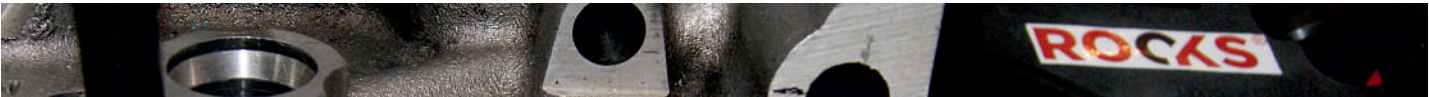


INSTRUKCJA OBSŁUGI



1. ZASTOSOWANIE

Do usuwania urwanego żarnika świecy żarowej w samochodach osobowych i dostawczych. Zestaw umożliwia usunięcie żarników świec z gwintem: M8, M9, M10, M10x1,25. Zestaw przeznaczony jest do świec z ceramicznym oraz magnezowym wypełnieniem żarnika, które stanowią blisko 97% pracujących świec żarowych we współczesnych samochodach europejskich i azjatyckich.



2. SKŁAD ZESTAWU

Zestaw składa się z czterech sekcji przygotowanych do obsługi świec: M8, M9, M10, M10x1,25, młotka bezwładnościowego oraz szczotki mosiężnej do czyszczenia gniazda świecy żarowej. Każda sekcja składa się z 4 elementów, są to:

- tuleja centrująca ROCKS
- wiertło z przedłużką i centrowaniem dolnym
- gwintownik z przedłużką i centrowaniem górnym
- pręt gwintowany do wyciągania żarnika

Średnica wewnętrzna tulei centrującej umożliwia współpracę z dowolną sekcją, jednak zalecane jest stosowanie tulei centrującej i prętów z jednakowej sekcji, oznaczonej cyfrą od 1 do 4. Patrz tabela poniżej. Każdy element sekcji posiada odpowiednie oznaczenie cyfrowe od 1 do 4. Co oznacza, że wszystkie elementy sekcji 1 są oznaczone cyfrą 1 itd.

Tabela z rozmiarem wiertła oraz gwintownika i pręta gwintowanego:

	Sekcja 1 (M8x1)	Sekcja 2 (M9x1)	Sekcja 3 (M10x1)	Sekcja 4 (M10x1,25)
Wiertło z przedłużką i centrowaniem dolnym	Ø 2,5	Ø 3	Ø 3,5	Ø 2,1
Gwintownik z przedłużką i centrowaniem górnym oraz pręt gwintujący	M3	M3,5	M4	M2,5
Obsługiwane samochody	PSA, Ford, Volvo, Mazda, Fiat, MBW, uniwersalny	Opel i Fiat silniki 1,9 TDi PSA 1,6HDI - z tuleją M8x1	Mercedes, VW, uniwersalny, PSA 1,6 HDi z tuleją M8x1	Toyota D4D

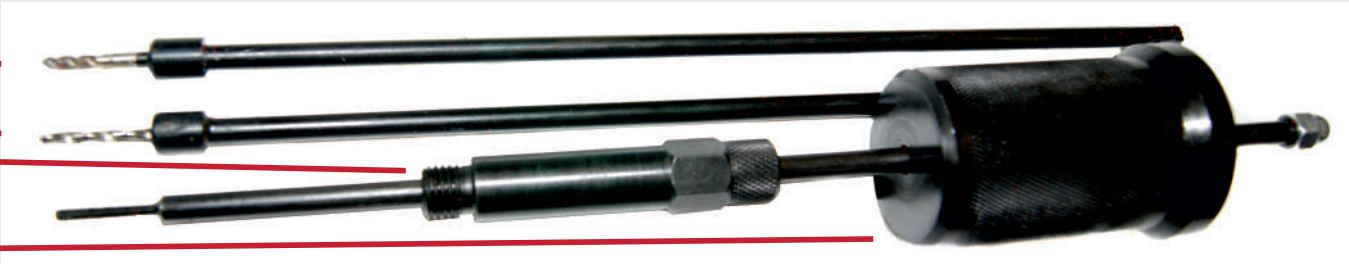
Gwintownik

Wiertło

Tuleja centrująca

Pręt gwintowany

Młotek bezwładnościowy



3. WIERCENIE

W zależności od średnicy żarnika wybierz odpowiednie wiertło z przedłużką i dolnym prowadzeniem. Dolne prowadzenie to grubsza część przedłużenia, w której jest zamocowane wiertło i która jednocześnie dokładnie centruje, ponieważ korpus ma średnicę taką samą jak oryginalna świeca żarowa. Przed wierceniem spryskaj wiertło olejem do gwintowania. Do wiercenia używaj dobrej jakości wkrętarki. Żarnik jest bardzo twardy, dlatego zbyt duży nacisk spowoduje natychmiastowe złamanie wiertła. Wierć na około 5-10 mm głębokości. Po skończeniu miejsce wiercenia oczyść przy pomocy sprężonego powietrza.

4. GWINTOWANIE

Wybierz odpowiedni gwintownik z prowadnicą, które zapewnia dokładne wycentrowanie. Załóż górną tuleję centrującą i wkręć sekcję w gniazdo świecy. Użyj pokrętła do gwintowania ręcznego. Gwintownik musi być posmarowany olejem do gwintowania. Nacinaj gwint ręcznie. Często usuwaj wióry w celu uniknięcia złamania gwintownika. Gwint oczyść przy pomocy sprężonego powietrza.

5. WYCIĄGANIE ŻARNIKA

Miejsce naciętego gwintu i jego okolice dobrze spryskaj preparatem penetrującym (MoS2). Na szpilkę wyciągającą zamocuj młotek bezwładnościowy i górny moduł centrujący. Wkręć moduł w głowicę, a szpilkę do gwintu zrobionego w żarniku i delikatnie dokręć. Następnie delikatnie postukaj po nakrętce na pręcie, tak jakbyś chciał końcówkę wbić do silnika – to wzmuszy żarnik. Następnie młotkiem bezwładnościowym wypukuj żarnik. Po wyjęciu żarnika wyczyść gniazdo frezem i szczotką mosiężną.



Zestaw do usuwania żarników świec żarowych - kpl 17 cz., M8, M9, M10, M10x1,25

Removal Kit filaments glow - set 17 parts, M8, M9, M10, M10x1,25