

INSTRUKCJA



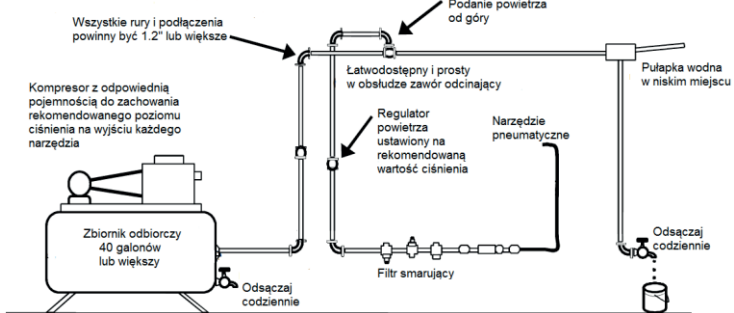
ROCKS®
STOP ŻELAZA Z PASJĄ

OK-04.0019
KLUCZ UDAROWY

przemysłowy 1/2", 610 Nm, kompozytowy

www.rooks.pl



ROCKS®  	Produkt: Klucz udarowy, przemysłowy ½", 610 Nm Model: OK-04.0019
Oryginalna Instrukcja Zawiera – Przewidywane Zastosowanie, Stanowiska Robocze, Oddanie do użytku, Działanie, Demontaż, Montaż i Zasady Bezpieczeństwa, Dane techniczne, Deklarację Zgodności oraz Wykaz części zamiennych.	Producent/Dostawca Auto Partner SA, ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska
Uwaga Należy uważnie przeczytać poniższą instrukcję przed instalacją, obsługą lub naprawą tego narzędzia. Zachowaj tę instrukcję w bezpiecznym dostępnym miejscu.	
Przewidywane zastosowanie narzędzia Klucz udarowy przeznaczony jest do dokręcania i odkręcania połączeń gwintowanych z zakresu 60-610 Nm (śruby z łbem 10-27 mm). Może być stosowany tylko w połączeniu z odpowiednim typem nasadki udarowej ½" (12,5 mm). Klucz przygotowany jest do pracy w przemyśle, na taśmie produkcyjnej, w serwisach motoryzacyjnych i maszynowych oraz w serwisach opon. Klucz dedykowany do samochodów osobowych. Używać tylko nasadek udarowych. Dopuszcza się stosowanie odpowiednich przedłużek, uniwersalnych złączek i adapterów nasadek między kluczem a nasadką. Nie należy używać narzędzia do innych celów niż określone, ponieważ może to być niebezpieczne.	Zaleca się podłączenie klucza za pomocą szybkozłączny przegubowych lub miękkiego przewodu o długości ok 30 cm. W układzie pneumatycznym musi być zamontowany powietrzny zawór odcinający. Dopływ powietrza powinien być smarowany. Zaleca się, aby filtr powietrzny, regulator, olejarka (FRL) były używane zgodnie ze schematem przedstawionym na Rysunku 1, gdyż w ten sposób powietrze dopływające do narzędzia będzie odpowiednio czyste, nawilżone i o właściwym ciśnieniu. Zaleca się, aby ciśnienie na narzędziu podczas pracy wynosiło 90 psi czyli 6,3 bar (MPa). Narzędzie może pracować przy niższym lub wyższym ciśnieniu z maksymalnym dozwolonym ciśnieniem pracy równym 100 psi/7,3 bar. Przy niższym ciśnieniu powietrza narzędzie będzie słabsze. Zaleca się, aby siła dokręcenia połączenia gwintowanego była sprawdzana przy użyciu klucza dynamometrycznego. Należy stosować się do krajowych przepisów o utylizacji.
Stanowiska robocze Narzędzie powinno być stosowane jako podręczne. Zaleca się, aby zawsze używać narzędzia na twardym gruncie, dopuszcza się różne pozycje ciała, ale w każdej pozycji, operator musi mieć dobre oparcie i odpowiedni chwyt narzędzia. Należy pamiętać, że przy odkręcaniu narzędzie może odsunąć się wstecz dość szybko od odkręconego połączenia. Zawsze należy uwzględnić ruch wsteczny tak, aby uniknąć uwięzienia ręki / ramienia / ciała. Stanowisko robocze musi być wyposażone w instalację pneumatyczną z sekcją przygotowania powietrza (oczyszczanie, osuszanie i smarowanie). Na stanowisku powinno być przygotowane odpowiednie, suche miejsce o walorach ochronnych dla klucza udarowego z obudową kompozytową.	
Oddanie do użytku <i>Dopływ powietrza</i> Użyj czystego, smarowanego dopływu powietrza, który dostarczy do narzędzia ciśnienie powietrza równe 90 psi / 6.3 bar. Przed uruchomieniem należy przesmarować klucz olejem pneumatycznym (ok 1 ml) i uruchomić bez obciążenia przez 30 sekund. Należy użyć przewodu o przekroju wewnętrznym 10 mm i długości do 5 m. Zaleca się, aby narzędzie było podłączone do powietrza tak, jak pokazano na rysunku 1	 Rekomendowany system dopływu powietrza Rysunek 1





Działanie

Praca klucza udarowego zależy od:

- a) ciśnienia i jakości powietrza
- b) czasu pracy i cyklu pracy
- c) wybranego poziomu mocy.

Regulacja momentu dokręcania daje możliwość osiągnięcia jedynie przybliżonej wartości tego momentu, gdzie dla biegu pierwszego wartość ta jest zbliżona do 60 Nm. Aby uzyskać dodatkową moc do odkręcania, przekręć regulator do pozycji całkowitego otwarcia. Ten klucz udarowy ocenia rozmiar śruby (patrz specyfikacja techniczna narzędzia). Ocenianie musi zostać sklasyfikowane niżej dla śrub sprężynujących, śrub wiążących, długich śrub mocujących, nakrętek o podwójnej grubości ciężko skorodowanych oraz połączeń sprężynujących – ze względu na fakt, że absorbują większość mocy oddziaływania.

Jeśli to możliwe, zaciśnij lub unieruchom śrubę, aby zapobiec jej odbiciu się.

Używaj preparatów penetrująco smarujących oraz czyść nakrętki z rdzy przed odkręceniem. Jeśli nakrętka nie zacznie się ruszać w 10-15 sekund, użyj klucza udarowego o większej mocy oddziaływania.

Nie należy używać kluczy udarowych poza znamionową moc, gdyż może to drastycznie skrócić ich żywotność.

Uwaga:

Rzeczywisty moment obrotowy na złączu jest bezpośrednio związany z twardością połączenia, prędkością narzędzia, stanem nasadki i czasem oddziaływania narzędzia na połączenie.

Jeżeli trzeba użyć młotka do opukania i wzruszenia nasadki. Każde połączenie absorbuje energię i redukuje moc.

Klucz może pracować w systemie pracy ciągłej: 50/50, co oznacza, że na każdy cykl pracy konieczny jest jednakowo długi cykl spoczynku. Cykl pracy nie powinien przekraczać 45 sek.

Klucz posiada mechanizm udarowy TWIN HAMMER co oznacza 2 uderzenia młotka udarowego na każdy obrót silnika.

Mechanizmy zastosowane w kluczu to:

HD VALVE – czyli zawór suwakowy do zmiany kierunku pracy

3-CONTROL SYSTEM – trójstopniowy system kontroli mocy dokręcania (ok60 - 610 Nm)

POWER MAX SYSTEM – system maksymalnej mocy odkręcania, niezależnie od nastawienia pokrętła momentu dokręcania. Zasady bezpieczeństwa podczas używania klucza udarowego

Przeczytaj wszystkie zasady bezpieczeństwa przed uruchomieniem tego produktu i zachowaj te instrukcje. Narzędzie zostało wyprodukowane zgodnie z wymogami maszynowej dyrektywy unijnej. Znak CE będzie uważany za nieważny w przypadku nieprofesjonalnych napraw, w sytuacji stosowania nieoryginalnych części zamiennych oraz w przypadku nieprzestrzegania wskazówek bezpieczeństwa z tej instrukcji obsługi.

Ogólne zasady bezpieczeństwa:

1. Obserwuj narzędzie przez cały czas pracy.
2. Osoby będące pod wpływem działania alkoholu lub narkotyków nie mogą używać, naprawiać, ani konserwować narzędzi.
3. Narzędzie należy przechowywać z dala od dzieci, osób niewykwalifikowanych, itp.
4. Miejsce pracy powinno być czyste i odpowiednio doświetlone światłem dziennym lub oświetleniem sztucznym. Obszar, w którym ma pracować maszyna powinien być oczyszczony. W przeciwnym wypadku może dojść do wypadku.
5. Niebezpieczeństwo wybuchu. Nie należy używać ani tlenu ani innych gazów wybuchowych jako dopływu powietrza, gdyż istnieje niebezpieczeństwo zapłonu, pożaru lub wybuchu.
6. Nie wolno używać benzyny, ani innych łatwopalnych płynów do czyszczenia narzędzia.
7. Nie używaj narzędzi pneumatycznych w potencjalnie wybuchowych atmosferach, tj. w obecności łatwopalnych płynów, rozpuszczalników, ciekłej energii, czy też składowanych gazów.
8. Nie wystawiaj narzędzi pneumatycznych na deszcz. Nie wolno używać narzędzi pneumatycznych w miejscach mokrych.
9. Po wykryciu usterki lub awarii, narzędzie musi natychmiast zostać odłączone od dopływu powietrza i przekazane do naprawy.
10. Zakazane jest modyfikowanie urządzenia w jakikolwiek sposób.
11. Gdy narzędzie nie jest używane, należy je przechowywać w suchym miejscu, z dala od dzieci.
12. Nie używaj małych narzędzi pneumatycznych do ciężkich zadań. Nie należy używać narzędzi pneumatycznych niezgodnie ze swoim przeznaczeniem.
13. Nosić odpowiednie środki ochrony słuchu na hałas o poziomie > 80 dB (A) i okulary ochronne podczas używania narzędzia. Należy zawsze nosić okulary ochronne, jeśli praca odbywa się w zakurzonej przestrzeni. Odnosi się to również do osób znajdujących się w najbliższym otoczeniu.
14. Nie nosić luźnego ubrania, ani biżuterii. Mogą zostać złapane przez poruszające się elementy. Podczas pracy na zewnątrz zalecane jest noszenie gumowych rękawic oraz antypoślizgowego obuwia. Należy nosić osłonę na włosy w przypadku długich włosów.
15. Przez cały czas pracy zachować balans i równowagę.
16. Używaj zacisków lub imadła do zamocowania obrabianego przedmiotu. Jest to bezpieczniejsze niż używanie rąk i zapewnia wolne obie ręce do obsługi narzędzia pneumatycznego.





17. Kiedy narzędzie nie jest używane, przed wykonaniem serwisu lub zmiany akcesoriów należy odłączyć narzędzie od kompresora powietrza.

18. Nie nosić podłączonego narzędzia pneumatycznego z ręką na spuście włączającym. Należy się upewnić, że przełącznik jest w pozycji „OFF” przed podłączeniem dopływu powietrza.

19. Uważaj, co robisz. Kieruj się zdrowym rozsądkiem szczególnie podczas sytuacji niebezpiecznych, niewyważonych pozycji, a zwłaszcza, gdy jesteś zmęczony.

20. Narzędzia pneumatyczne mogą wibrować podczas pracy. Wibracje, powtarzalne czynności, niewygodna pozycja mogą być szkodliwe dla dłoni i ramion. Przerwij pracę narzędziem, jeśli odczujesz dyskomfort, mrowienie lub ból. Przed ponownym użyciem narzędzia skonsultuj się z lekarzem.

21. Z powodu wielu zagrożeń, należy przeczytać i zrozumieć instrukcje bezpieczeństwa przed instalacją, naprawą, konserwacją, wymianą osprzętu lub pracy blisko narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych. Niezastosowanie się do tych zaleceń może spowodować obrażenia ciała.

22. Tylko wykwalifikowani i przeszkoleni operatorzy mogą instalować, dostosowywać lub używać narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych.

23. Nie należy modyfikować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych. Wszelkie modyfikacje mogą zmniejszyć skuteczność środków bezpieczeństwa i zwiększyć ryzyka dla operatora.

24. Nie należy wyrzucać instrukcji bezpieczeństwa, ale należy dać je operatorowi.

25. Nie należy używać uszkodzonego narzędzia.

26. Narzędzia powinny być okresowo testowane, aby zweryfikować wskaźniki i prawidłowość oznaczeń na narzędziu wymagane w tej części przez normę EN ISO 11148. O testy narzędzi winien zadbać użytkownik lub pracodawca.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z zaplątaniem

1. Zagrożenie zaplątania luźnej odzieży, osobistej biżuterii, naszyjników, długich włosów lub rękawiczek w narzędzie i jego akcesoria, które może spowodować zadławienie, oskalpowanie i / lub skaleczenie.

2. Rękawiczki mogą się wplątać w obrotowy silnik, powodując ciężkie obrażenia lub złamania palców.

3. Rękawice pokryte gumą lub wzmocnione metalem mogą z łatwością wplątać się w wirującą nasadkę napędu lub rozszerzenia napędu.

4. Nie należy nosić luźnych rękawic ani rękawic z odciętymi lub wystrzępiionymi palcami.

5. Nigdy nie trzymaj napędu, nasadki ani rozszerzenia napędu.

6. Trzymaj palce z dala od wirującego napędu.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z obsługą

1. Używanie narzędzia może narazić dłoń operatora na zagrożenie zgnieceniem, uderzeniem, otarciem oraz oparzeniem. Należy nosić odpowiednie rękawice ochronne, aby chronić ręce.

2. Operatorzy oraz personel konserwujący powinni być fizycznie w stanie obsłużyć masę, ciężar i moc narzędzia.

3. Należy trzymać urządzenie poprawnie: obie ręce powinny być w gotowości do przeciwdziałania wszelkim normalnym lub nagłym ruchom narzędzia.

4. Należy utrzymywać stabilną pozycję ciała oraz bezpiecznie oparcie stóp.
przycisk start/stop w przypadku przerwy w dostawie energii.

6. Należy używać tylko smarów rekomendowanych przez producenta.

7. Nie używać w ograniczonych przestrzeniach i uważać na zmiżdżenia rąk pomiędzy narzędziem i obrabianym przedmiotem szczególnie przy odkręceniu.

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z akcesoriami

1. Odłącz narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych od dopływu energii przed zmianą włożonego narzędzia lub akcesoriów.

2. Nie dotykaj nasadek i akcesoriów podczas pracy, ponieważ zwiększa to ryzyko skaleczenia, oparzenia lub urazów spowodowanych drganiami.

3. Używaj tylko rozmiarów i typów wyposażenia i materiałów eksploatacyjnych, które są polecane przez producenta dla grupy narzędzi do montażu gwintowanych elementów złącznych.

4. Używaj tylko nasadek dostosowanych do wkrętarki udarowej w dobrym stanie, gdyż zły stan lub nasadki do wkrętarki ręcznej i akcesoria używane do wkrętarek udarowych mogą się roztrzaskać i stać się pociskami.

Środki ostrożności podczas zagrożeń w miejscu pracy

1. Głównymi przyczynami wypadków w miejscu pracy są poślizgnięcia, potknięcia i upadki. Należy zachować świadomość powodowania przez narzędzie śliskich powierzchni, a także o zagrożeniach powodowanych przez przewód powietrza lub wąż hydrauliczny.

2. Postępować ostrożnie w nieznanym otoczeniu. Wokół mogą istnieć ukryte zagrożenia, np. energia elektryczna lub inne linie użytkowe.



3. Narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych nie jest przeznaczone do stosowania w przestrzeniach zagrożonych wybuchem i nie jest izolowane przed kontaktem z energią elektryczną.

4. Należy się upewnić, że nie istnieją żadne przewody elektryczne, rury gazowe, itp., które mogą spowodować uszkodzenia jeśli zostaną uszkodzone podczas używania narzędzia. Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z pyłami i dymami

Środki ostrożności przy zagrożeniach związanych z hałasem

1. Niezabezpieczona ekspozycja na wysoki poziom hałasu może spowodować trwałe lub czasowe uszkodzenie słuchu i inne problemy, takie jak szum w uszach (dzwonienie, brzęczenie, gwizdy i buczenie w uszach).

2. Niezbędna jest ocena ryzyka i stosowanie odpowiednich środków kontroli.

3. Odpowiednie kontrole w celu zmniejszenia ryzyka hałasu mogą obejmować działania, takie jak stosowanie materiałów tłumiących, aby zapobiec „dzwonieniu” przedmiotów obrabianych.

4. Należy używać środków ochrony słuchu zgodnie z instrukcjami pracodawcy i zgodnie z wymogami higieny i bezpieczeństwa.

5. Należy obsługiwać i konserwować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu hałasu.

6. Jeżeli narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych posiada tłumik, należy zawsze się upewnić, czy jest on na miejscu i w dobrym stanie, gdy pracuje narzędzie do montażu gwintowanych elementów złącznych.

7. Należy wybierać, konserwować i wymieniać materiały eksploatacyjne / włożone narzędzia zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu hałasu.

Środki ostrożności przed zagrożeniem wibracjami

1. Ekspozycja na wibracje może spowodować szkodę w postaci uszkodzeń nerwów oraz ukrwienia rąk i ramion.

2. Należy trzymać ręce z dala od nasadek.

3. Podczas pracy w zimnych warunkach należy być ciepło ubranym, aby utrzymać ręce ciepłe i suche.

4. W przypadku wystąpienia odrętwienia, drżenia, bólu lub zbiegnięcia skóry na palcach lub rękach, należy przerwać obsługę narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych i powiadomić pracodawcę oraz lekarza.

5. Należy obsługiwać i konserwować narzędzia do montażu gwintowanych elementów złącznych zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu wibracji.

6. Nie należy używać zużytych lub źle dopasowanych nasadek, gdyż może to powodować znaczne zwiększenie wibracji.

7. Należy wybierać, konserwować i wymieniać materiały eksploatacyjne / włożone narzędzia zgodnie z zaleceniami instrukcji obsługi, aby uniknąć niepotrzebnego wzrostu poziomu wibracji.

8. Jeśli to możliwe należy stosować rękawy z zapięciami.

9. Jeśli to możliwe należy utrzymywać ciężar narzędzia w statywie, napinaczu lub wyważarce.

Dodatkowe instrukcje bezpieczeństwa dla narzędzi elektropneumatycznych

1. Należy zawsze wyłączać dopływ powietrza, spuścić ciśnienie powietrza z węża i odłączyć narzędzie od dopływu powietrza, gdy nie jest używane, przed wymianą akcesoriów lub przy wykonywaniu napraw.

2. Nigdy nie należy kierować powietrza na siebie lub kogokolwiek innego.

3. Wąż zachowujący się jak bat może spowodować poważne obrażenia. Należy zawsze sprawdzać czy wąż nie jest luźny lub uszkodzony.

4. Zimne powietrze należy kierować z dala od rąk.

5. Nie stosować szybkozłączek o małej jakości i skuteczności.

6. Ilekroć używane jest uniwersalne sprzęgło Twist (Sprzęgło kłowe), powinny być zainstalowane kołki zabezpieczające i należy sprawdzić kable zabezpieczające wąż przed zachowywaniem się jak bat, aby zabezpieczyć przed ewentualną awarią połączenia wąż – narzędzie lub wąż - przewód zasilania.

7. Nie należy przekraczać maksymalnego ciśnienia powietrza zaznaczonego na narzędziu.

8. W przypadku narzędzi z ciągłą rotacją i kontrolą momentu obrotowego ciśnienie powietrza posiada bezpieczną wartość krytyczną wywierającą wpływ na działanie narzędzia. Dlatego też wyspecyfikowane powinny być zarówno długość, jak i średnica węża.

9. Nigdy nie należy nosić urządzenia trzymając za wąż.

Ostrzeżenie

1. Narzędzie nie może być używane w atmosferze wybuchowej o ile nie został specjalnie do tego celu skonstruowany.

2. Narzędzie nie jest izolowane elektrycznie. Nie należy go używać jeśli istnieje możliwość kontaktu z żywym prądem.

3. Niespodziewany ruch narzędzia spowodowany siłą reakcji lub złamaniem włożonego narzędzia lub reakcją pręta może spowodować zranienie.

4. Najlepiej zamknąć dopływ powietrza przed zmianą nasadki lub przynajmniej upewnić się, że ręce są z dala od spustu roboczego.

5. Należy być świadomym ryzyka zmiażdżenia przez moment obrotowy między reakcją pręta a stanowiskiem pracy.





6. Podczas luzowania nakrętki należy wpiąć się upewnić, że jest wystarczający odstęp za narzędziem, aby uniknąć uwięzienia ręki. Narzędzie będzie odchodzić od miejsca połączenia gwintowanego, kiedy nakrętka / śruba itp. będzie luzowana i będzie przesuwana wraz ze sobą.

7. Istnieje niebezpieczeństwo zranienia, szczególnie podczas odkręcania w ograniczonym miejscu pracy, jeśli ręce nie są trzymane z dala od pręta reakcyjnego. Należy trzymać ręce z dala od nasadki czopa nakrętki.

8. Awaria nasadki czopa nakrętki może powodować zagrożenie dla ludzi, gdyż z wkrętarci udarowej mogą być emitowane odpryski o dużej prędkości.

9. Należy być świadomym zachowywania się węża ze sprężonym powietrzem jak bata.

10. Należy się zawsze upewnić, że zawory odwrotne znajdują się w prawidłowej pozycji przed uruchomieniem narzędzia. Nie należy uruchamiać narzędzia, gdy nasadka znajduje się po raz pierwszy na złączu.

11. Należy uważać, aby luźne ubrania, długie włosy lub inne akcesoria osobiste nie zbliżyły się do ruchomych części, aby zmniejszyć ryzyko uwięzienia lub wciągnięcia w obrotowe wrzeciono.

Instrukcje konserwacji

1. Należy osuszyć filtr oraz wlot powietrza do narzędzia.

2. Nasmarować szybkozłączkę, aby zabezpieczyć ją przed blokowaniem.

3. Narzędzie elektropneumatyczne wymaga smarowania przez cały okres swojej żywotności. Silnik elektropneumatyczny oraz łożysko używają skompresowanego powietrza do uruchomienia narzędzia. Wilgoć w skompresowanym powietrzu spowoduje rdzewienie silnika. Należy codziennie smarować silnik.

4. Należy unikać przechowywania narzędzia w pomieszczeniu o dużej wilgotności. Jeśli narzędzie zostanie pozostawione tak, jak było używane – wówczas wilgoć pozostała w urządzeniu spowoduje jego rdzewienie.

5. Przed schowaniem narzędzia należy je nasmarować i uruchomić na kilka sekund.

6. Należy regularnie sprawdzać trzpienie, gwinty i uchwyty w zakresie zużycia i tolerancji z uwzględnieniem pojawiających się wyrobów ściernych.

7. Jeśli urządzenie jest zbyt zużyte by móc dalej pracować, należy oddać surowce do recyklingu zamiast utylizować całe urządzenie jako odpad. Maszyny, akcesoria i opakowania powinny być sortowane w celu późniejszego przyjaznego środowisku recyklingu. Należy skonsultować się z lokalnymi władzami lub sprzedawcą, aby uzyskać poradę odnośnie recyklingu.



Należy przeczytać instrukcję obsługi przed uruchomieniem narzędzia.



Należy nosić okulary ochronne.



Należy nosić naszniki ochronne.

Specyfikacja techniczna				
Typ produktu Klucz udarowy, przemysłowy ½" 619 Nm		Numer seryjny		Wlot powietrza ½" (6,3 mm)
Model: OK-04.0019		Rekomendowana minimalna średnica otworu węża 3/8 cala / 10 mm		
Prędkość obrotowa (r/min) 9000 ± 10%		Rekomendowana maksymalna długość węża 10 m		Moment Maks. 610 Nm 62 kg/m 450 ft.lb
Waga OK-04.0019 1,3 kg 2,87 lbs		Ciśnienie powietrza Maksymalnie 6,3 BAR (90) psi		Moment Roboczy 542 Nm
Poziom hałasu		Poziom wibracji 9,69 m/sek² Niepewność pomiarowa K=1,5 m/sek ² Testowane zgodnie z normą EN ISO 28927-2		Średnie zużycie powietrza 120 l/min 0,12 m³/min
Z obciążeniem Bez obciążenia				
Poziom ciśnienia akustycznego	94,2 89,1 dB(A)			
Poziom mocy akustycznej	105,2 100,1 dB(A)			
Niepewność pomiarowa K=3dB				
Testowane zgodnie z normą EN ISO 15744				
Rekomendowane środki ochrony osobistej		Używać: Okulary ochronne & Nauszniki ochronne klasa II & rękawice ochronne z wstawkami		



DEKLARACJA ZGODNOŚCI UE

My: **Auto Partner SA, ul. Ekonomiczna 20, 43-150 Bieruń, Polska**

oświadczamy z pełną odpowiedzialnością, że urządzenie

Sprzęt: **Klucz udarowy, przemysłowy ½", 610 Nm**

Model: **OK-04.0019**

którego dotyczy niniejsza deklaracja, jest zgodny z poniższymi dokumentami normatywnymi:

- **Dyrektywa maszynowa 2006/42/EC**

I jest zgodny ze standardami EN:

- **EN ISO 12100:2010**
- **EN ISO 11148-6:2010**

Osoba odpowiedzialna:

Imię, Nazwisko: **Szymon Zawada**
Stanowisko: **Dyrektor rozwoju ROOKS**

Uwaga: Niniejsza deklaracja traci ważność, jeśli bez zgody producenta wprowadzone zostaną modyfikacje techniczne lub operacyjne.

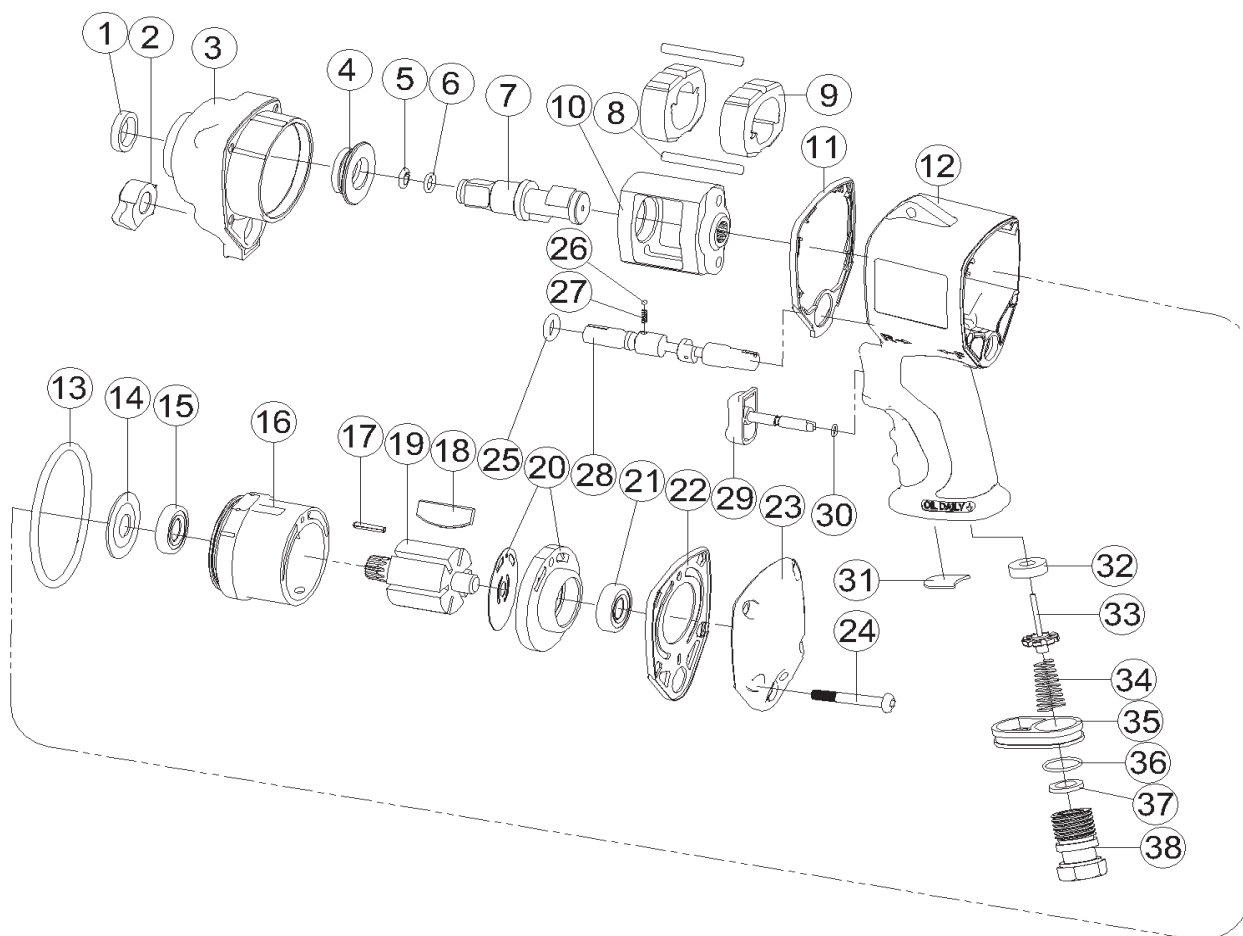
Podpis

Data i miejsce

Ślęza 20-6-2018



Klucz udarowy, przemysłowy ½" (typ Twin Hammer)



PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY	PARTS NO.	DESCRIPTION	QTY
0985TA01	Oil Seal	1	0985TA21	Ball Bearing	1
0985TA02	Regulator Knob	1	● 0985TA22	Rear Gasket	1
0985TA03	Hammer Case	1	0985TA23	Rear Cover	1
0985TA04	Bushing	1	0985TA24	Screw	4
● 0985TA05	Anvil Collar	1	0985TA25	O-Ring	1
● 0985TA06	O-Ring	1	● 0985TA26	Steel Ball	1
● 0985TA07	Anvil (1/2" DR)	1	● 0985TA27	Spring	1
0985TA08	Hammer Pin	2	0985TA28	Reverse Valve	1
0985TA09	Hammer Dog	2	0985TA29	Trigger	1
0985TA10	Hammer Cage	1	0985TA30	O-Ring	1
● 0985TA11	Front Gasket	1	0985TA31	Muffler	1
0985TA12	Motor Housing	1	0985TA32	Retainer	1
0985TA13	O-Ring	1	● 0985TA33	Valve Stem	1
0985TA14	Washer	1	● 0985TA34	Spring	1
● 0985TA15	Ball Bearing	1	0985TA35	Exhaust Deflector	1
0985TA16	Cylinder	1	0985TA36	O-Ring	1
0985TA17	Spring Pin	1	0985TA37	Washer	1
● 0985TA18	Rotor Blade	6	0985TA38A	Hose Adaptor -18NPT	1
0985TA19	Rotor	1	0985TA38B	Hose Adaptor -19PT	
0985TA20	Rear Plate	1	0985TA38C	Hose Adaptor -19PF(BSP)	

Wszystkie typy i specyfikacje mogą zostać zmienione z powiadomieniem lub bez.