
Automatyczna wyważarka do kół 3D OK-08.3102



Dystrybutor:

Auto Partner SA
Ul. Ekonomiczna 20
43-150 Bieruń
www.rooks.pl

Spis treści

1. Ogólne	3-4
2. Akcesoria	4
3. Instalacja	5-6
4. Opis urządzenia	7-9
5. Tryby wyważania	10-18
6. Kalibracje i ustawienia maszyny	19-29
7. Błędy	29-30
8. Warunki Gwarancji	31
9. Deklaracja CE	32

1. Ogólne

1.1 Ogólne zalecenia dotyczące bezpieczeństwa

- przed uruchomieniem urządzenia, zapoznaj się dokładnie z instrukcją obsługi
- przechowuj instrukcję w łatwo dostępnym i bezpiecznym miejscu aby w każdej chwili można się do niej odwołać
- nie należy modyfikować bądź wymontowywać części urządzenia ponieważ może to prowadzić do nieprawidłowej pracy wyważarki. Kiedy urządzenie wymaga naprawy, prosimy o kontakt z Obsługą Techniczną
- w czasie czyszczenia urządzenia, nie używaj silnych strumieni sprężonego powietrza
- do czyszczenia elementów plastikowych oraz półek używaj alkoholu (unikaj roztworów zawierających rozpuszczalnik)
- przed uruchomieniem urządzenia upewnij się, że koło zostało bezpiecznie zablokowane
- użytkownik urządzenia nie powinien nosić ubrań zawierających elementy odstające, frędzle itd. Nieupoważnione osoby nie powinny przebywać w pobliżu urządzenia podczas jego pracy.- nie umieszczaj odważników oraz innych elementów na podstawie urządzenia, ponieważ może to spowodować niepoprawną pracę urządzenia wyważającego.
- wyważarka nie powinna być używana niezgodnie z jej przeznaczeniem opisanym w niniejszej instrukcji.

1.2. Standardowe urządzenie bezpieczeństwa



- wciśnij przycisk aby zatrzymać pracę urządzenia w przypadku sytuacji awaryjnej.- osłona bezpieczeństwa została stworzona aby uchronić użytkownika urządzenia przed np. odpadnięciem ciężarków.

Przełącznik micro chroni przed uruchomieniem urządzenia gdy pokrywa nie została opuszczona i zakańcza pracę urządzenia za każdym razem kiedy osłona zostanie uniesiona.

1.3. Zakres stosowania

Zakupione urządzenie to automatyczna cyfrowa wyważarka do kół przeznaczona do wyważania kół o masie do 65kg.

Wymiary odległości oraz średnicy uzyskiwane są automatycznie poprzez przesuwanie urządzenia pomiarowego (miary).

Poimiar szerokości jest realizowany za pomocą sonaru

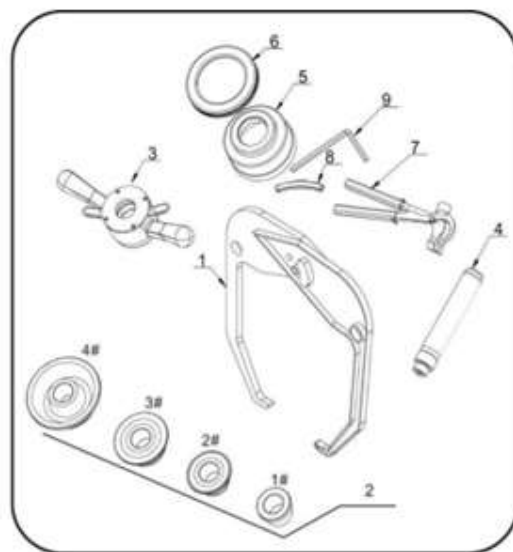
Komputer automatycznie kontroluje funkcję S (dla felg ze stopów metali z korektą wewnątrz). Przycisk manualnej kalibracji pozwala na szeroki zakres regulacji także dla kół innych niż zwykłe (motocyklowe oraz opony samochodów wyścigowych). Niektóre funkcje ALU dostępne są dla kół nietypowego rozmiaru bądź ustawień opcjonalnych wyważarki.

1.4. Dane techniczne

Max. ciężar koła	65kg
Max. zużycie energii	370W
Zasilanie 230V	50/60Hz
Dokładność wyważania	1g
Prędkość wyważania	ok. 200 obr./min
Średnica obręczy	10"-24"
Szerokość obręczy	1.5-20"
Waga netto z osłoną	105kg
Wymiary	1200 x 1400 x 1670mm
Poziom hałasu	<70dB
Temperatura pracy	5-45C

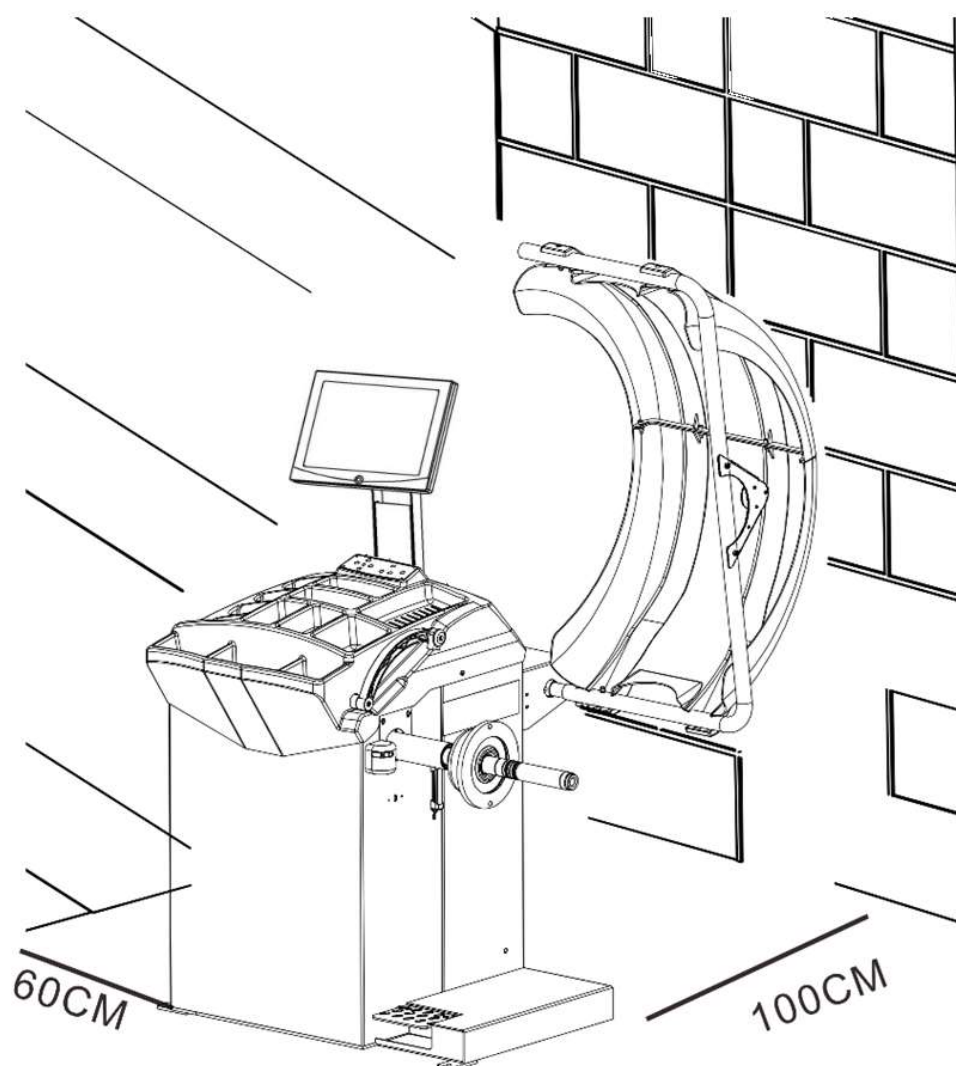
2. Akcesoria

No.	Akcesorium	Ilość
1	Cyrkiel	1
2	Stożek No.1	1
	Stożek No.2	1
	Stożek No.3	1
	Stożek No.4	1
3	Nakrętkaszybkomocująca	1
4	Walek gwintowany	1
5	Nakładka do felg aluminiowych	1
6	Ośłona gumowa nakładki	1
7	Młotek wulkanizacyjny	1
8	Ciężarek 100g	1
9	Klucz imbusowy	1



3. Instalacja

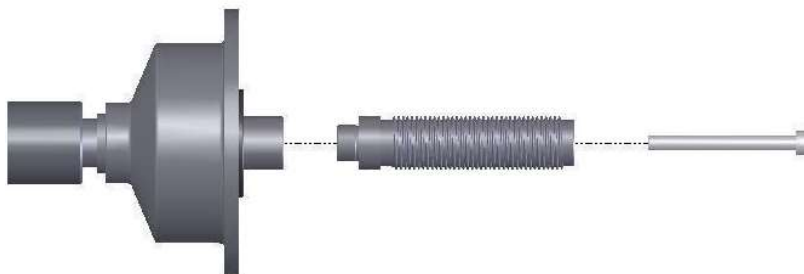
Urządzenie powinno być zainstalowane na twardym i równym podłożu.
Należy zachować odstępy od ścian zgodnie z poniższym rysunkiem.



3.1. Montaż adaptera.

Wyważarka wyposażona jest w adapter służący do montażu koła za pomocą stożka oraz nakrętki szybkomocującej.

Instalacje adaptera należy przeprowadzić zgodnie z poniższym rysunkiem.



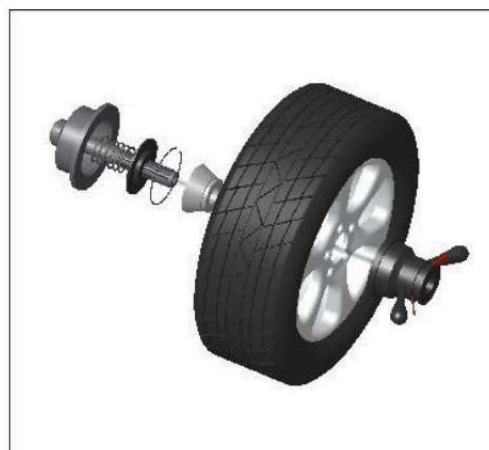
3.2. Montaż koła

Przed montażem koła wyczyść je, sprawdź czy ciśnienie powietrza w kole jest prawidłowe oraz sprawdź czy opona została odpowiednio rozpompowana

Wybierz spośród dwóch typów montażu koła zgodnie z rysunkiem poniżej.



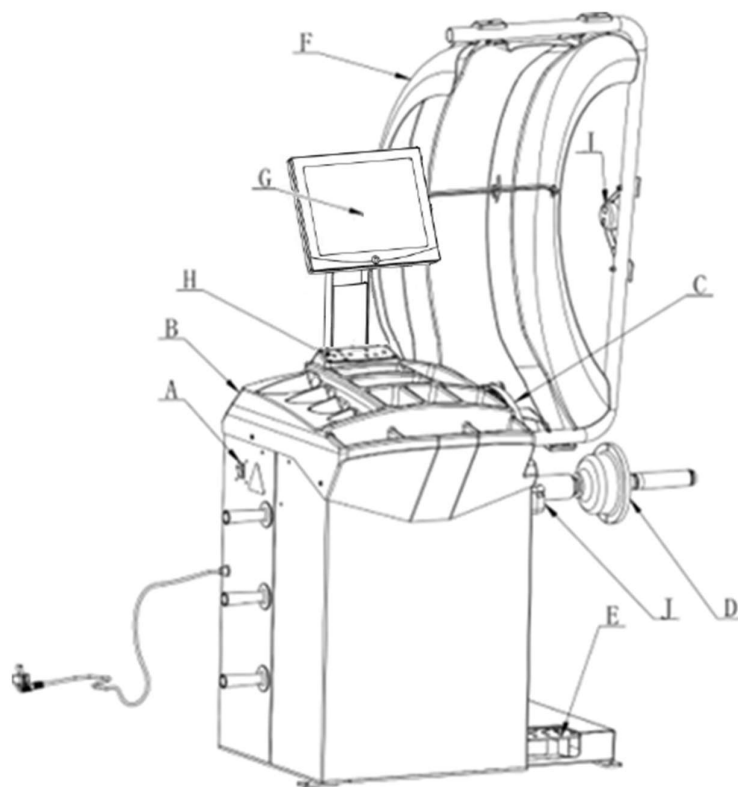
*1 Montaż typu: koło-stożek-nakrętka
(zalecane do felg stalowych)*



*2 Montaż typu: stożek-koło-nakrętka
(zalecane do felg aluminiowych)*

4. Opis urządzenia

Symbol	Komponent	Standard/Opcja
A	Włącznik	S
B	Pokrywa główna	S
C	Miernik	S
D	Wał główny	S
E	Pedał hamulca	S
F	Ostona koła	S
G	Ekran	S
H	Klawiatura	S
I	Sonar	S
J	Laser	S



4.1. Ekran



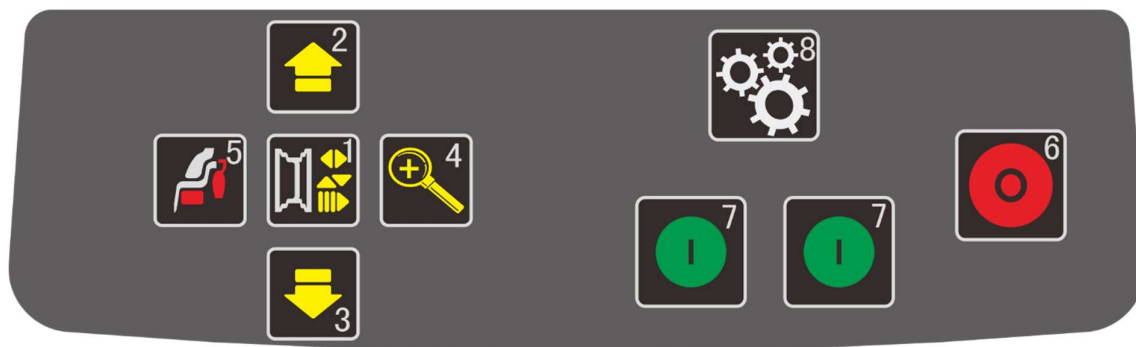
1. Odczyt cyfrowy, wewnętrzne położenie niewyważenia
2. Odczyt cyfrowy, zewnętrzne położenie niewyważenia
3. Wskaźnik: pozycja niewyważenia wewnętrzna
4. Wskaźnik: pozycja niewyważenia zewnętrzna
5. Jednostka niewyważenia (gramy lub uncje)

6. Wybrany tryb pracy. Zmiana trybu pracy jest za pomocą przycisku
7. Ikona automatycznej blokady
8. Opis klawiszy funkcyjnych
9. Ilustracja pozycji niewyważenia



4.2. Klawiatura

UWAGA: Naciskaj na przyciski tylko palcami. Nigdy nie używaj wskaźników lub innych zaokrąglonych przyrządów.



Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
	Dane wejściowe felgi		Wybór trybu „ALU”
	Klucz dodawania danych		Stop/Anuluj
	Klucz do redukcji danych		Start
	Wyświetlanie niewyważenia wysokości i progu		Ustawienie

4.3. Kombinacje klawiszy

Ikona	Funkcja	Ikona	Funkcja
+	Konwersja cale/mm	+	Funkcja OPT

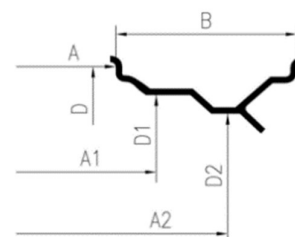
5. Tryby wyważania

Ikona	Tryb wyważania	Czynności	Pozycja i rodzaj ciężarka
 DYN	Standardowy/Domyślny	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Uruchomić obracanie koła	Ciężarki nabijane po obu stronach krawędzi obręczy
 ALU-1	ALU1	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Przyklejane ciężarki mocowane we wnętrzu obręczy
 ALU-2	ALU2	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Przyklejany ciężarek wewnątrz obręczy / nabijany na wewnętrznej krawędzi.
 ALU-3	ALU3	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Przyklejane ciężarki mocowane wewnątrz i na zewnątrz obręczy-przed ramionami
 ALU-4	ALU4	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Przyklejany ciężarek na zewnątrz obręczy-przed ramionami/ nabijany na wewnętrznej krawędzi
 ALU-5	ALU5	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Przyklejany ciężarek od wewnątrz obręczy / nabijany na zewnętrznej krawędzi
 ALU-S	ALUS	1. Włączyć urządzenie 2. Naciśnij przycisk ALU, wskaźnik zaświeci się 2. Wprowadzić wartość A1, D1, A2, D2 4. Uruchomić obracanie koła	Ciężarki przyklejane „z miarki” w miejscach pomiaru lub zgodnie ze wskazaniem lasera
 ST	Tryb statyczny	1. Włączyć urządzenie 2. Wprowadzić wartość A, B, D 3. Nacisnąć przycisk ALU 4. Uruchomić obracanie koła	Ciężarek przyklejany na środku obręczy

Wartość „A”: odległości koła od wyważarki

Wartość „D”: średnica obręczy

Wartość „B”: szerokości obręczy

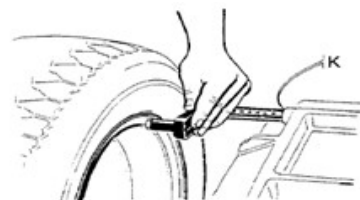


5.1. Tryb DYN (standardowy/domyślny)

- Wyczyść koło, zdejmij stare ciężarki, sprawdź ciśnienie w kole. Wybierz sposób instalacji w zależności od typu koła. Patrz pkt. 3.2.
- Ustawianie wartości „A” Przesuń przyrząd do pozycji pomiarowej, jak pokazano na rysunku, przytrzymaj przyrząd w tej pozycji przez ok. 4 sekundy, po czym nastąpi pomyślne zapamiętanie, a następnie przywróć przyrząd do pozycji 0. (Na wyświetlaczu pojawi się wartość zmierzona w trybie automatycznym). Można też nacisnąć przyciski



, aby dokonać zmiany.

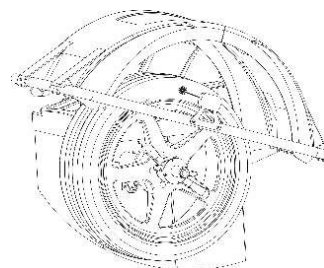


- Ustawianie wartości „D”: wartość ta jest mierzona w trybie automatycznym w tym samym czasie, co wartość „A”,). Można też nacisnąć przyciski



, aby dokonać zmiany.

- Ustawianie wartości „B” za pomocą sonaru: opuść osłonę koła jak na rysunku, wartość szerokości zostanie wprowadzona automatycznie



- Ustawianie wartości „B” za pomocą cyrkla pomiarowego: Manualne wprowadzenie wartości używane jest tylko w przypadku wyłączenia w menu urządzenia sonaru pomiarowego
Przyłóż cyrkiel pomiarowy, jak na rysunku, a następnie



naciśnij, aby dokonać zmiany.

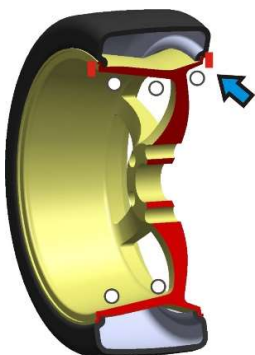


Po opuszczeniu osłony, koło zostanie doprowadzone do prędkości roboczej i rozpocznie się pomiar niewyważenia. Wartości niewyważenia wyświetlą się na wyświetlaczu (poz.1 i 3).

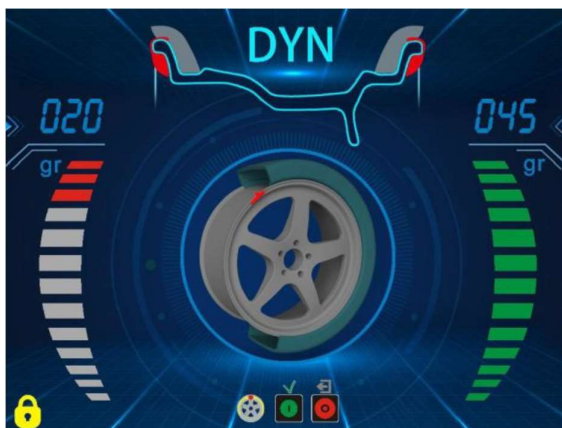


Po zatrzymaniu koła, naciskając przycisk można sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia.

- Powoli poruszaj kołem w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara, aż prawy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, nabij ciężarek na godzinie 12 (Rys.3).



Rys. 3



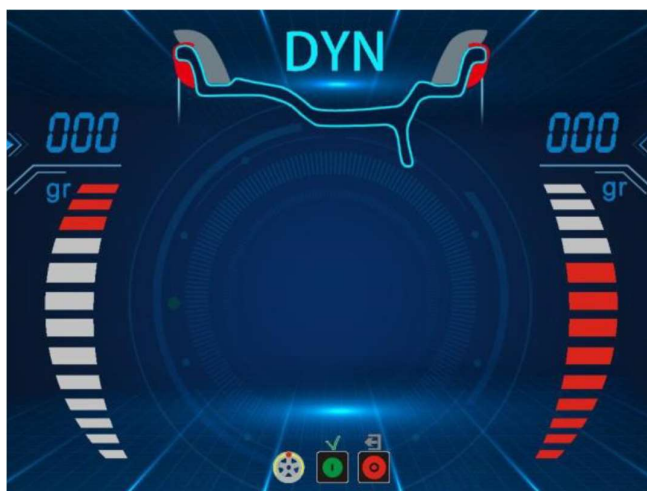
- Powoli przesunąć koło w kierunku przeciwnym do ruchu wskazówek zegara aż lewy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, nabij ciężarek na godzinie 12 (Rys.4).



Rys. 4



- Po nabiciu ciężarków opuścić osłonę, aby ponownie wykonać obrót wyważający. Jeśli na ekranie pojawi się 00 00 oznacza to, że wyważanie się powiodło. (Rys.5)



Rys. 5

5.2. Tryb ALU-1 (ALU-1, ALU2, ALU 3, ALU 4, ALU5 (ta sama operacja, tylko pozycja dodawania ciężarków jest inna))

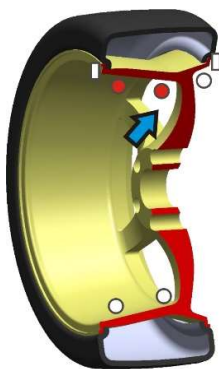
- Ustawianie wartości „A” „D” „B” jak w trybie Dynamicznym.

- Naciskaj przycisk , aż zaświeci się wskaźnik ALU1.
- Opuść osłonę, aby wykonać obrót pomiarowy.

Po opuszczeniu osłony, koło zostanie doprowadzone do prędkości roboczej i rozpocznie się pomiar niewyważenia. Wartości niewyważenia wyświetlą się na wyświetlaczu (poz.1 i 3).

Po zatrzymaniu koła, naciskając przycisk  można sprawdzić rzeczywistą wartość niewyważenia.

- Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy prawy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, zamocuj ciężarek na godzinie 12 na zewnętrznej krawędzi-za ramionami, jak na rys. 6.



Rys. 6



Za pomocą strzałek  oraz  przejdź kołem do kolejnego miejsca niewyważenia.

- Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy lewy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, zamocuj ciężarek na godzinie 12 na zewnętrznej krawędzi-za ramionami, jak na rys. 7.



Rys. 7



- Po przyklejeniu ciężarków opuść osłonę aby ponownie wykonać obrót wyważający, Jeśli na ekranie pojawi się 00 00 oznacza to, że wyważanie się powiodło. (Rys.8)



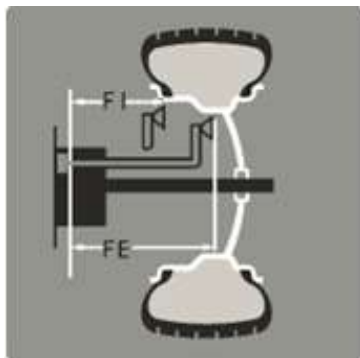
Rys. 8

5.3. Tryb ALU-S

Ten tryb pozwala na dokładniejsze wypozyjonowanie ciężarka względem felgi.

- wyciągnij przyrząd pomiarowy, pozwól aby głowica miernicza dotknęła **pozycji FI** przez 4 sekundy.
UWAGA!- wymiar wyświetlony na ekranie jest faktycznym wymiarem klejenia ciężarka a nie średnicą/ szerokością felgi!
- Przeciagnij przyrząd pomiarowy, pozwól aby głowica miernicza dotknęła **pozycji FE** przez 4 sekundy.
UWAGA!- wymiar wyświetlony na ekranie jest faktycznym wymiarem klejenia ciężarka a nie średnicą/ szerokością felgi!

Tryb ALU-S zostanie włączony automatycznie

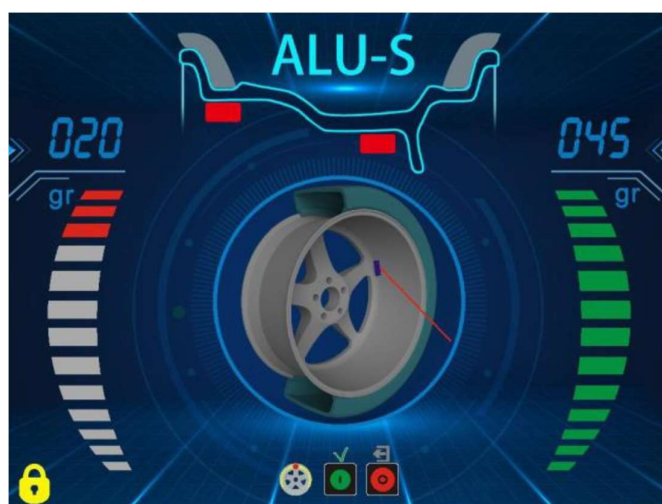
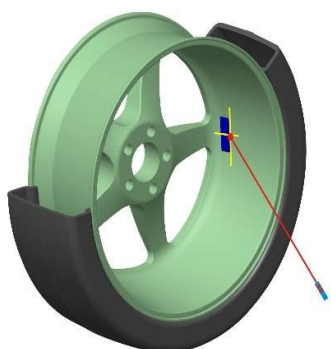


Rys. 9

Opuść osłonę , aby wykonać obrót pomiarowy.

W trybie ALU-S pozycjonowanie ciężarka na obręczy odbywa się za pomocą lasera:

- Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy prawy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, przyklej ciężarek zgodnie ze wskazaniem lasera (godzina 9) Rys.20



Rys. 20

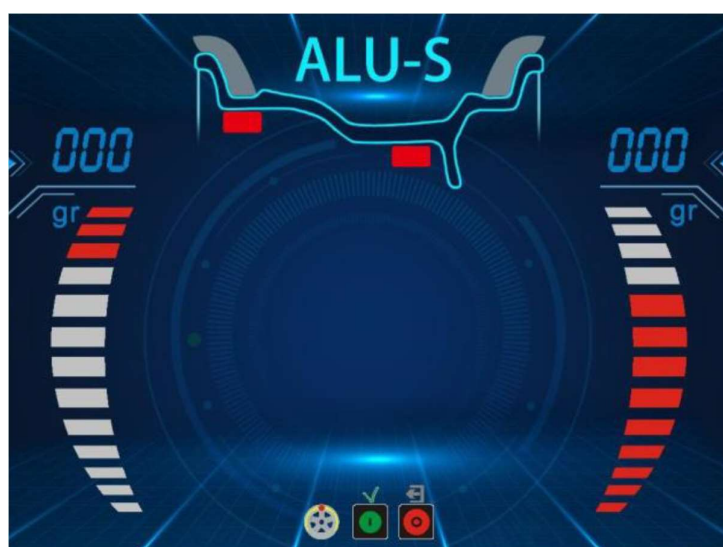
Za pomocą strzałek  oraz  przejdź kołem do kolejnego miejsca niewyważenia.

- Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy lewy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, przyklej ciężarek zgodnie ze wskazaniem lasera (godzina 9) Rys.21



Rys. 21

- Po przyklejeniu ciężarków opuścić osłonę aby ponownie wykonać obrót wyważający. Jeśli na ekranie pojawi się 00 00 oznacza to, że wyważanie się powiodło. (Rys.22)

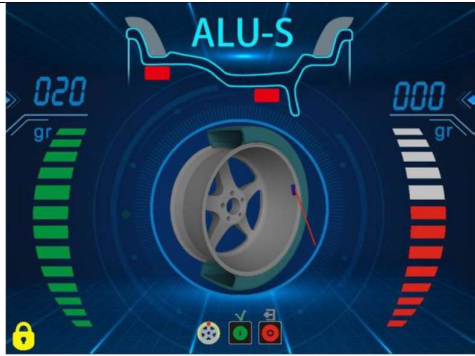


Rys. 22

5.4. Funkcja ukrywania ciężarków (ALU-S)

Uwaga: Tej funkcji można używać tylko w trybie ALU-S.

	Po pomiarze w trybie ALU-S naciśnij przycisk 	Przychodzi>	
2	Za pomocą przycisków  i  wprowadź liczbę ramion np. 5, a następnie naciśnij przycisk 	Przychodzi>	
3	Ustaw obręcz tak, aby jedno z ramion znalazło się na godzinie 12, a następnie naciśnij . Zamknij osłonę i pozwól kołu się obracać. Po zatrzymaniu się koła otwórz osłonę.	Przychodzi>	
4	Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy prawy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, przyklej ciężarek o odpowiedniej masie zgodnie ze wskazaniem lasera (za ramieniem obręczy)	Przychodzi>	

5	Za pomocą strzałek  lub  przejdź kołem do kolejnego miejsca niewyważenia. Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy prawy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, przyklej ciężarek o odpowiedniej masie zgodnie ze wskazaniem lasera (za ramieniem obręczy	Przychodzi>	
6	Za pomocą strzałek  lub  przejdź kołem do kolejnego miejsca niewyważenia. Koło zatrzyma się automatycznie w miejscu niewyważenia, gdy lewy odczyt cyfrowy zaświeci się w pełnym zakresie, przyklej ciężarek zgodnie ze wskazaniem lasera	Przychodzi>	
7	Po przyklejeniu ciężarków zamknij osłonę koła. Koło będzie obracało się przez kilkanaście sekund. Jeżeli na wyświetlaczu pojawią się wartości 000 000 tak jak na ilustracji obok, oznaczać to będzie, że koło zostało wyważone prawidłowo	Przychodzi>	
Procedura ukrywania ciężarków zakończona			

6. Kalibracje i ustawienia maszyny

Naciśnij , pojawi się ekran jak na Rys. 23

Rys. 23



Używaj klawiszy  oraz aby poruszać  się między funkcjami.

Naciśnij  aby potwierdzić wybór lub  aby powrócić.

1		Auto diagnoza
2		Ustawienie maszyny
3		Kalibracja ramienia pomiarowego (odległość koła od maszyny)
4		Kalibracja sonaru- przyrządu do pomiaru szerokości

5		Kalibracja ramienia pomiarowego (średnica koła)
6		Kalibracja lasera
7		Samokalibracja

6.1. Auto diagnoza



Nr.	Funkcja	Opis
1	Enkoder wału	Podczas obracania wału ręką wartości zmieniają się w zakresie 0-127
2	Poziomy czujnik niewyważenia	Naciskaj wał ręką. Wartości będą zmieniać się w zakresach 4X-4X 6X-6X
3	Pionowy czujnik niewyważenia	Naciskaj wał ręką. Wartości będą zmieniać się w zakresach 4X-4X 6X-6X
4	Sonar szerokości felgi	Wartość w lewym oknie wynosi 0-72. Poruszaj np.. ręką przed sonarem, wartości ulegają zmianie.
5	Potencjometr średnicy	Wartość w lewym oknie wynosi 327-340. Poruszaj miernikiem. Podczas ruchu miernika wartości ulegają zmianie.
6	Potencjometr odsadzenia felgi	Wartość w lewym oknie wynosi 327-340. Poruszaj miernikiem. Podczas ruchu miernika wartości ulegają zmianie.
7	Wskaźnik laserowy	Obserwuj czy laser świeci i obraca się w osi poziomej.

6.2. Ustawienia maszyny

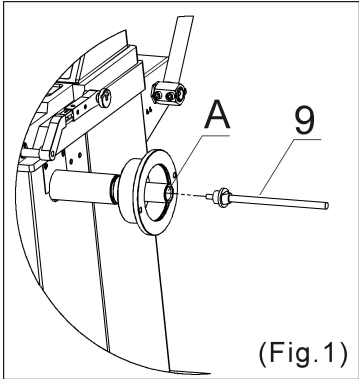
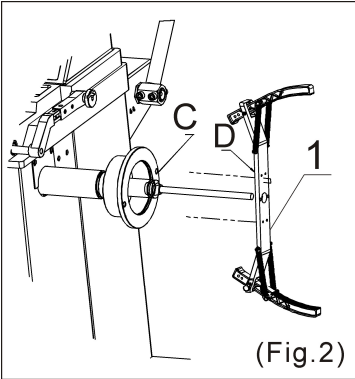
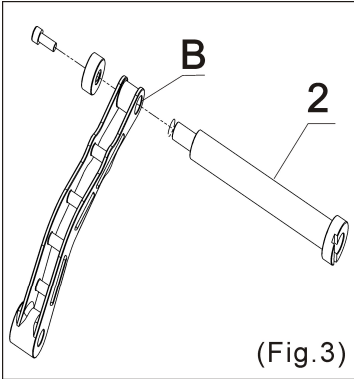


1		zmiana jednostki	Użyj  lub  aby zmienić wartość Użyj  aby przejść dalej
2		zmiana zaokrąglenia niewyważenia	Użyj  lub  aby zmienić wartość Użyj  aby przejść dalej

3		zmiana trybu: samochód/motocykl	Użyj  lub  aby zmienić wartość Użyj  aby przejść dalej
---	---	------------------------------------	--

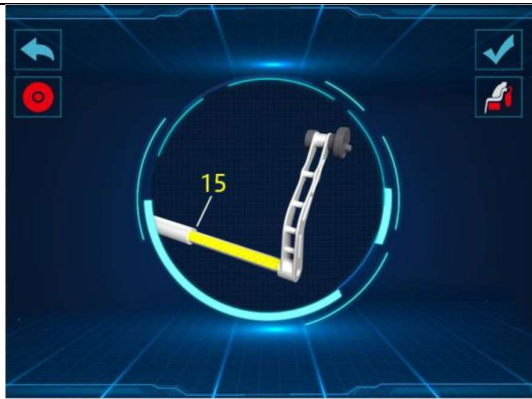
6.2.3. Wyważanie koła motocyklowego

★ Użyj opcjonalnego adaptera motocyklowego do wyważarki kół ★

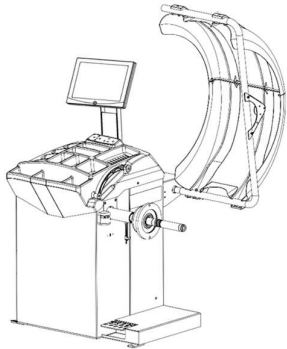
Krok 1	Krok 2	Krok 3
 (Fig. 1)	 (Fig. 2)	 (Fig. 3)
1. Zdejmij standardowy gwint do samochodu 2. Wymień na część nr 9 w pozycji A (Rys. 1) .	1. Zamontować części od nr 1 do nr 9. 2. Zablokować i zamocować w pozycji C i D (Rys. 2) .	1. Zdejmij standardową głowicę pomiarową do samochodu 2. Wymień na część nr 2 w pozycji B (Rys. 3) .

6.3. Kalibracja ramienia pomiarowego (odległość koła od maszyny)

1		Działanie>	Ustaw ramię pomiarowe w pozycji "0", a następnie utrzymując je w tej pozycji naciśnij  aby zatwierdzić
---	---	------------	--

2		Działanie>	Wysuń ramie pomiarowe na "15" (zaznaczone na noniuszu grubszą czcionką), a następnie trzymając je w tej pozycji naciśnij  aby zatwierdzić
3		Działanie>	Kalibracja zakończona

6.4. Kalibracja sonaru- przyrządu do pomiaru szerokości (nie ma potrzeby montowania koła)

1	 Utrzymuj pokrywę ochronną we właściwym położeniu (otwarta)	>	
---	---	---	--

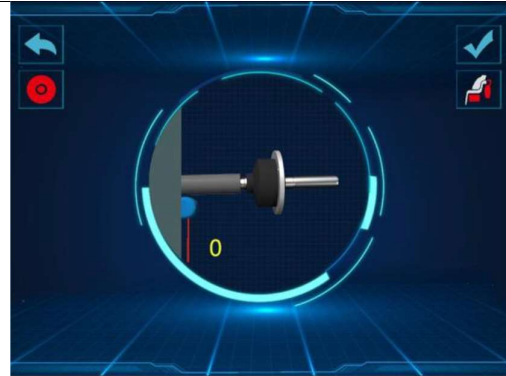
2	Auto kalibracja	>	
Kalibracja sonaru zakończona			

6.5. Kalibracja ramienia pomiarowego (średnica koła)

1		Działanie >	Wprowadź średnicę założonej felgi za pomocą klawiszy  oraz  , a następnie przyciśnij  aby zatwierdzić.
2		Działanie >	Przyłóż końcówkę ramienia pomiarowego do rantu felgi i trzymając ją w tej pozycji naciśnij  aby zatwierdzić.

3		Działanie >	Przesuń końcówkę ramienia pomiarowego do flanszy jak na ilustracji obok, następnie trzymając ją tak naciśnij  aby zatwierdzić.
4		Działanie >	Kalibracja zakończona

6.6. Kalibracja lasera

1		Działanie>	Naciśnij  aby potwierdzić.
---	---	------------	---

2		Działanie>	Klawiszami  oraz  ustaw laser równoległe do wału wyważarki.
3		Działanie>	Naciśnij  aby potwierdzić.
4		Działanie>	Kalibracja zakończona

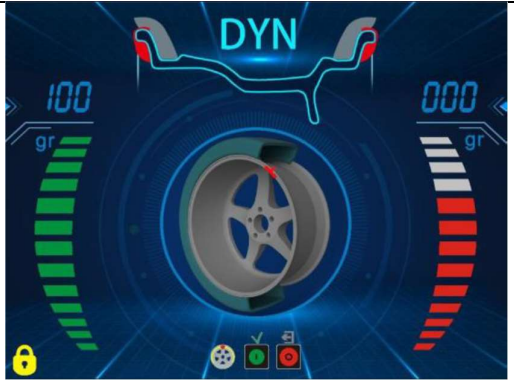
6.7. Samokalibracja

Włączyć wyważarkę, zamontować koło średniej wielkości (14"-18"), w którym można zastosować ciężarki nabijane, ustawić wartość "A B D" jak w 5.1. Tryb DYN (standardowy/domyślny).

Wejść w kalibrację jak pokazano w pkt. 6

Wykonaj samokalibrację zawsze, gdy uznasz, że wskazania wyważarki nie są dokładne lub przynajmniej raz do roku.

Ciężarek użyty do kalibracji musi mieć dokładnie 100g.

1		Działanie>	Zamknij osłonę koła. Koło zacznie się obracać. Kiedy koło się zatrzyma:
2		Działanie>	Otwórz osłonę. Nabij ciężarek 100 gram na godzinie 12 po zewnętrznej stronie felgi, kiedy na ekranie pojawi się rząd zielonych pasków. Zamknij osłonę koła. Koło zacznie się obracać. Kiedy koło się zatrzyma:
3		Działanie>	Otwórz osłonę. Nabij ciężarek 100 gram na godzinie 12 po wewnętrznej stronie felgi, kiedy na ekranie pojawi się rząd zielonych pasków. Zamknij osłonę koła. Koło zacznie się obracać. Kiedy koło się zatrzyma:

4		Działanie>	Kalibracja zakończona
---	---	------------	-----------------------

7. Błędy

Podczas pracy mogą wystąpić różne nietypowe warunki, jeśli wystąpią błędy, należy przerwać pracę, znaleźć przyczynę i odpowiednie rozwiązanie, jeśli błąd będzie się utrzymywał, należy skontaktować się z serwisem.

	Błędy	Przyczyny	Rozwiązanie
1		1. Brak obrotu koła. 2. Koło obraca się.	1. Jeśli brak obrotu, sprawdź lub wymień płytę zasilacza. 2. Jeśli obraca się, wyreguluj pozycję czujnika obrotów wału, sprawdź lub wymień czujnik obrotów wału lub płytę główną.
2		1.Brak koła lub koło źle umocowane. 2.Problem z czujnikiem obrotów	1. Umocuj koło prawidłowo. 2. Wyreguluj pozycję enkodera, sprawdź lub wymień czujnik obrotów wału
3		1. Brak wystarczającego ciśnienia w kole 2 Zniekształcenie koła	1. Dodaj odpowiednie ciśnienie w kole. 2. Sprawdzenie koła
4		1. Problem z enkoderem. 2. Problem z płytą główną	1. Wyreguluj pozycję enkodera, sprawdź lub wymień enkoder. 2. Sprawdź lub wymień płytę główną.

5		1. Problem z mikroprzełącznikiem osłony 2. Problem z płytą główną	1. Sprawdź lub wymień mikroprzełącznik 2. Sprawdź lub wymień płytę główną komputera.
6		1. Problem z płytą zasilacza 2. Problem z płytą główną	1. Sprawdź lub wymień płytkę zasilającą 2. Sprawdź lub wymień płytę główną
7		1. Utracono zapis w programie. 2. Problem z płytą główną komputera	1. Wykonaj auto-kalibrację. 2. Sprawdź lub wymień płytę główną
8		1. Nie umieszczono ciężarka 100g podczas auto-kalibracji. 2. Problem z płytą główną 3. Problem z płytą zasilacza	1. Wykonaj auto-kalibrację poprawnie. 2. Sprawdź lub wymień płytę główną. 3. Sprawdź lub wymień płytę zasilacza.
9		1. Zatrzymanie awaryjne	1. Powrót

8. Warunki gwarancji

1. Auto Partner SA zwany dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie **24 miesięcy** od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
 - a) Części zamienne
 - b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
 - a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
 - b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
 - c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
 - d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. Auto Partner SA nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę Auto Partner SA). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do Gwaranta. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie powinien przekroczyć 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.
7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.
8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.
9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.
10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.
11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 50 do 45 stopni C.
12. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być zgłoszone do Gwaranta na formularzu dostępnym na stronie <https://autopartner.com/pobierz-druki-i-formularze/>.



Certyficate / Certyfikat / Zertifikat

DECLARATION OF CONFORMITY EU / DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE / EU-KONFORMITÄTSEKTLÄRUNG

We / My / Wir: Auto Partner SA

Ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska

We declare with full responsibility that the devices/oświadczamy, że urządzenie / Wir erklären, dass das Gerät:

2D Car Wheel Balancer / Automatic 3D Wheel Balancer

Wyważarka do kół samochodów 2D / Automatyczna wyważarka do kół 3D

2D-Auto-Radauswuchtmaschine / Automatische 3D-Radauswuchtmaschine

Model:

OK-08.3100 / OK-08.3101

to which this declaration applies, complies with the following normative documents / którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodne z poniższymi dokumentami normatywnymi / auf die sich diese Erklärung bezieht, den untenstehenden normativen Dokumenten entspricht complies:

- **Machinery Directive / Dyrektywa maszynowa / Maschinenrichtlinie**

2006/42/EC

And it is compliant with EN standards / I jest zgodny ze standardami EN / Und es ist konform mit den EN-Normen:

- **EN 60204-1:2018**
- **EN ISO 12100:2010**

Responsible person / osoba odpowiedzialna / Verantwortlich:

Name, Surname / Imię i nazwisko / Vorname Familienname: Szymon Zawada

Position / Stanowisko / Position : ROOKS Development Director / Dyrektor rozwoju ROOKS / ROOKS-Entwicklungsleiter

Note: This declaration loses its validity if technical or operational modifications are made without the manufacturer's consent.

Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

Hinweis: Diese Erklärung verliert ihre Gültigkeit, wenn technische oder betriebliche Änderungen ohne Zustimmung des Herstellers vorgenommen werden.

Signature / Podpis / Unterschrift

Date and place:

Data i miejsce:

Datum und Ort:

Domasław 01.05.2022