

INSTRUKCJA

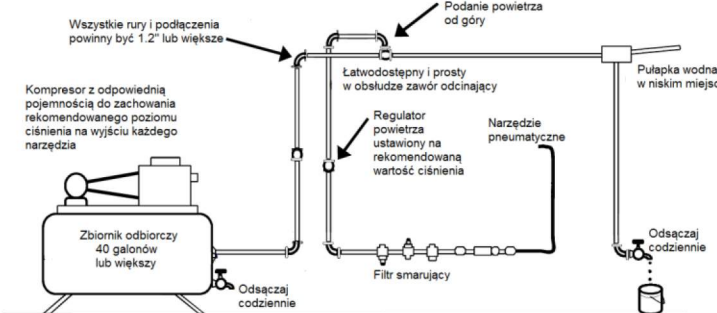


ROCKS®
STOP ŻELAZA Z PASJĄ

OK-04.0022
Klucz Udarowy
przemysłowy 1/2", 1360 Nm, BOXER

www.rooks.pl



ROOKS®  	Produkt: Klucz udarowy, przemysłowy ½", 1360 Nm, BOXER Model: OK-04.0022
Oryginalna Instrukcja Zawiera – Przewidywane Zastosowanie, Stanowiska Robocze, Oddanie do użytku, Działanie, Demontaż, Montaż i Zasady Bezpieczeństwa, Dane techniczne, Deklarację Zgodności oraz Wykaz części zamiennych.	Producent/Dostawca AUTO PARTNER SA ul. EKONOMICZNA 20, 43-150 BIERUŃ, POLAND 
Uwaga Należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję przed instalacją, obsługą lub naprawą tego narzędzia. Zachowaj tę instrukcję w bezpiecznym dostępnym miejscu.	Zaleca się podłączenie klucza za pomocą szybkozłączny przegubowych lub miękkiego przewodu o długości ok 30 cm. W układzie pneumatycznym musi być zamontowany powietrzny zawór odcinający. Dopływ powietrza powinien być smarowany. Zaleca się, aby filtr powietrzny, regulator, olejarka (FRL) były używane zgodnie ze schematem przedstawionym na Rysunku 1, gdyż w ten sposób powietrze dopływające do narzędzia będzie odpowiednio czyste, nawilżone i o właściwym ciśnieniu. Zaleca się, aby ciśnienie na narzędziu podczas pracy wynosiło 90 psi czyli 6,3 bar (MPa). Narzędzie może pracować przy niższym lub wyższym ciśnieniu z maksymalnym dozwolonym ciśnieniem pracy równym 100 psi/7,3 bar. Przy niższym ciśnieniu powietrza narzędzie będzie słabsze. Zaleca się, aby siła dokręcenia połączenia gwintowanego była sprawdzana przy użyciu klucza dynamometrycznego. Należy stosować się do krajowych przepisów o utylizacji.
Przewidywane zastosowanie narzędzia Klucz udarowy przeznaczony jest do dokręcania i odkręcania połączeń gwintowanych z zakresu 70-1360 Nm (śruby z łbem 13-50 mm). Może być stosowany tylko w połączeniu z odpowiednim typem nasadki udarowej ½" (12,5 mm). Klucz przygotowany jest do pracy w przemyśle, na taśmie produkcyjnej, w serwisach motoryzacyjnych i maszynowych oraz w serwisach opon. Używać tylko nasadek udarowych. Dopuszcza się stosowanie odpowiednich przedłużek, uniwersalnych złączek i adapterów nasadek między kluczem a nasadką. Nie należy używać narzędzia do innych celów niż określone, ponieważ może to być niebezpieczne. Do klucza nie została dołączona szybkozłączka.	
Stanowiska robocze Narzędzie powinno być stosowane jako podręczne. Zaleca się, aby zawsze używać narzędzia na twardym gruncie, dopuszcza się różne pozycje ciała, ale w każdej pozycji, operator musi mieć dobre oparcie i odpowiedni chwyt narzędzia. Należy pamiętać, że przy odkręcaniu narzędzie może odsunąć się wstecz dość szybko od odkręconego połączenia. Zawsze należy uwzględnić ruch wsteczny tak, aby uniknąć uwięzienia ręki / ramienia / ciała. Stanowisko robocze musi być wyposażone w instalację pneumatyczną z sekcją przygotowania powietrza (oczyszczanie, osuszanie i smarowanie). Na stanowisku powinno być przygotowane odpowiednie, suche miejsce o walorach ochronnych dla klucza udarowego z obudową kompozytową.	 Wszystkie rury i podłączenia powinny być 1.2" lub większe Podanie powietrza od góry Łatwodostępny i prosty w obsłudze zawór odcinający Regulator powietrza ustawiony na rekomendowaną wartość ciśnienia Narzędzie pneumatyczne Pulapka wodna w niskim miejscu Odsączaj codziennie Filtr smarujący Zbiornik odbiorczy 40 galonów lub większy Odsączaj codziennie Rekomendowany system dopływu powietrza Rysunek 1
Oddanie do użytku Dopływ powietrza Użyj czystego, smarowanego dopływu powietrza, który dostarczy do narzędzia ciśnienie powietrza równe 90 psi / 6.3 bar. Przed uruchomieniem należy przesmarować klucz olejem pneumatycznym (ok 1 ml) i uruchomić bez obciążenia przez 30 sekund. Należy użyć przewodu o przekroju wewnętrznym 12 mm i długości do 10 m. Zaleca się, aby narzędzie było podłączone do powietrza tak, jak pokazano na rysunku 1	

ROOKS.PLNIP: 896 15 16 453
REGON: 021493845**SIMITEC** Sadowski i Zawada Sp. J.
Poland 52-200 Wysoka ul. Lipowa 23/7 biuro@rooks.pl



Działanie

Praca klucza udarowego zależy od:

- a) ciśnienia i jakości powietrza
- b) czasu pracy i cyklu pracy
- c) wybranego poziomu mocy.

Regulacja momentu dokręcania daje możliwość osiągnięcia jedynie przybliżonej wartości tego momentu, gdzie dla biegu pierwszego wartość ta jest zbliżona do 70 Nm. Aby uzyskać dodatkową moc do odkręcania, przekręć regulator do pozycji całkowitego otwarcia. Ten klucz udarowy ocenia rozmiar śruby. Ocenianie musi zostać sklasyfikowane niżej dla śrub sprężynujących, śrub wiążących, długich śrub mocujących, nakrętek o podwójnej grubości ciężko skorodowanych oraz połączeń sprężynujących – ze względu na fakt, że absorbują większość mocy oddziaływania.

Jeśli to możliwe, zaciśnij lub unieruchom śrubę, aby zapobiec jej odbiciu się.

Używaj preparatów penetrująco smarujących oraz czyść nakrętki z rdzy przed odkręceniem. Jeśli nakrętka nie zacznie się ruszać w 10-15 sekund, użyj klucza udarowego o większej mocy oddziaływania (np. w rozmiarze 3/4").

Nie należy używać kluczy udarowych poza znamionową moc, gdyż może to drastycznie skrócić ich żywotność.

Uwaga:

Rzeczywisty moment obrotowy na złączu jest bezpośrednio związany z twardością połączenia, prędkością narzędzia, stanem nasadki i czasem oddziaływania narzędzia na połączenie.

Jeżeli trzeba użyć młotka do opukania i wzruszenia nasadki. Każde połączenie absorbuje energię i redukuje moc.

Klucz może pracować w systemie pracy ciągłej: 50/50, co oznacza, że na każdy cykl pracy konieczny jest jednakowo długi cykl spoczynku. Cykl pracy nie powinien przekraczać 45 sek.

Klucz posiada mechanizm udarowy TWIN HAMMER co oznacza 2 uderzenia młotka udarowego na każdy obrót silnika.

Mechanizmy zastosowane w kluczu to:

HD VALVE – czyli wzmacniany zawór sterujący

BOXER COMPACT SYSTEM – system maksymalnej wydajności pracy przy kompaktowej, zwartej budowie klucza i wysokim momencie obrotowym mechanizmu TWIN HAMMER.

Zasady bezpieczeństwa podczas używania klucza udarowego

Przeczytaj wszystkie zasady bezpieczeństwa przed uruchomieniem tego produktu i zachowaj te instrukcje. Narzędzie zostało wyprodukowane zgodnie z wymogami maszynowej dyrektywy unijnej. Znak CE będzie uważany za nieważny w przypadku nieprofesjonalnych napraw, w sytuacji stosowania nieoryginalnych części zamiennych oraz w przypadku nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa z tej instrukcji obsługi.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

1. Obserwuj narzędzie przez cały czas pracy.
2. Osoby będące pod wpływem działania alkoholu lub narkotyków nie mogą używać, naprawiać, ani konserwować narzędzi.
3. Narzędzie należy przechowywać z dala od dzieci, osób niewykwalifikowanych, itp.
4. Miejsce pracy powinno być czyste i odpowiednio doświetlone światłem dziennym lub oświetleniem sztucznym. Obszar, w którym ma pracować maszyna powinien być oczyszczony. W przeciwnym wypadku może dojść do wypadku.

5. Niebezpieczeństwo wybuchu. Nie należy używać ani tlenu ani innych gazów wybuchowych jako dopływu powietrza, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zapłonu, pożaru lub wybuchu.
6. Nie wolno używać benzyny, ani innych łatwopalnych płynów do czyszczenia narzędzia.
7. Nie używaj narzędzi pneumatycznych w potencjalnie wybuchowych atmosferach, tj. w obecności łatwopalnych płynów, rozpuszczalników, ciekłej energii, czy też składowanych gazów.
8. Nie wystawiaj narzędzi pneumatycznych na deszcz. Nie wolno używać narzędzi pneumatycznych w miejscach mokrych.
9. Po wykryciu usterki lub awarii, narzędzie musi natychmiast zostać odłączone od dopływu powietrza i przekazane do naprawy.
10. Zakazane jest modyfikowanie urządzenia w jakikolwiek sposób.
11. Gdy narzędzie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, z dala od dzieci.
12. Nie używaj małych narzędzi pneumatycznych do ciężkich zadań. Nie należy używać narzędzi pneumatycznych niezgodnie ze swoim przeznaczeniem.
13. Nosić odpowiednie środki ochrony słuchu na hałas o poziomie > 80 dB (A) i okulary ochronne podczas używania narzędzia. Należy zawsze nosić okulary ochronne, jeśli praca odbywa się w zakurzonej przestrzeni. Odnosi się to również do osób znajdujących się w najbliższym otoczeniu.
14. Nie nosić luźnego ubrania, ani biżuterii. Mogą zostać złapane przez poruszające się elementy. Podczas pracy na zewnątrz zalecane jest noszenie gumowych rękawic oraz antypoślizgowego obuwia. Należy nosić osłonę na włosy w przypadku długich włosów.
15. Przez cały czas pracy zachować balans i równowagę.
16. Używaj zacisków lub imadła do zamocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie rąk i zapewnia wolne obie ręce do obsługi narzędzia pneumatycznego.
17. Kiedy narzędzie nie jest używane, przed wykonaniem serwisu lub zmiany akcesoriów należy odłączyć narzędzie od kompresora powietrza.
18. Nie nosić podłączonego narzędzia pneumatycznego z ręką na spuście włączającym. Należy się upewnić, że przełącznik jest w pozycji „OFF” przed podłączeniem dopływu powietrza.
19. Uważaj, co robisz. Kieruj się zdrowym rozsądkiem szczególnie podczas sytuacji niebezpiecznych, niewyważonych pozycji, a zwłaszcza, gdy jesteś zmęczony.
20. Narzędzia pneumatyczne mogą wibrować podczas pracy. Wibracje, powtarzalne czynności, niewygodna pozycja mogą być szkodliwe dla dłoni i ramion. Przerwij pracę narzędziem, jeśli odczuwasz dyskomfort, mrowienie lub ból. Przed ponownym użyciem narzędzia skonsultuj się z lekarzem.
21. Z powodu wielu zagrożeń, należy przeczytać i zrozumieć instrukcje bezpieczeństwa przed instalacją, naprawą, konserwacją, wymianą osprzętu lub pracy blisko narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować obrażenia ciała.
22. Tylko wykwalifikowani i przeszkoleni operatorzy mogą instalować, dostosowywać lub używać narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych.
23. Nie należy modyfikować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych. Wszelkie modyfikacje mogą zmniejszyć skuteczność środków bezpieczeństwa i zwiększyć ryzyko dla operatora.
24. Nie należy wyrzucać instrukcji bezpieczeństwa, ale należy dać je operatorowi.
25. Nie należy używać uszkodzonego narzędzia.
26. Narzędzia powinny być okresowo testowane, aby zweryfikować wskaźniki i prawidłowość oznaczeń na narzędziu wymagane w tej części przez normę EN ISO 11148. O testy narzędzi winien zadbać użytkownik lub pracodawca.





Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z możliwością postrzału

1. Wada detalu, akcesoriów lub nawet samego wprowadzonego w ruch narzędzia może wygenerować pocisk o dużej prędkości.
2. Należy zawsze nosić okulary ochronne odporne na uderzenia podczas operowania narzędziem do montażu gwintowanych elementów złącznych. Wymagany stopień ochrony powinien zostać każdorazowo oszacowany.
3. Należy się upewnić, że detal jest bezpiecznie zamocowany.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z zaplątaniem

1. Zagrożenie zaplątania luźnej odzieży, osobistej biżuterii, naszyjników, długich włosów lub rękawiczek w narzędzie i jego akcesoria, które może spowodować zadławienie, oskalpowanie i / lub skaleczenie.
2. Rękawiczki mogą się wplątać w obrotowy silnik, powodując ciężkie obrażenia lub złamania palców.
3. Rękawice pokryte gumą lub wzmocnione metalem mogą z łatwością wplątać się w wirującą nasadkę napędu lub rozszerzenia napędu.
4. Nie należy nosić luźnych rękawic ani rękawic z odciętymi lub wystżępiionymi palcami.
5. Nigdy nie trzymaj napędu, nasadki ani rozszerzenia napędu.
6. Trzymaj palce z dala od wirującego napędu.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z obsługą

1. Używanie narzędzia może narazić dłonie operatora na zagrożenie zgnieceniem, uderzeniem, otarciem oraz oparzeniem. Należy nosić odpowiednie rękawice ochronne, aby chronić ręce.
2. Operatorzy oraz personel konserwujący powinni być fizycznie w stanie obsłużyć masę, ciężar i moc narzędzia.
3. Należy trzymać urządzenie poprawnie: obie ręce powinny być w gotowości do przeciwdziałania wszelkim normalnym lub nagłym ruchom narzędzia.
4. Należy utrzymywać stabilną pozycję ciała oraz bezpiecznie oparcie stóp.
5. Zwolnij przycisk start/stop w przypadku przerwy w dostawie energii.
6. Należy używać tylko smarów rekomendowanych przez producenta.

Nie używać w ograniczonych przestrzeniach i uważać na zmiżdżenia rąk pomiędzy narzędziem i obrabianym przedmiotem szczególnie przy odkręceniu.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z powtarzalnymi ruchami

1. W przypadku używania narzędzi o dużej mocy, operator może doświadczyć dyskomfortu w rękach, ramionach, barkach, szyi lub innych częściach ciała.
2. Podczas korzystania z narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych operator powinien przyjąć wygodną postawę, zachowując bezpieczną równowagę i unikać niewygodnych niewyważonych pozycji.
3. Jeśli operator odczuwa takie objawy, jak trwałe lub powtarzające się dyskomfort, ból, pulsujący ból, mrowienie, drętwienie, pieczenie lub sztywność, to nie należy ignorować takich znaków ostrzegawczych.
4. Operator powinien poinformować pracodawcę i skonsultować się z lekarzem.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z akcesoriami

1. Odłącz narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych od dopływu energii przed zmianą włożonego narzędzia lub akcesoriów.
2. Nie dotykaj nasadek i akcesoriów podczas pracy, ponieważ zwiększa to ryzyko skaleczenia, oparzenia lub urazów spowodowanych drganiami.

3. Używaj tylko rozmiarów i typów wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych, które są polecane przez producenta dla grupy narzędzi do montażu gwintowanych elementów złącznych.
4. Używaj tylko nasadek dostosowanych do wkrętarki udarowej w dobrym stanie, gdyż zły stan lub nasadki do wkrętarki ręcznej i akcesoria używane do wkrętarek udarowych mogą się roztrzaskać i stać się pociskami.

Środki ostrożności podczas zagrożeń w miejscu pracy

1. Głównymi przyczynami wypadków w miejscu pracy są poślizgnięcia, potknięcia i upadki. Należy zachować świadomość powodowania przez narzędzie śliskich powierzchni, a także o zagrożeniach powodowanych przez przewód powietrza lub wąż hydrauliczny.
2. Postępować ostrożnie w nieznanym otoczeniu. Wokół mogą istnieć ukryte zagrożenia, np. energia elektryczna lub inne linie użytkowe.
3. Narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych nie jest przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem i nie jest izolowane przed kontaktem z energią elektryczną.

Należy się upewnić, że nie istnieją żadne przewody elektryczne, rury gazowe, itp., które mogą spowodować uszkodzenia jeśli zostaną uszkodzone podczas używania narzędzia.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z pyłami i dymami

1. Pył i opary powstałe przy użyciu zestawu narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych może spowodować uszczerbek na zdrowiu (na przykład raka, wad wrodzonych, astmy i / lub zapalenia skóry); niezbędna jest ocena ryzyka i wdrożenie odpowiedniej kontroli.
2. Ocena ryzyka powinna uwzględniać pył utworzony podczas korzystania z narzędzia i ewentualność wzniecenia istniejącego kurzu.
3. Należy kierować wydech tak, aby zminimalizować zakłócenia pyłu w środowisku wypełnionym pyłem.
4. Wszędzie, gdzie tworzone są pył lub opary, priorytetem powinna być ich kontrola w momencie ich emisji.
5. Wszystkie zintegrowane funkcje i wyposażenie do zbierania, wydobycia lub likwidacji pyłu lub oparów powinny być właściwie i konserwowane zgodnie z instrukcjami producenta.
6. Należy używać odpowiedniej ochrony dróg oddechowych, zgodnie z instrukcjami pracodawcy i zgodnie z wymogami higieny pracy oraz przepisów bezpieczeństwa.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z hałasem

1. Niebezpieczona ekspozycja na wysoki poziom hałasu może spowodować trwałe lub czasowe uszkodzenie słuchu i inne problemy, takie jak szum w uszach (dzwonienie, brzęczenie, gwizdy i buczenie w uszach).
2. Niezbędna jest ocena ryzyka i stosowanie odpowiednich środków kontroli.
3. Odpowiednie kontrole w celu zmniejszenia ryzyka hałasu mogą obejmować działania, takie jak stosowanie materiałów tłumiących, aby zapobiec „dzwonieniu” przedmiotów obrabianych.
4. Należy używać środków ochrony słuchu zgodnie z instrukcjami pracodawcy i zgodnie z wymogami higieny i bezpieczeństwa.
5. Należy obsługiwać i konserwować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu hałasu.
6. Jeżeli narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych posiada tłumik, należy zawsze się upewnić, czy jest on na miejscu i



Specyfikacja techniczna				
Typ produktu Klucz uderowy, przemysłowy ½" 1360 Nm, BOXER		Numer seryjny		Inne dane
Model: OK-04.0022		Rekomendowana minimalna średnica otworu węża 3/8 cala / 10 mm		Wlot powietrza ½" (6,3 mm)
Prędkość obrotowa (r/min) 8300 ± 10%		Rekomendowana maksymalna długość węża 10 m		Moment Maks. 1360 Nm 138 kg/m 1000 ft.lb
Waga OK-04.0022 1,6 kg 3,52 lbs		Ciśnienie powietrza Maksymalnie 6,3 bara (90) psi		Moment Roboczy 1100 Nm
Poziom hałasu		Poziom wibracji 8,686 m/sek²		Średnie zużycie powietrza
Z obciążeniem Bez obciążenia		Niepewność pomiarowa		150 l/min
Poziom ciśnienia akustycznego 99,7 95,6 dB(A)		K=1,5 m/sek ²		0,15 m ³ /min
Poziom mocy akustycznej 110,7 106,6 dB(A)		Testowane zgodnie z normą EN ISO 28927-2		Długość całkowita 5,9" (150 mm)
Niepewność pomiarowa K=3dB				Szerokość całkowita 2,6" (67 mm)
Testowane zgodnie z normą EN ISO 15744				Wysokość całkowita 7" (178 mm)
				Napęd kwadratowy ½" (12,5 mm)
				Typ uderu Twin Hammer
Rekomendowane środki ochrony osobistej		Używać: Okulary ochronne & Nauszniki ochronne klasa II & rękawice ochronne z wstawkami		



w dobrym stanie, gdy pracuje narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych.

Środki ostrożności przed zagrożeniem wibracjami

1. Ekspozycja na wibracje może spowodować szkodę w postaci uszkodzeń nerwów oraz ukrwienia rąk i ramion.
2. Należy trzymać ręce z dala od nasadek.
3. Podczas pracy w zimnych warunkach należy być ciepło ubranym, aby utrzymać ręce ciepłe i suche.
4. W przypadku wystąpienia odrętwienia, drżenia, bólu lub zbieleń skóry na palcach lub rękach, należy przerwać obsługę narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych i powiadomić pracodawcę oraz lekarza.
5. Należy obsługiwać i konserwować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu wibracji.
6. Nie należy używać zużytych lub źle dopasowanych nasadek, gdyż może to powodować znaczne zwiększenie wibracji.
7. Należy wybierać, konserwować i wymieniać materiały eksploatacyjne / włożone narzędzia zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu wibracji.
8. Jeśli to możliwe należy stosować rękawy z okuciami.
9. Jeśli to możliwe należy utrzymywać ciężar narzędzia w statywie, napinaczu lub wyważarce.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dla narzędzi elektropneumatycznych

1. Należy zawsze wyłączać dopływ powietrza, spuścić ciśnienie powietrza z węża i odłączać narzędzie od dopływu powietrza, gdy nie jest używane, przed wymianą akcesoriów lub przy wykonywaniu napraw.
2. Nigdy nie należy kierować powietrza na siebie lub kogokolwiek innego.
3. Wąż zachowujący się jak bat może spowodować poważne obrażenia. Należy zawsze sprawdzać czy wąż nie jest luźny lub uszkodzony.
4. Zimne powietrze należy kierować z dala od rąk.
5. Nie stosować szybkozłazek na wlocie powietrza do narzędzi udarowych i elektropneumatycznych. Należy używać gwintowanych złazek z hartowanej stali (lub materiału o podobnej odporności na uderzenia).
6. Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia powietrza zaznaczonego na narzędziu.
7. W przypadku narzędzi z ciągłą rotacją i kontrolą momentu obrotowego ciśnienie powietrza posiada bezpieczną wartość krytyczną wywierającą wpływ na działanie narzędzia. Dlatego też wyspecyfikowane powinny być zarówno długość, jak i średnica węża.
8. Nigdy nie należy nosić urządzenia trzymając za wąż.

Ostrzeżenie

1. Narzędzie nie może być używane w atmosferze wybuchowej o ile nie został specjalnie do tego celu skonstruowany.
2. Narzędzie nie jest izolowane elektrycznie. Nie należy go używać jeśli istnieje możliwość kontaktu z żywym prądem.

3. Niespodziewany ruch narzędzia spowodowany siłą reakcji lub złamaniem włożonego narzędzia lub reakcją pręta może spowodować zranienie.
4. Najlepiej zamknąć dopływ powietrza przed zmianą nasadki lub przynajmniej upewnić się, że ręce są z dala od spustu roboczego.
5. Należy być świadomym ryzyka zmiażdżenia przez moment obrotowy między reakcją pręta a stanowiskiem pracy.
6. Podczas luzowania nakrętki należy wpiąć się upewnić, że jest wystarczający odstęp za narzędziem, aby uniknąć uwięzienia ręki. Narzędzie będzie odchodzić od miejsca połączenia gwintowanego, kiedy nakrętka / śruba itp. będzie luzowana i będzie przesuwac narzędzie wraz ze sobą.
7. Istnieje niebezpieczeństwo zranienia, szczególnie podczas odkręcania w ograniczonym miejscu pracy, jeśli ręce nie są trzymane z dala od pręta reakcyjnego. Należy trzymać ręce z dala od nasadki czopa nakrętki.
8. Awaria nasadki czopa nakrętki może powodować zagrożenie dla ludzi, gdyż z wkrętki udarowej mogą być emitowane odpryski o dużej prędkości.
9. Należy być świadomym zachowywania się węża ze sprężonym powietrzem jak bata.
10. Należy się zawsze upewnić, że zawory odwrotne znajdują się w prawidłowej pozycji przed uruchomieniem narzędzia. Nie należy uruchamiać narzędzia, gdy nasadka znajduje się po raz pierwszy na złączu.

Należy uważać, aby luźne ubrania, długie włosy lub inne akcesoria osobiste nie zbliżyły się do ruchomych części, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia lub wciągnięcia w obrotowe wrzeciono.

Instrukcje konserwacji

1. Należy osuszyć filtr oraz wlot powietrza do narzędzia.
2. Nasmarować szybkozłazkę, aby zabezpieczyć ją przed blokowaniem.
3. Narzędzie elektropneumatyczne wymaga smarowania przez cały okres swojej żywotności. Silnik elektropneumatyczny oraz łożysko używają skompresowanego powietrza do uruchomienia narzędzia. Wilgoć w skompresowanym powietrzu spowoduje rdzewienie silnika. Należy codziennie smarować silnik.

Należy unikać przechowywania narzędzia w pomieszczeniu o dużej wilgotności. Jeśli narzędzie zostanie pozostawione tak, jak było używane – wówczas wilgoć pozostała w urządzeniu spowoduje jego rdzewienie.

1. Przed schowaniem narzędzia należy je nasmarować i uruchomić na kilka sekund.
2. Należy regularnie sprawdzać trzpienie, gwinty i uchwyty w zakresie zużycia i tolerancji z uwzględnieniem pojawiających się wyrobów ściernych.

Jeśli urządzenie jest zbyt zużyte by móc dalej pracować, należy oddać surowce do recyklingu zamiast utylizować całe urządzenie jako odpad. Maszyny, akcesoria i opakowania powinny być sortowane w celu późniejszego przyjaznego środowiska recyklingu. Należy skonsultować się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą, aby uzyskać poradę odnośnie recyklingu.



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: **Auto Partner S.A.**
Ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń; Polska

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie

Sprzęt: **Klucz udarowy, przemysłowy ½", 1360 Nm, BOXER**

Model: **OK-04.0022**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z poniższymi dokumentami normatywnymi:

- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC**

I jest zgodny ze standardami EN:

- **EN ISO 12100:2010**
- **EN ISO 11148-6:2012**

Osoba odpowiedzialna:

Imię, Nazwisko: **Szymon Zawada**
Stanowisko: **Dyrektor rozwoju ROOKS**

Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

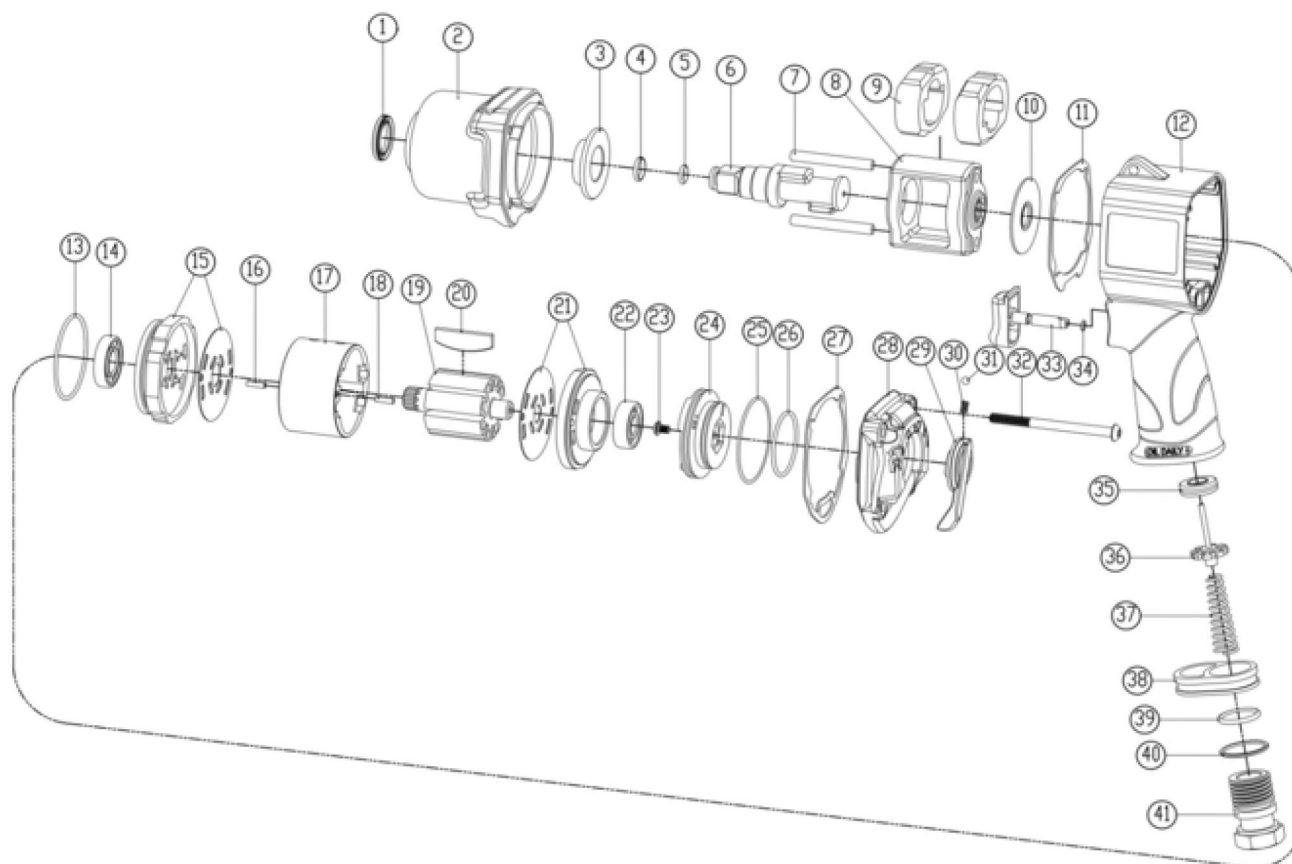
Podpis

Data i miejsce

Bieruń 20-06-2018



Klucz udarowy, przemysłowy ½" (typ Twin Hammer)



PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY
12891TA01	Oil Seal	1	12891TA23	Screw	1
12891TA02	Hammer Case	1	12891TA24	Reverse Valve	1
12891TA03	Bushing	1	12891TA25	O-Ring	1
● 12891TA04	Anvil Collar	1	12891TA26	O-Ring	1
● 12891TA05	O-Ring	1	● 12891TA27	Rear Gasket	1
● 12891TA06	Anvil (1/2" DR)	1	12891TA28	Rear Cover	1
12891TA07	Hammer Pin	2	12891TA29	Reverse Lever	1
12891TA08	Hammer Cage	1	● 12891TA30	Spring	1
12891TA09	Hammer Dog	2	● 12891TA31	Steel Ball	1
12891TA10	Washer	1	12891TA32	Screw	4
● 12891TA11	Front Gasket	1	12891TA33	Trigger	1
12891TA12	Motor Housing	1	12891TA34	O-Ring	1
12891TA13	O-Ring	1	12891TA35	Retainer	1
● 12891TA14	Ball Bearing	1	12891TA36	Valve Stem	1
12891TA15	Front Plate	1	● 12891TA37	Spring	1
12891TA16	Spring Pin	1	● 12891TA38	Exhaust Deflector	1
12891TA17	Cylinder	1	12891TA39	O-Ring	1
12891TA18	Spring Pin	1	12891TA40	Washer	1
12891TA19	Rotor	1	12891TA41	Hose Adaptor -18NPT	1
● 12891TA20	Rotor Blade	8		Hose Adaptor -19PT	
12891TA21	Rear Plate	1		Hose Adaptor -19PF(BSP)	
12891TA22	Ball Bearing	1			

- rekomendowane części zamienne do serwisowania produktu

Wszystkie typy i specyfikacje mogą zostać zmienione z powiadomieniem lub bez.