

INSTRUKCJA



ROCKS®
STOP ŻELAZA Z PASJĄ

OK-04.0002
GRZECHOTKA PNEUMATYCZNA
1/2", 122 Nm

www.rooks.pl



ROCKS®   	Produkt: Grzechotka pneumatyczna 1/2", 122 Nm Model: OK-04.0002
Oryginalna Instrukcja Zawiera – Przewidywane Zastosowanie, Stanowiska Robocze, Oddanie do użytku, Działanie, Demontaż, Montaż i Zasady Bezpieczeństwa, Dane techniczne, Deklarację Zgodności oraz Wykaz części zamiennych.	Producent/Dostawca Auto Partner SA, Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń
Uwaga Należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję przed instalacją, obsługą lub naprawą tego narzędzia. Zachowaj tę instrukcję w bezpiecznym dostępnym miejscu.	
Przewidywane zastosowanie narzędzia Grzechotka pneumatyczna przeznaczona jest do dokręcania i odkręcania połączeń gwintowanych z zakresu 10-122 Nm (śruby z łbem 8-21 mm). Może być stosowana tylko w połączeniu z odpowiednim typem nasadki 1/2" (12,5 mm). Klucz przygotowany jest do pracy w przemyśle, na taśmie produkcyjnej, w serwisach motoryzacyjnych i maszynowych. Dopuszcza się stosowanie odpowiednich przedłużek, uniwersalnych złączek i adapterów nasadek między kluczem a nasadką. Nie należy używać narzędzia do innych celów niż określone, ponieważ może to być niebezpieczne.	Zaleca się podłączenie klucza za pomocą szybkozłączny przegubowych lub miękkiego przewodu o długości ok 30 cm. W układzie pneumatycznym musi być zamontowany powietrzny zawór odcinający. Dopływ powietrza powinien być smarowany. Zaleca się, aby filtr powietrzny, regulator, olejarka (FRL) były używane zgodnie ze schematem przedstawionym na Rysunku 1, gdyż w ten sposób powietrze dopływające do narzędzia będzie odpowiednio czyste, nawilżone i o właściwym ciśnieniu. Zaleca się, aby ciśnienie na narzędziu podczas pracy wynosiło 90 psi czyli 6,3 bar (MPa). Narzędzie może pracować przy niższym lub wyższym ciśnieniu z maksymalnym dozwolonym ciśnieniem pracy równym 100 psi/7,3 bar. Przy niższym ciśnieniu powietrza narzędzie będzie słabsze. Zaleca się, aby siła dokręcenia połączenia gwintowanego była sprawdzana przy użyciu klucza dynamometrycznego.
Stanowiska robocze Narzędzie powinno być stosowane jako podręczne. Zaleca się, aby zawsze używać narzędzia na twardym gruncie, dopuszcza się różne pozycje ciała, ale w każdej pozycji, operator musi mieć dobre oparcie i odpowiedni chwyt narzędzia. Należy pamiętać, że przy odkręcaniu narzędzie może odsunąć się wstecz dość szybko od odkręconego połączenia. Zawsze należy uwzględnić ruch wsteczny tak, aby uniknąć uwięzienia ręki / ramienia / ciała. Stanowisko robocze musi być wyposażone w instalację pneumatyczną z sekcją przygotowania powietrza (oczyszczanie, osuszanie i smarowanie). Na stanowisku powinno być przygotowane odpowiednie, suche miejsce o walorach ochronnych dla narzędzia pneumatycznego	Należy stosować się do krajowych przepisów o utylizacji.
Oddanie do użytku <i>Dopływ powietrza</i> Użyj czystego, smarowanego dopływu powietrza, który dostarczy do narzędzia ciśnienie powietrza równe 90 psi / 6.3 bar. Przed uruchomieniem należy przesmarować klucz olejem pneumatycznym (ok 1 ml) i uruchomić bez obciążenia przez 30 sekund. Należy użyć przewodu o przekroju wewnętrznym 10 mm i długości do 5 m. Zaleca się, aby narzędzie było podłączone do powietrza tak, jak pokazano na rysunku 1	 Rekomendowany system dopływu powietrza Rysunek 1





Działanie

Praca grzechotki pneumatycznej zależy od:

- a) ciśnienia i jakości powietrza
- b) czasu pracy i cyklu pracy
- c) wybranego poziomu mocy.

Regulacja momentu dokręcania daje możliwość osiągnięcia jedynie przybliżonej wartości tego momentu.

Używaj preparatów penetrująco smarujących oraz czyść nakrętki z rdzy przed odkręceniem. Jeśli nakrętka nie zacznie się ruszać w 10-15 sekund, użyj klucza udarowego o większej mocy oddziaływania.

Uwaga:

Rzeczywisty moment obrotowy na złączu jest bezpośrednio związany z twardością połączenia, prędkością narzędzia, stanem nasadki i czasem oddziaływania narzędzia na połączenie.

Jeżeli trzeba użyć młotka do opukania i wzruszenia nasadki. Każde połączenie absorbuje energię i redukuje moc.

Klucz może pracować w systemie pracy ciągłej: 50/50, co oznacza, że na każdy cykl pracy konieczny jest jednakowo długi cykl spoczynku. Cykl pracy nie powinien przekraczać 45 sek.

Zasady bezpieczeństwa podczas używania grzechotki pneumatycznej

Przeczytaj wszystkie zasady bezpieczeństwa przed uruchomieniem tego produktu i zachowaj te instrukcje. Narzędzie zostało wyprodukowane zgodnie z wymogami maszynowej dyrektywy unijnej. Znak CE będzie uważany za nieważny w przypadku nieprofesjonalnych napraw, w sytuacji stosowania nieoryginalnych części zamiennych oraz w przypadku nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa z tej instrukcji obsługi.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

1. Obserwuj narzędzie przez cały czas pracy.
2. Osoby będące pod wpływem działania alkoholu lub narkotyków nie mogą używać, naprawiać, ani konserwować narzędzi.
3. Narzędzie należy przechowywać z dala od dzieci, osób niewykwalifikowanych, itp.
4. Miejsce pracy powinno być czyste i odpowiednio doświetlone światłem dziennym lub oświetleniem sztucznym. Obszar, w którym ma pracować maszyna powinien być oczyszczony. W przeciwnym wypadku może dojść do wypadku.
5. Niebezpieczeństwo wybuchu. Nie należy używać ani tlenu ani innych gazów wybuchowych jako dopływu powietrza, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zapłonu, pożaru lub wybuchu.
6. Nie wolno używać benzyny, ani innych łatwopalnych płynów do czyszczenia narzędzia.
7. Nie używaj narzędzi pneumatycznych w potencjalnie wybuchowych atmosferach, tj. w obecności łatwopalnych płynów, rozpuszczalników, ciekłej energii, czy też składowanych gazów.
8. Nie wystawiaj narzędzi pneumatycznych na deszcz. Nie wolno używać narzędzi pneumatycznych w miejscach mokrych.
9. Po wykryciu usterki lub awarii, narzędzie musi natychmiast zostać odłączone od dopływu powietrza i przekazane do naprawy.
10. Zakazane jest modyfikowanie urządzenia w jakikolwiek sposób.
11. Gdy narzędzie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, z dala od dzieci.
12. Nie używaj małych narzędzi pneumatycznych do ciężkich zadań. Nie należy używać narzędzi pneumatycznych niezgodnie ze swoim przeznaczeniem.
13. Nosić odpowiednie środki ochrony słuchu na hałas o poziomie > 80 dB (A) i okulary ochronne podczas używania narzędzia. Należy zawsze nosić okulary ochronne, jeśli praca odbywa się w zakurzonej przestrzeni. Odnosi się to również do osób znajdujących się w najbliższym otoczeniu.
14. Nie nosić luźnego ubrania, ani biżuterii. Mogą zostać złapane przez poruszające się elementy. Podczas pracy na zewnątrz zalecane jest noszenie gumowych rękawic oraz antypoślizgowego obuwia. Należy nosić osłonę na włosy w przypadku długich włosów.
15. Przez cały czas pracy zachować balans i równowagę.
16. Używaj zacisków lub imadła do zamocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie rąk i zapewnia wolne obie ręce do obsługi narzędzia pneumatycznego.
17. Kiedy narzędzie nie jest używane, przed wykonaniem serwisu lub zmiany akcesoriów należy odłączyć narzędzie od kompresora powietrza.
18. Nie nosić podłączonego narzędzia pneumatycznego z ręką na spuście włączającym. Należy się upewnić, że przełącznik jest w pozycji „OFF” przed podłączeniem dopływu powietrza.
19. Uważaj, co robisz. Kieruj się zdrowym rozsądkiem szczególnie podczas sytuacji niebezpiecznych, niewyważonych pozycji, a zwłaszcza, gdy jesteś zmęczony.
20. Narzędzia pneumatyczne mogą wibrować podczas pracy. Wibracje, powtarzalne czynności, niewygodna pozycja mogą być szkodliwe dla dłoni i ramion. Przerwij pracę narzędziem, jeśli odczuwasz dyskomfort, mrowienie lub ból. Przed ponownym użyciem narzędzia skonsultuj się z lekarzem.
21. Z powodu wielu zagrożeń, należy przeczytać i zrozumieć instrukcje bezpieczeństwa przed instalacją, naprawą, konserwacją, wymianą osprzętu lub pracy blisko narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować obrażenia ciała.



22. Tylko wykwalifikowani i przeszkoleni operatorzy mogą instalować, dostosowywać lub używać narzędzia do montażu gwintowanych elementów łącznych.

23. Nie należy modyfikować narzędzia do montażu gwintowanych elementów łącznych. Wszelkie modyfikacje mogą zmniejszyć skuteczność środków bezpieczeństwa i zwiększyć ryzyka dla operatora.

24. Nie należy wyrzucać instrukcji bezpieczeństwa, ale należy dać je operatorowi.

25. Nie należy używać uszkodzonego narzędzia.

26. Narzędzia powinny być okresowo testowane, aby zweryfikować wskaźniki i prawidłowość oznaczeń na narzędziu wymagane w tej części przez normę EN ISO 11148. O testy narzędzi winien zadbać użytkownik lub pracodawca.

Instrukcje konserwacji

1. Należy osuszyć filtr oraz wlot powietrza do narzędzia.

2. Nasmarować szybkozłączkę, aby zabezpieczyć ją przed blokowaniem.

3. Narzędzie elektropneumatyczne wymaga smarowania przez cały okres swojej żywotności. Silnik elektropneumatyczny oraz łożysko używają skompresowanego powietrza do uruchomienia narzędzia. Wilgoć w skompresowanym powietrzu spowoduje rdzewienie silnika. Należy codziennie smarować silnik.

4. Należy unikać przechowywania narzędzia w pomieszczeniu o dużej wilgotności. Jeśli narzędzie zostanie pozostawione tak, jak było używane – wówczas wilgoć pozostała w urządzeniu spowoduje jego rdzewienie.

5. Przed schowaniem narzędzia należy je nasmarować i uruchomić na kilka sekund.

6. Należy regularnie sprawdzać trzpienie, gwinty i uchwyty w zakresie zużycia i tolerancji z uwzględnieniem pojawiających się wyrobów ściernych.

7. Jeśli urządzenie jest zbyt zużyte by móc dalej pracować, należy oddać surowce do recyklingu zamiast utylizować całe urządzenie jako odpad. Maszyny, akcesoria i opakowania powinny być sortowane w celu późniejszego przyjaznego środowiska recyklingu. Należy skonsultować się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą, aby uzyskać poradę odnośnie recyklingu.



Należy przeczytać instrukcję obsługi przed uruchomieniem narzędzia.



Należy nosić okulary ochronne.



Należy nosić nauszники ochronne.

Specyfikacja techniczna			
Typ produktu Grzechotka pneumatyczna 1/2", 122 Nm	Numer seryjny	Wlot powietrza	Inne dane 1/4" (6,3 mm)
Model: OK-04.0002	Rekomendowana minimalna średnica otworu węża 3/8 cala / 10 mm	Moment Maks.	122 Nm 12,4 kg/m 90 ft.lb
Prędkość obrotowa (r/min) 160 ± 10%	Rekomendowana maksymalna długość węża 10 m	Średnie zużycie powietrza	100 l/min 0,10 m³/min
Waga OK-04.0002 1,2 kg 2,64 lbs	Ciśnienie powietrza Maksymalnie 6,3 BAR (90) psi	Długość całkowita	254 mm
Poziom hałasu	Poziom wibracji 3,4 m/sek² Niepewność pomiarowa K=0,83 m/sek² Testowane zgodnie z normą EN ISO 28927-2	Szerokość całkowita	50 mm
Poziom ciśnienia akustycznego 96 dB(A)		Wysokość całkowita	60 mm
Poziom mocy akustycznej 107 dB(A)		Napęd kwadratowy	1/2" (12,5 mm)
Niepewność pomiarowa K=3dB			
Testowane zgodnie z normą EN ISO 15744			
Rekomendowane środki ochrony osobistej	Używać: Okulary ochronne & Nauszniki ochronne klasa II & rękawice ochronne z wstawkami		



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: **Auto Partner SA, ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska**

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie

Sprzęt: **Grzechotka pneumatyczna 1/2", 122 Nm**

Model: **OK-04.0002**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z poniższymi dokumentami normatywnymi:

- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC**

I jest zgodny ze standardami EN:

- **EN ISO 11148-6**

Osoba odpowiedzialna:

Imię, Nazwisko: **Szymon Zawada**

Stanowisko: **Dyrektor rozwojuROOKS**

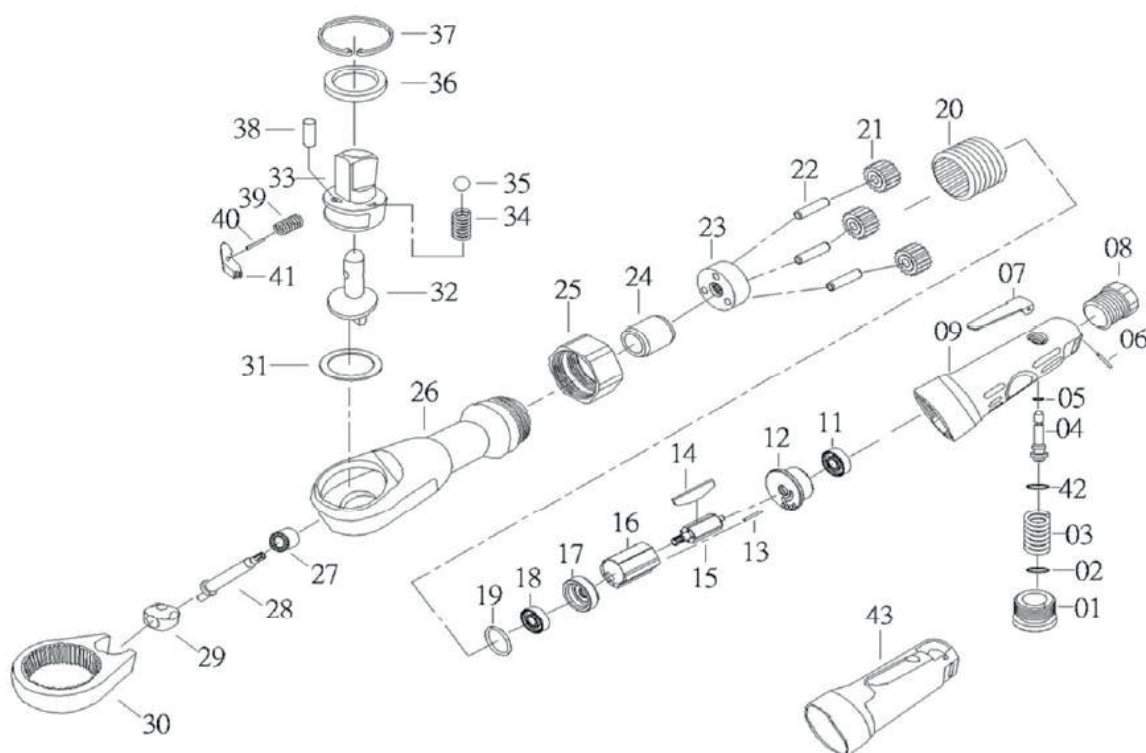
Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

Podpis

Data i miejsce

Ślęza 20-06-2018

Grzechotka pneumatyczna



PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY	PARTS NO.	DESCRIPTION	Q'TY
RA12A01	Plug	1	RA12A25	Clamp Nut	1
RA12A02	O-ring	1	RA12A26	Ratchet Housing	1
RA12A03	Throttle Valve Spring	1	RA12A27	Needle Bearing	1
RA12A04	Valve Stem	1	RA12A28	Crank Shaft	1
RA12A05	O-ring	1	RA12A29	Drive Bushing	1
RA12A06	Spring Pin	1	RA12A30	Ratchet Yoke	1
RA12A07	Throttle Lever	1	RA12A31	Washer	1
RA12A08	Air Inlet Bushing	1	RA12A32	Reverse Button	1
RA12A09	Motor Housing	1	RA12A33-1	Ratchet Anvil 1/2"SQ.	1
RA12A11	Ball Bearing	1	RA12A34	Friction Spring	2
RA12A12	Rear End Plate	1	RA12A35	Steel Ball	2
RA12A13	Spring Pin	1	RA12A36-1	Thrust Washer 1/2"SQ.	1
RA12A14	Rotor Blade	4	RA12A37	Retaining Ring	1
RA12A15	Rotor	1	RA12A38	Pawl Pivot	1
RA12A16	Cylinder	1	RA12A39	Spring	1
RA12A17	Front End Plate	1	RA12A40	Spring Cap	1
RA12A18	Ball Bearing	1	RA12A41	Ratchet Pawl	1
RA12A19	Washer	1	RA12A42	O-Ring	1
RA12A20	Internal Gear	1	RA12A43	Protecting Rubber (Option to be used)	1
RA12A21	Planet Gear	3			
RA12A22	Gear Pivot	3			
RA12A23	Gear Plate	1			
RA12A24	Bushing	1			

Wszystkie typy i specyfikacje mogą zostać zmienione z powiadomieniem lub bez.