

INSTRUKCJA OBSŁUGI

OK-04.1104

Kompresor tłokowy 24 l - 1,5 kM - 200 l/min - 8 BAR - 230V

OK-04.1105

Kompresor tłokowy 50 l - 2 kM - 240 l/min - 8 BAR - 230V



ROCKS®

Kompresor tłokowy 24 i 50 l to małe, przenośne źródło sprężonego powietrza do prac serwisowych, remontowych, malarskich, mechanicznych i budowlanych. Kompresor Rooks pracuje w technologii bezolejowej, jest lekki, mobilny i posiada odpowiednią

sprawność do wymienionych zadań. Kompresor posiada systemy bezpieczeństwa i zawór i regulator ciśnienia oraz szybko-złącze do wpięcia przewodu pneumatycznego.

1

Zasada działania :

Pompa (Z3) jest sprzężona bezpośrednio z silnikiem elektrycznym (Z) spręża zassane powietrze i poprzez rurkę (R) i zawór zwrotny (P) przesyła do zbiornika wyrównawczego (G).

W chwili osiągnięcia wartości maksymalnej ciśnienia - wyłącznik ciśnieniowy (B) wyłączy silnik elektryczny (Z). W tym samym momencie zwolnione zostanie ciśnienie z komory cylindra poprzez wężyk (N) i zawór wyłącznika czujnika ciśnieniowego (Q).

Dzięki temu, następne uruchomienie silnika (gdy ciśnienie w zbiorniku spadnie do wartości minimalnej)

odbędzie się bez zbytecznego obciążenia. Spust powietrza przez zawór wyłącznika ciśnieniowego odbywa się zawsze po zatrzymaniu sprężarki (osiągnięcie maksymalnej wartości ciśnienia) i podczas rozruchu przy pustym zbiorniku - w celu skorygowania funkcjonowania pompy. Zawór bezpieczeństwa (H) zamontowany bezpośrednio na zbiorniku wyrównawczym ustawiony jest na wartość 8,5 bar; jego zadziałanie nastąpi w momencie przekroczenia granicznej bezpiecznej wartości ciśnienia w zbiorniku wyrównawczym (np. awaria wyłącznika ciśnienia).

2

OGÓLNE WSKAZÓWKI DOTYCZĄCE EKSPLOATACJI ZASADY BEZPIECZNEJ OBSŁUGI

SPRĘŻARKA MUSI PRACOWAĆ W ODPOWIEDNIO PRZYGOTOWANYM POMIESZCZENIU (OTOCZENIU), O WYSTARCZAJĄCEJ ILOŚCI POWIETRZA I TEMPERATURZE OTOCZENIA W ZAKRESIE +50C / +400C. OTOCZENIE SPRĘŻARKI MUSI BYĆ WOLNE OD KURZU, OPARÓW , GAZÓW I MATERIAŁÓW ŁATWOPALNYCH (WYBUCHOWYCH).

Przy obsłudze kompresora należy zachować podstawowe zasady bezpieczeństwa jak przy każdym urządzeniu o napędzie elektrycznym.

- nie dotykaj urządzenia mokrymi (wilgotnymi) rękami.
- nie przesuwaj sprężarki ciągnąc za przewód zasilający
- nie wyjmuj wtyczki ciągnąc za przewód zasilający
- w otoczeniu mocno zawilgoconym nie stosuj rozgałęźników ani przedłużaczy. Jeżeli konieczne jest stosowanie przedłużaczy, muszą one być dobrane odpowiednio do mocy silnika.
- urządzenie nie może być narażone na bezpośrednie działanie słońca, deszczu i śniegu.
- nie dopuszczaj do obsługi urządzenia dzieci i osób do tego niepowołanych .
- utrzymuj pomiędzy sprężarką a stanowiskiem roboczym odpowiedni odstęp, w szczególności podczas pracy z lakierami lub substancjami wilgotnymi. Zmiana koloru sprężarki oznacza zbyt mały odstęp (osiadanie lakieru).
- nie czyść urządzenia rozpuszczalnikami ani innymi środkami łatwopalnymi. Myć urządzenie wyłącznie wodą z mydłem, pomijając silnik i elementy elektryczne.
- części oznaczone symbolem (P,R), rozgrzewają się podczas pracy i mogą spowodować pożar. Zwracaj więc szczególną uwagę na te elementy i nie kładź nic na nich.
- używaj właściwego wtyku (zabezpieczysz się pod względem właściwego styku i odpowiedniego uziemienia).
- sprężarka musi pracować na stabilnym,

poziomym podłożu , aby uniknąć jej upadku z powodu wibracji .

- po wyłączeniu sprężarki należy wyjąć wtyk przewodu zasilającego z gniazda i opróżnić zbiornik sprężonego powietrza . Nigdy nie transportować sprężarki ze zbiornikiem pod ciśnieniem !
- sprężarka może być tylko i wyłącznie do sprężania powietrza (nie sprężać innych gazów) .
- sprężone powietrze jest „medium energetycznym” dlatego stwarza potencjalne niebezpieczeństwo . Węże rozprowadzające sprężone powietrze muszą mieć odpowiedni przekrój i muszą być solidnie umocowane . Do przemieszczania sprężarki używaj tylko i wyłącznie uchwytu transportowego (nigdy nie ciągnij za wąż) .
- nie wolno spawać ani modyfikować zbiornika ciśnieniowego powietrza . Zbiornik uszkodzony mechanicznie lub przerdzewiały kwalifikuje się do wymiany , nie do naprawy!
- sprężarka musi być tak ustawiona , aby wokół niej pozostawało po 50 cm wolnej przestrzeni z każdej strony dla zachowania swobodnego dopływu powietrza chłodzącego . Dla poprawnego smarowania pompy kompresora urządzenie musi stać poziomo na równej posadzce.
- nigdy nie kieruj strumienia sprężonego powietrza w kierunku ludzi ! W celu ochrony oczu przed zanieczyszczeniami stałymi wskazane jest używanie okularów ochronnych.
- używanie sprężonego powietrza do określonych celów (pompowania kół , napędu narzędzi pneumatycznych o niewielkim zapotrzebowaniu powietrza - lub krótkotrwałej pracy , lakierowania pistoletem lakierniczym przy ciśnieniu max 2,5 bar itp.) wymusza stosowanie odpowiedniej odległości pomiędzy sprężarką a miejscem pracy (minimum 6 m) .
- do miejsca pracy sprężarki należy zabezpieczyć swobodny dopływ czystego , chłodnego powietrza .

3

PIERWSZE URUCHOMIENIE I ZALECENIA EKSPLOATACYJNE

- zamontuj koła (O) i element (M) . Skontroluj czy wartość napięcia w sieci zasilającej nie odbiega od wartości podanych na tabliczce znamionowej (V) .
- włączenie i wyłączenie sprężarki musi się odbywać przy pomocy styków (A) wyłącznika ciśnieniowego (B) ZAŁĄCZENIE (ON) - wyciągnięcie do góry WYŁĄCZENIE (OFF) - wciśnięcie Wyłączenie sprężarki przez wyjęcie wtyku z gniazda lub zanik napięcia w

trakcie pracy może spowodować poważne uszkodzenie silnika elektrycznego przy następnym rozruchu . Dlatego PAMIĘTAJ WYŁĄCZ WYŁĄCZNIKIEM (OFF) i PONOWNIE WŁĄCZ NA POZYCJĘ (ON) . standardowe silniki małych mocy nie są wyposażane w zabezpieczenia termiczne ani zabezpieczenia zaniku fazy . Zabezpieczenia takie należy dodatkowo zastosować w układzie zasilającym kompresor

4

KONSERWACJA

- Okres eksploatacji urządzenia zależy głównie do jego regularnej konserwacji .
- Przed jakąkolwiek czynnością naprawczą czy konserwacyjną odłącz napięcie zasilające od maszyny przez wyjęcie wtyku z gniazda .
- czyść filtr ssawny powietrza (V) lub z częstotliwością zależną od zanieczyszczenia powietrza , ale nie rzadziej niż raz na dwa tygodnie . Jeżeli to konieczne wymień

wkład filtra . Zabrudzony filtr powietrza zmniejsza wydajność sprężarki .

- wilgoć zasysana przez sprężarkę razem z powietrzem skrapla się w zbiorniku (G) i musi być co najmniej raz na tydzień spuszczana przez zawór spustu (M) .
- posługuj się planem czynności serwisowych.

5

SCHEMAT ELEKTRYCZNY 230 V 50 Hz

- B - wyłącznik główny
A - styki wyłącznika ciśnieniowego
RT - zabezpieczenie termiczne silnika
AP - uzwojenie główne silnika
AA - uzwojenie rozruchowe silnika
CO - kondensator
- powinien być ustawiony na wartość 0 [bar] .
- wartość ciśnienia zużywanego powietrza zależy od
- Wszystkie prace konserwacyjne muszą być wykonane przez pracowników autoryzowanych serwisów, przy użyciu tylko i wyłącznie oryginalnych części zamiennych.
- Samowolne naprawy mogą doprowadzić do niebezpiecznych wypadków i utraty praw do napraw gwarancyjnych!



6

INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA CIŚNIENIOWEGO

Zbiornik ciśnieniowy jest przeznaczony do akumulowania powietrza sprężonego i obliczony na eksploatację głównie statyczną. Właściwa eksploatacja jest niezbędną przesłanką bezpieczeństwa zbiornika. W tym celu użytkownik powinien między innymi:

- 1.eksploatować zbiornik w sposób właściwy w ustalonych granicach ciśnienia i temperatury według obliczeń projektowych podanych przez Wytwórcę na tabliczce znamionowej i w Deklaracji Zgodności, które należy starannie przechowywać;
- 2.nie wykonywać spawania na częściach pod ciśnieniem;
- 3.upewniać się zawsze, czy zbiornik jest wyposażony w skuteczne i wystarczające urządzenia zabezpieczające i kontrolujące oraz zastępować je w razie potrzeby innymi o takich samych charakterystykach, poradzivszy się w tym zakresie z Wytwórcą. W szczególności chodzi o zawór bezpieczeństwa, który musi być zainstalowany bezpośrednio na zbiorniku, bez żadnych pośrednich podkładek, musi mieć zdolność wylotową przewyższającą ilość powietrza, jaką można zakumulować w zbiorniku, musi być wyregulowany i zaplombowany na ciśnienie (A) bar. Strzałka wskazująca ciśnienie (A) bar na ciśnieniomierzu powinna być zaznaczona kolorem czerwonym;
- 4.w miarę możliwości starać się, by zbiornik nie był eksploatowany w pomieszczeniach niedostatecznie wietrzonych; unikać starannie ustawiania zbiornika na odcinkach narażonych na działanie źródeł ciepła czy też w pobliżu substancji łatwopalnych;
- 5.wyposażyć zbiornik w urządzenia zapobiegające

drzaniom; zbiornik podczas eksploatacji nie powinien być narażony na drgania, które mogą spowodować pęknięcia zmęczeniowe; nie mocować zbiornika ani zainstalowanych na nim części do podłoża ani do części nieruchomych (kolumn,...);

- 6.zapobiegać korozji: w zależności od warunków eksploatacji wewnątrz zbiornika może pojawiać się kondensat, który należy usuwać codziennie. Można to robić w trybie ręcznym, otwierając kurek wylotowy lub za pomocą automatycznego systemu odprowadzania kondensatu, jeśli taki system jest zainstalowany na zbiorniku. W ramach konserwacji, użytkownik lub specjalista z centrum pomocy technicznej powinien corocznie sprawdzać, czy w zbiorniku nie powstaje korozja wewnętrzna i przeprowadzać kontrolę wzrokową z zewnątrz. Jeżeli zbiornik jest eksploatowany ze sprężarkami bezolejowymi czy też w pomieszczeniach o wysokiej zawartości wilgoci albo w niesprzyjających warunkach eksploatacyjnych (niedostateczne wietrzenie, czynniki korodujące ...), wówczas sprawdziany należy przeprowadzać częściej. Rzeczywista grubość płaszcza zbiornika po korozji nie powinna być mniejsza niż (B) mm a grubość dennicy nie powinna być mniejsza niż (C) mm. Sprawdziany wymagane przez prawo powinny być przeprowadzane według przepisów i norm obowiązujących na terenie kraju, w którym zbiornik jest eksploatowany;
- 7.działać zawsze racjonalnie i rozważnie, postępując analogicznie do przypadków przewidzianych.

SUROWO ZAKAZUJE SIĄ SAMOWOLNEGO MANIPULOWANIA PRZEZ OSOBY NIEPOWOŁANE ORAZ UŻYTKOWANIA ZBIORNIKA W SPOSÓB NIEWŁAŚCIWY.

PRZYPOMINAMY UŻYTKOWNIKOWI, ŻE DO JEGO OBOWIĄZKÓW NALEŻY ŚCISŁE PRZESTRZEGANIE DOTYCZĄCYCH EKSPLOATACJI ZBIORNIKÓW CIŚNIENIOWYCH PRZEPISÓW OBOWIĄZUJĄCYCH NA TERENIE KRAJU UŻYTKOWANIA.

PROBLEM	PRZYCZYNA	NAPRAWA
Inne straty powietrza.	Nieszczelności w miejscach łączenia lub pęknięcia przewodów.	Skontrolować wszystkie możliwe miejsca nieszczelności przez posmarowanie ich wodą z mydłem
Wpływ powietrza przez zaworek odciążający wyłącznika ciśnienia (B).	Zawór zwrotny (R) jest zniszczony lub zabrudzony i nie pracuje poprawnie.	Zdemontuj głowicę zaworu (R) wyczyść dokładnie wnętrze i uszczelkę (w razie potrzeby wymień ją na nową), zmontuj wszystko dokładnie.

Spadek wydajności, zbyt częste uruchamianie się sprężarki, niskie ciśnienie w zbiorniku.	Jeżeli zapotrzebowanie na dostarczane powietrze pozostaje niezmiennie poszukaj wycieków powietrza	Skontrolować wszystkie możliwe miejsca szczelności przez posmarowanie ich wodą z mydłem
Silnik lub pompa przegrzewają się - jako objaw głośniejsza praca.	Silnik z pompa są niedostatecznie chłodzone. Niewłaściwe napięcie w sieci.	Sprawdź temperaturę otoczenia, poziom i stopień zużycia oleju, stopień zużycia filtra powietrza, poprawność napięcia na wszystkich fazach. Sprawdź czy wydajność sprężarki jest wystarczająca. Popraw wentylację w otoczeniu kompresora.
Kompresor przestaje działać zaraz po uruchomieniu lub wcale nie daje się uruchomić.	Niska temperatura otoczenia - poniżej 0°C. Niewłaściwe napięcie w sieci. Kompresor wyłączony z sieci nie poprzez wyłącznik ciśnieniowy, nie zadziałał zaworek wyłącznika ciśnieniowego (B)	Sprawdź temperaturę otoczenia, poziom i stopień zużycia oleju, stopień zużycia filtra powietrza i poprawność napięcia w sieci. Sprawdź poprawność działania zaworu wyłącznika ciśnieniowego (B), poprzez załączenie i wyłączenie wyłącznikiem (A). Jeżeli problem nie zostanie rozwiązany skontaktuj się z autoryzowanym serwisem.

Niedostosowanie się do poniższych zaleceń może skutkować wypadkiem przy pracy z urządzeniem.

	Przed uruchomieniem Patrz instrukcja obsługi DTR		UWAGA ! Ostrzeżenie przez porażeniem prądem
	Naprawy przez uprawniony serwis		UWAGA ! Elementy o wysokiej temperaturze
	UWAGA ! Ostrzeżenie przed gorącą powierzchnią		UWAGA ! Nakaz stosowania ochrony słuchu
	UWAGA ! Urządzenie smarowane olejem - kontrolować stan oleju		UWAGA ! Wysokie ciśnienie (sprężanie)
	UWAGA ! Przeniesienie napędu za pomocą przekładni pasowej		UWAGA ! Ostrzeżenie przed automatycznym uruchomieniem



CERTYFIKAT

DEKLARACJA ZGODNOŚCI EU

DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: Auto Partner SA

Ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska

Oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że wyroby:

Symbol: **OK-04.1104, OK-04.1105**

Nazwa: Kompresor tłokowy 24 l, Kompresor tłokowy 50 l

jest zgodny z wymaganiami Dyrektyw nr: **2006/42/EC, 2004/108/WE, 2006/95/WE, 2000/14/CE (aneks VIII), 2009/105/WE, 97/23/WE**

Osoba odpowiedzialna:

Imię i nazwisko: Szymon Zawada

Stanowisko: Dyrektor rozwoju Rooks

Podpis
Data i miejsce:

Date and place

Domasław 20.12.2020