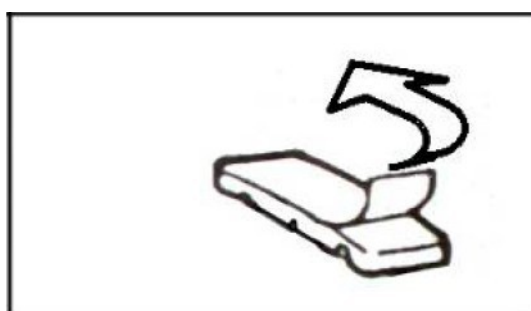
Rys. 10

Powoli przesuwaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawa dioda LED zaświeci się w całości (Rys.11).

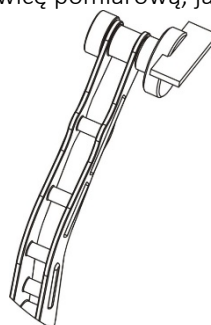


Rys. 11

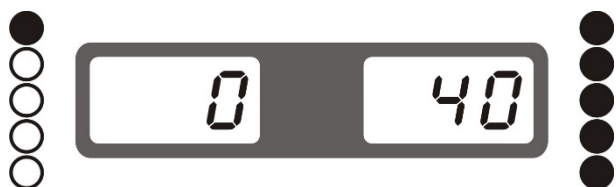
Zdejmij odpowiednią przeciwwagę, która będzie utrzymywana przez głowicę pomiarową, jak pokazano na Rys. 13.



Rys. 12 Rys. 13

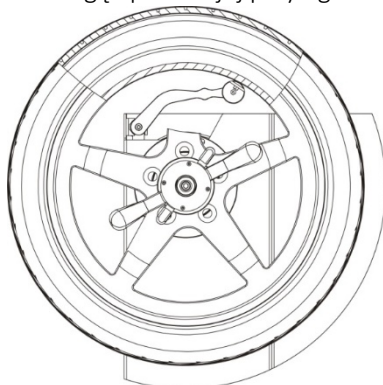


Wysuń przyrząd pomiarowy, aż w środkowym okienku pojawi się kwadrat (Rys. 14).

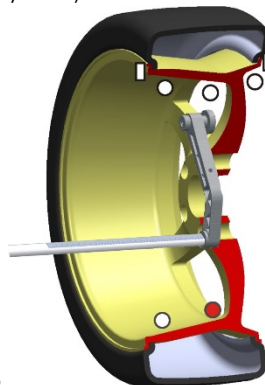


Rys. 14

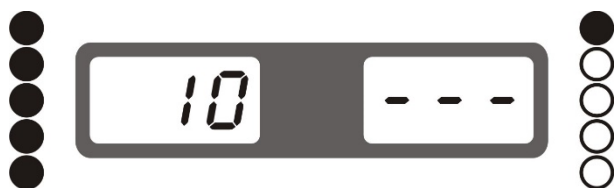
Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przylegać do obręczy (Rys. 15).



Rys. 15



Powoli przesuwaj koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż lewa dioda LED zaświeci się całkowicie (Rys.16).



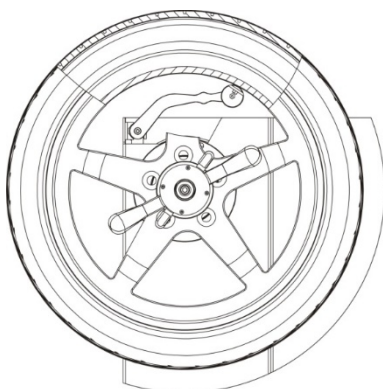
Rys.16

Zdejmij odpowiednią przeciwwagę, która będzie utrzymywana przez głowicę pomiarową, jak pokazano na Rys. 13. Wyciągnij przyrząd pomiarowy, aż w środkowym okienku pojawi się kwadrat (Rys. 17).

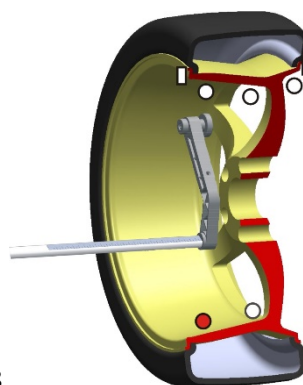


Rys. 17

Zwolnij przeciwwagę i pozwól jej przylegać do obręczy (Rys. 18).



Rys. 18



Następnie należy opuścić osłonę zabezpieczającą i nacisnąć przycisk , aby rozpocząć obracanie, pojawi się komunikat (Rys. 19) oznaczający, że koło jest wyważone.



Rys. 19

4.4. Funkcja podziału ALUS

Uwaga: Tej funkcji można używać tylko w trybie ALU-S. Operator musi mieć odpowiednie doświadczenie.

1	W trybie ALU-S naciśnij przycisk 	>	
2	Za pomocą przycisków  ² i  ³ wprowadź liczbę szprych, a następnie naciśnij przycisk 	>	
3	Przytrzymaj następną szprychę (w obu kierunkach) na pozycji godziny 12, naciśnij 	>	
4	Powoli obracaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zewnętrzna dioda LED SP1 zaświeci się całkowicie, dodaj ciężarki samoprzylepne (aby przykleić ciężarki na pozycji godziny 9 lub innej, w zależności od tego, czy LAS jest włączony czy wyłączony).	>	
5	Powoli obracaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż zewnętrzna dioda LED SP2 zaświeci się całkowicie, dodaj ciężarki samoprzylepne (aby przykleić ciężarki na pozycji godziny 9 lub innej, w zależności od tego, czy LAS jest włączony czy wyłączony).	>	
6	Opuść osłonę i naciśnij przycisk  ⁷ , po zatrzymaniu wirowania	>	
SP odnieść sukces			

5. Ustawienie maszyny i samokalibracja

Naciśnij ⁸, aby ustawić maszynę, naciśnij ² i ³, aby zmienić, ⁸ Potwierdź wprowadzenie danych, naciśnij ⁶ Anuluj

Krok	Przyczyny	Rozwiązanie
------	-----------	-------------

5.1		Samodzielna diagnoza
5.2		Ustawienie maszyny
5.3		Kalibracja dalmierza krawędziowego
5.4		Kalibracja średnicomierza
5.5		Kalibracja szerokościomierza
5.6		Kalibracja lasera
5.7		Samokalibracja

5.1. Autodiagnozy

naciśnij przycisk  , aby wejść. wybierz  i  Wybierz		naciśnij przycisk  , aby wejść
--	--	---

naciśnij  i  , aby przejść do następnej pozycji, naciśnij  Anuluj			
Zamówienie	Wyświetlacz	Funkcja	Funkcja normalna.
1		Wyświetlacz	Wszystko oświetlone
2		Płyta podnosząca położenie	Zmiany POS w 0-127
3		Potencjometr odległości	Dane z lewego okna wynoszą 327-340, po wyciągnięciu przyrządu pomiarowego dane się zmieniają
4		Potencjometr średnicy	w lewym oknie dane wynoszą 327-340, obróć linijkę w inną stronę, dane zmieniają się
5		Potencjometr szerokości	w lewym oknie dane wynoszą 327-340, obróć linijkę w inną stronę, dane zmieniają się
6		Czujnik ciśnienia	Dociśnij ręką wał główny, zmiany 4X-4X 6X-6X

5.2 Ustawienia maszyny

naciśnij przycisk  , aby wejść. wybierz  i  Wybierz		naciśnij przycisk  , aby wejść
--	--	---

Zamówienie	Wyświetlacz	funkcja	wyбір
1		Próg wyświetlania niezbilansowania	5/10/15
2		Dźwięk	Włączony/wyłączony

3		Światło	1-8
4		szerokość	Włączony/wyłączony
5		Przełącznik laserowy	WYŁ.: używaj przyrządu pomiarowego do naklejania ciężarków WŁ.: pozycja lasera
6		Ciężar opony	Włączony/wyłączony
7		Bezpieczna ochrona na	Aby rozpocząć obrót, należy opuścić osłonę bezpieczeństwa
8		Jednostka wagi	Gram
9		Działanie typu koła	CAR : Wyświetlacz trybu samochodowego [CAR] Sco : Wyświetlanie trybu motocyklowego [Sco]
i dla modyfikacji, dla następnej pozycji, Zapisz wyjście			

5.2.2 W przypadku koła motocyklowego

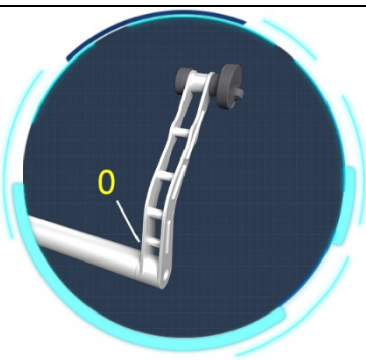
★ Użyj dostarczonego przez nas adaptera motocyklowego do wyważarki kół★

Krok 1	Krok 2	Krok 3
(Fig.1)	(Fig.2)	(Fig.3)
1. Zdejmij standardowy gwint do samochodu 2. Wymienić na część nr 9 w pozycji A (Rys. 1) .	1. Zamontować części od nr 1 do nr 9. 2. Zablokować i zamocować w pozycji C i D (Rys. 2) .	1. Zdejmij standardową głowicę pomiarową do samochodu 2. Wymienić na część nr 2 w pozycji B (Rys. 3) .

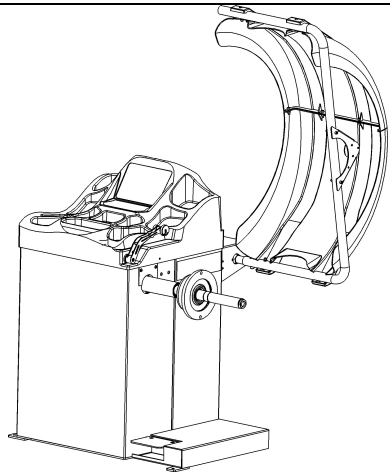
zamówienie	Wyświetlacz	Funkcja	Wyświetlanie typu koła po włączeniu wyważarki
1		Koło samochodowe	
2		Koło motocyklowe	

★ "Wyświetlanie typu koła po włączeniu wyważarki" oznacza, że po włączeniu urządzenia pojawia się sygnał informujący o tym, czy jest to tryb samochodowy czy motocyklowy. ★

5.3 Kalibracja odległościomierza obręczowego

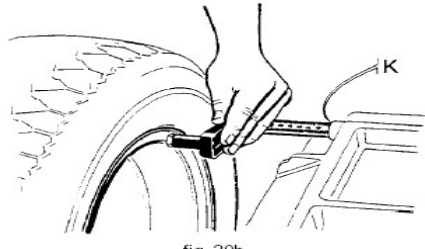
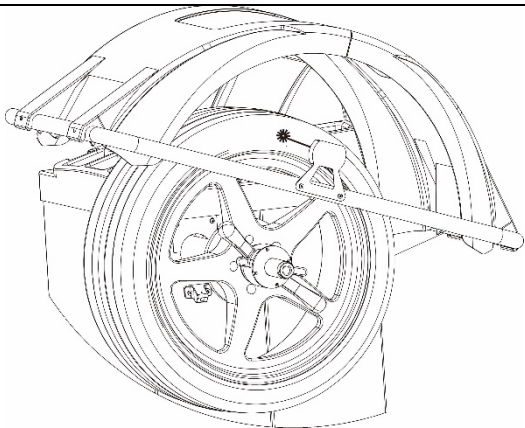
naciśnij przycisk  , aby wejść. wybierz  ² i  ³ Wybierz			naciśnij przycisk  , aby wejść
1			przeciągnij miernik do pozycji "0" i przytrzymaj, naciśnij  ⁵
2			przeciągnij przyrząd pomiarowy do pozycji "15" i przytrzymaj, naciśnij  ⁵
3		działanie >	Kalibracja zakończona

5.4.1 Kalibracja radarowa przyrządu do pomiaru szerokości (nie ma potrzeby montowania opon)

naciśnij przycisk  , aby wejść. wybierz  ² i  ³ Wybierz			naciśnij przycisk  , aby wejść
1	 Utrzymuj pokrywę ochronną we właściwym położeniu	>	
2	Auto kompletne	>	
Zakończono kalibrację szerokościomierza			

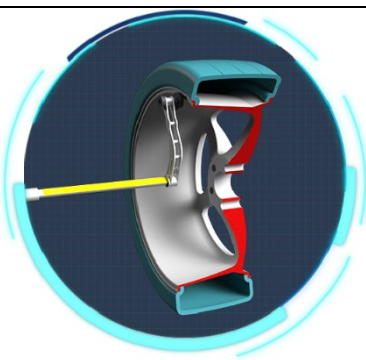
5.4. 2 kompensacja szerokości

Wymagana uwaga dotycząca montażu opony (znana szerokość opony)

1	Należy wprowadzić wartość	>	
2	Skierujemy radar na opony	>	
3		>	Naciśnij jednocześnie przyciski  +  i  , aby zmienić znaną szerokość opony.
Odłóż przycisk, aby zapisać automatycznie			

5.5. Kalibracja średnicomierza (założyć oponę)

naciśnij przycisk  , aby wejść. wybierz  i  Wybierz		naciśnij przycisk  , aby wejść
--	--	---

1		>	Wprowadź średnice za pomocą stron  i  .
2		>	przesuń wskaźnik tak, aby dotknął krawędzi obręczy i nie ruszaj się, naciśnij przycisk  , aby potwierdzić.
3		>	Kalibracja zakończona

5.7. Samokalibracja

5.7.1 Samodzielna kalibracja wyważarki kół

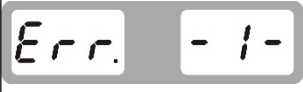
5.7.2 Włączyć wyważarkę, zamontować koło średniej wielkości (14-18"), w którym można zastosować ciężarki zaciskowe, ustawić wartość "a b d", a następnie

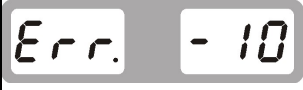
Wykonaj samokalibrację zawsze, gdy uznasz, że wyważarka nie jest dokładna. Masa 100 g musi być dokładna.

Krok 1	Naciśnij przycisk  i przytrzymaj, a następnie naciśnij przycisk 	>	
Krok 2	Odłóż osłonę bezpieczeństwa lub naciśnij przycisk  , aby rozpocząć wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	>	
Krok 3	Otwórz osłonę zabezpieczającą i przypnij 100-gramowy odważnik na zewnętrznej pozycji godziny 12, odłóż osłonę zabezpieczającą i naciśnij przycisk  , aby rozpocząć wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	>	
Krok 4	Otwórz osłonę zabezpieczającą i przypnij 100-gramowy odważnik na wewnętrznej stronie godziny 12, odłóż osłonę zabezpieczającą i naciśnij przycisk  , aby rozpocząć wirowanie, po zatrzymaniu wirowania	>	
samokalibracja zakończona			

6. Błędy

Podczas obróbki mogą wystąpić różne nietypowe warunki, jeśli wystąpią błędy, należy przerwać pracę, znaleźć przyczynę i odpowiednie rozwiązanie, jeśli błąd będzie się utrzymywał, należy skonsultować się z dostawcą.

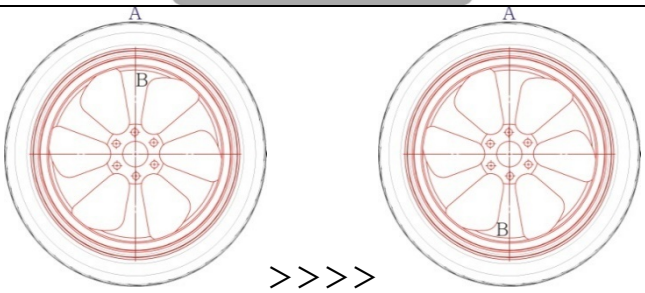
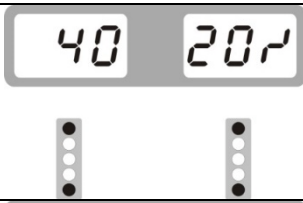
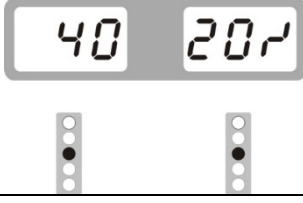
Nie.	Błędy	Przyczyny	Rozwiązanie
1		1. Brak wirowania 2. Obrót wału	1. Jeśli nie ma wirowania, sprawdź lub wymień płytę mocy. 2. Jeśli wiruje, sprawdź lub zmień położenie płytki podnoszącej i płytki komputera. 3. Wyregulować położenie wspornika tablicy podnoszącej
2		1. Brak koła lub koło nie jest mocno zablokwane 2. Problem z płytą podnośnika położenia	1. Zablokować szczelnie 2. Sprawdź lub zmień położenie płytki odbiorczej
3		1. Brak wystarczającego ciśnienia w kole 2. Zniekształcenie koła	1. Dodaj odpowiednie ciśnienie w kole. 2. Sprawdzenie koła
4		1. Problem z tablicą odbioru pozycji 2. Problem z płytą główną komputera	1. Sprawdzenie lub zmiana położenia płytki odbiorczej 2. Sprawdź lub wymień płytę główną komputera.
5		1. Problem z mikroprzełącznikiem 2. Problem z płytą główną komputera	1. Sprawdź lub wymień mikroprzełącznik 2. Sprawdź lub wymień płytę główną komputera.
6		1. Problem z płytą zasilania 2. Problem z płytą główną komputera	1. Sprawdź lub wymień płytkę zasilającą 2. Sprawdź lub wymień płytę główną komputera.

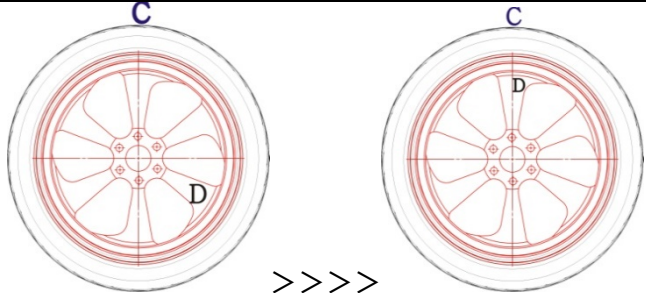
7		1. Program utracony 2. Problem z płytą główną komputera	1.Samodzielna kalibracja 2. Sprawdź lub wymień płytę główną komputera
8		1. Podczas samokalibracji nie należy dodawać ciężarka o masie 100 g. 2. Problem z płytą główną komputera 3. Problem z płytą zasilającą	1. Dodaj 100 g masy 2.Sprawdź lub wymień płytę główną komputera. 3.Sprawdź lub zmień płytkę zasilania.
9		1. Problem z mikroprzełącznikiem 2. Problem z płytą główną komputera	1.Sprawdź lub wymień mikroprzełącznik 2.Sprawdź lub wymień płytkę komputerową
10		1. Problem z płytą główną komputera 2. Problem z płytą zasilającą	1.Sprawdź lub wymień płytkę komputera 2.Sprawdź lub wymień płytkę zasilania
11		1. Problem skrajni 2.Problem z potencjometrem odległości	1. Dokonaj samokalibracji przyrządu pomiarowego 2. Zmień potencjometr odległości i przeprowadź samokalibrację dalmierza
12		1. Urządzenie jest zablokowane	1. Skontaktuj się z odblokowaniem sprzedawcy
13		1. Ochrona danych	1. Skontaktuj się z dostawcą, aby odblokować 2. Aktualizuj dane

7. OPT funkcja

Uwaga: Jeśli wartość niewyważenia jest zbyt duża, należy wybrać opcję OPT

Zainstaluj koło, wprowadź **wartość** a b d

1	Naciśnij przycisk  + 	>	
2	Opuść bezpieczną osłonę i naciśnij 	>	
3	Za pomocą zmieniarke do opon można zmienić obręcz i gumę o 180 stopni.	>	
4	Następnie odłóż bezpieczną osłonę i naciśnij 	>	
5	Obracaj kołem, aż zaświecą się cztery kierunkowskazy (dwa po obu stronach, ciemny punkt na zdjęciu po prawej stronie), zaznacz pozycję C kredą na gumie.	>	
6	Obracaj kołem, aż zapalą się dwa wskaźniki (jeden po obu stronach, ciemny punkt na zdjęciu po prawej stronie), zaznacz pozycję D kredą na obręczy.	>	

7	Za pomocą zmieniarke do opon zmień obręcz i gumę, tak aby C i D pasowały do siebie.	>	
8	Opuść bezpieczną osłonę i naciśnij 	>	Jeśli niewyważenie jest mniejsze niż poprzednio, OPT powiedzie się.

Naprawy Serwisowe		
Lp.	Opis naprawy	Data, podpis i pieczęć

****) Właściciel sprzętu zgłaszający roszczenia z tytułu gwarancji jest zobowiązany do podania danych osobowych, zgodnie z Art. 23 ust.1 pkt.3 ustawy o Ochronie Danych osobowych z dn. 29.07.1997 z późn. Zm***

Warunki gwarancji

1. Auto Partner SA zwany dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
 - a) Części zamienne
 - b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
 - c) Przyjazd autoryzowanego serwisanta w celu usunięcia usterek.
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
 - a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
 - b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
 - c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
 - d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. Auto Partner SA nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę Auto Partner SA). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do Gwaranta. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.
7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.
8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.
9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.
10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.
11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 8 do 25 stopni C.
12. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być zgłoszone do Gwaranta na formularzu dostępnym na stronie <https://autopartner.com/pobierz-druki-i-formularze/>.