

INSTRUKCJA OBSŁUGI



ROCKS®

STOP ŻELAZA Z PASJĄ

OK-04.0030

KLUCZ UDAROWY, PRZEMYSŁOWY 3/4", 1492 NM

IMPACT WRENCH 3/4", 1490 NM, INDUSTRIAL

www.rooks.pl

Oryginalna Instrukcja zawiera:

Przewidywane Zastosowanie, Stanowiska Robocze, Oddanie do użytku, Działanie, Demontaż, Montaż i Zasady Bezpieczeństwa, Dane techniczne, Deklarację Zgodności oraz Wykaz części zamiennych.

Uwaga!

Należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję przed instalacją, obsługą lub naprawą tego narzędzia. Zachowaj tę instrukcję w bezpiecznym dostępnym miejscu.

Przewidywane zastosowanie narzędzia:

Klucz udarowy przeznaczony jest do dokręcania i odkręcania połączeń gwintowanych z zakresu 120-1492 Nm (śruby z łbem 19-60 mm). Może być stosowany tylko w połączeniu z odpowiednim typem nasadki udarowej 3/4". Klucz przygotowany jest do pracy w przemyśle, na taśmie produkcyjnej, w serwisach motoryzacyjnych i maszynowych oraz w serwisach opon. Do samochodów dostawczych i ciężarowych.

Używać tylko nasadek udarowych.

Dopuszcza się stosowanie odpowiednich przedłużek, uniwersalnych złączek i adapterów nasadek między kluczem a nasadką. Nie należy używać narzędzia do innych celów niż określone, ponieważ może to być niebezpieczne.

Stanowiska robocze

Narzędzie powinno być stosowane jako podręczne. Zaleca się, aby zawsze używać narzędzia na twardym gruncie, dopuszcza się różne pozycje ciała, ale w każdej pozycji, operator musi mieć dobre oparcie i odpowiedni chwyt narzędzia. Należy pamiętać, że przy odkręcaniu narzędzie może odsunąć się wstecz dość szybko od odkręconego połączenia.

Zawsze należy uwzględnić ruch wsteczny tak, aby uniknąć uwięzienia ręki / ramienia / ciała.

Stanowisko robocze musi być wyposażone w instalację pneumatyczną z sekcją przygotowania powietrza (oczyszczanie, osuszanie i smarowanie).

Na stanowisku powinno być przygotowane odpowiednie, suche miejsce o walorach ochronnych dla klucza udarowego z obudową kompozytową.

Zaleca się podłączenie klucza za pomocą szybkozłączy przegubowych lub miękkiego przewodu o długości ok 30 cm. W układzie pneumatycznym musi być zamontowany powietrzny zawór odcinający.

Dopływ powietrza powinien być smarowany. Zaleca się, aby filtr powietrzny, regulator, olejarka (FRL) były używane zgodnie ze schematem przedstawionym na Rysunku 1, gdyż w ten sposób powietrze dopływające do narzędzia będzie odpowiednio czyste, nawilżone i o właściwym ciśnieniu.

Zaleca się, aby ciśnienie na narzędziu podczas pracy wynosiło 90 psi czyli 6,3 bar (MPa). Narzędzie może pracować przy niższym lub wyższym ciśnieniu z maksymalnym dozwolonym ciśnieniem pracy równym 100 psi/7,3 bar. Przy niższym ciśnieniu powietrza narzędzie będzie słabsze.

Zaleca się, aby siła dokręcenia połączenia gwintowanego była sprawdzana przy użyciu klucza dynamometrycznego.

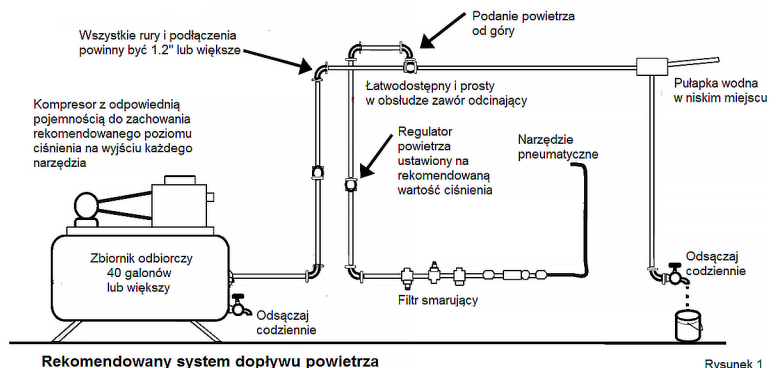
Należy stosować się do krajowych przepisów o utylizacji.

Oddanie do użytku:

Dopływ powietrza:

Użyj czystego, smarowanego dopływu powietrza, który dostarczy do narzędzia ciśnienie powietrza równe 90 psi / 6.3 bar. Przed uruchomieniem należy przesmarować klucz olejem pneumatycznym (ok 1 ml) i uruchomić bez obciążenia przez 30 sekund. Należy użyć przewodu o przekroju wewnętrznym 10 mm i długości do 5 m. Zaleca się, aby narzędzie było podłączone do powietrza tak, jak pokazano na rysunku

1. Zalecany jest syntetyczny olej do narzędzi pneumatycznych.



Należy przeczytać instrukcję obsługi przed uruchomieniem narzędzia.



Należy nosić okulary ochronne.



Należy nosić nasłucharki ochronne.

Instrukcje konserwacji:

1. Należy osuszyć filtr oraz wlot powietrza do narzędzia.

2. Nasmarować szybkołączkę, aby zabezpieczyć ją przed blokowaniem.

3. Narzędzie elektropneumatyczne wymaga smarowania przez cały okres swojej żywotności. Silnik elektropneumatyczny oraz łożysko używają skompresowanego powietrza do uruchomienia narzędzia. Wilgoć w skompresowanym powietrzu spowoduje rdzewienie silnika. Należy codziennie smarować silnik.

4. Należy unikać przechowywania narzędzia w pomieszczeniu o dużej wilgotności. Jeśli narzędzie zostanie pozostawione tak, jak było używane – wówczas wilgoć pozostała w urządzeniu spowoduje jego rdzewienie.

5. Przed schowaniem narzędzia należy je nasmarować i uruchomić na kilka sekund.

6. Należy regularnie sprawdzać trzpienie, gwinty i uchwyty w zakresie zużycia i tolerancji z uwzględnieniem pojawiających się wyrobów ściernych.

7. Jeśli urządzenie jest zbyt zużyte by móc dalej pracować, należy oddać surowce do recyklingu zamiast utylizować całe urządzenie jako odpad. Maszyny, akcesoria i opakowania powinny być sortowane w celu późniejszego przyjaznego środowisku recyklingu. Należy skonsultować się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą, aby uzyskać poradę odnośnie recyklingu.

8. Zaleca się stosowanie syntetycznego oleju do smarowania narzędzi pneumatycznych

Specyfikacja techniczna

Typ produktu Klucz udarowy, przemysłowy ¾" 1492 Nm	Numer seryjny	Wlot powietrza	Inne dane ¾" (6,3 mm)
Model: OK-04.0030	Rekomendowana minimalna średnica otworu węża 3/8 cala / 10 mm	Moment Maks.	1492 Nm
Prędkość obrotowa (r/min) 5000 ± 10%	Rekomendowana maksymalna długość węża 10 m	Moment Roboczy	1220 Nm
Waga OK-04.0030 2,55 kg	Ciśnienie powietrza Maksymalnie 6,3 bara (90) psi	Średnie zużycie powietrza	144 l/min 0,14 m³/min
Poziom hałasu	Poziom wibracji 8,5 m/sek² Niepewność pomiarowa K=1,5 m/sek² Testowane zgodnie z normą EN ISO 28927-2	Długość całkowita	191 mm
		Napęd kwadratowy	3/4" (19,05 mm)
		Typ udaru Twin Hammer	
Rekomendowane środki ochrony osobistej	Używać: Okulary ochronne & Nauszniki ochronne klasa II & rękawice ochronne z wstawkami		



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: **Auto Partner SA**
Ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie

Sprzęt: **Klucz udarowy, przemysłowy ¾" 1492 Nm**

Model: **OK-04.0030**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z poniższymi dokumentami normatywnymi:

- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC**

I jest zgodny ze standardami EN:

- **EN ISO 12100:2010**
- **EN ISO 11148-6:2010**

Osoba odpowiedzialna:

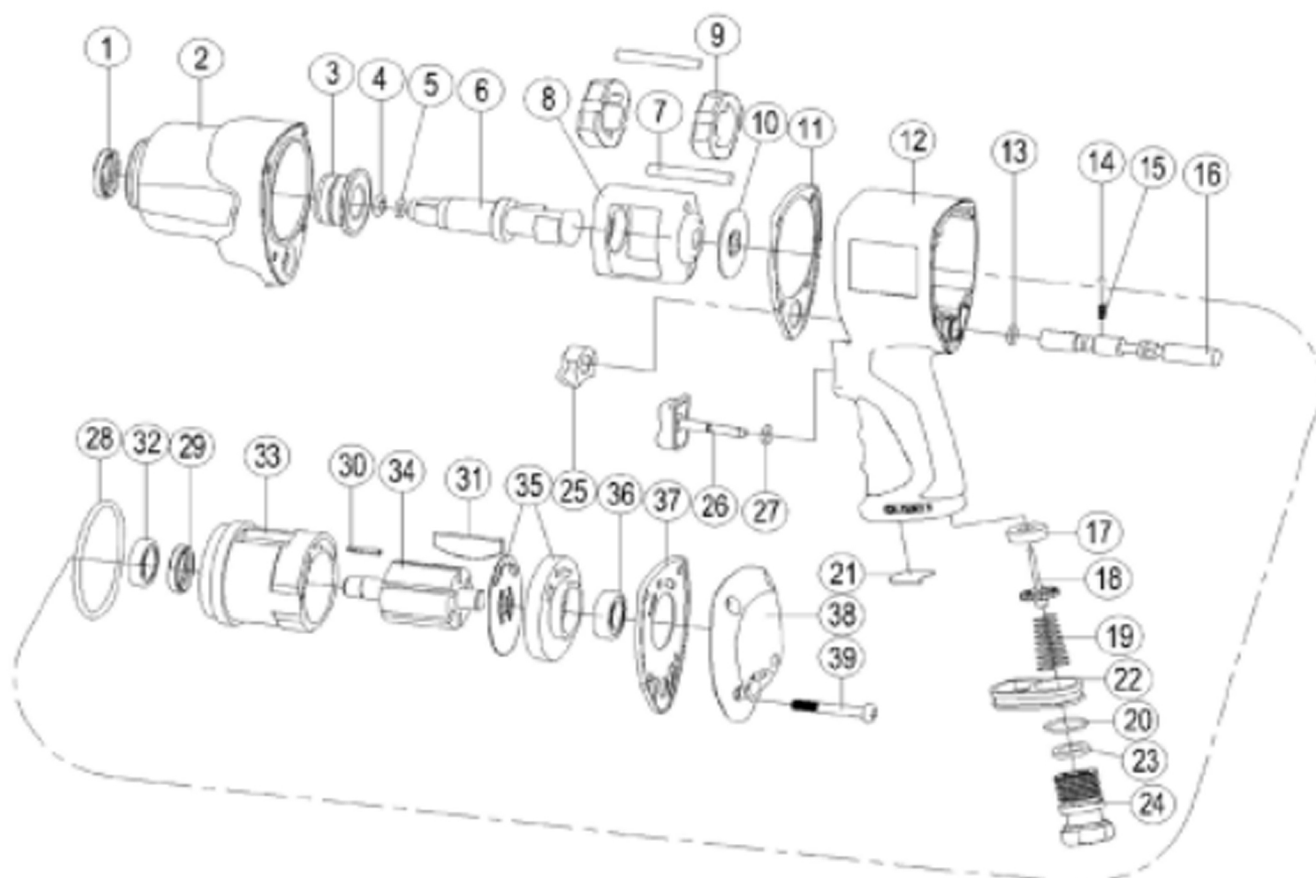
Imię, Nazwisko: **Szymon Zawada**
Stanowisko: **Dyrektor rozwoju ROOKS**

Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

Podpis

Data i miejsce

Domasław 14.03.2019



PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY
1985TA01	Oil Seal	1	1985TA22	Exhaust Deflector	1
1985TA02	Hammer Case	1	1985TA23	Washer	1
1985TA03	Bushing	1	1985TA24A	Hose Adaptor -18NPT	1
● 1985TA04	Anvil Collar	1	1985TA24B	Hose Adaptor -19PT	
● 1985TA05	O-Ring	1	1985TA24C	Hose Adaptor -19PF(BSP)	
● 1985TA06	Anvil	1	1985TA25	Regulator Knob	1
1985TA07	Hammer Pin	2	1985TA26	Trigger	1
1985TA08	Hammer Cage	1	1985TA27	O-Ring	1
1985TA09	Hammer Dog	2	1985TA28	O-Ring	1
1985TA10	Washer	1	1985TA29	Oil Seal	1
● 1985TA11	Front Gasket	1	1985TA30	Spring Pin	1
1985TA12	Motor Housing	1	● 1985TA31	Rotor Blade	6
1985TA13	O-Ring	1	● 1985TA32	Ball Bearing	1
● 1985TA14	Steel Ball	1	1985TA33	Cylinder	1
● 1985TA15	Spring	1	1985TA34	Rotor	1
1985TA16	Reverse Valve	1	1985TA35	Rear Plate	1
1985TA17	Retainer	1	1985TA36	Ball Bearing	1
● 1985TA18	Valve Stem	1	● 1985TA37	Rear Gasket	1
● 1985TA19	Spring	1	1985TA38	Rear Cover	1
1985TA20	O-Ring	1	1985TA39	Screw	4
1985TA21	Muffler	1			