MONTAŻOWNICA AUTOMATYCZNA

OK-08.3111



Dystrybutor:

Auto Partner SA
Ul. Ekonomiczna 20
43-150 Bieruń
www.rooks.pl

Instrukcja obsługi

INDEX

1. Wstęp 2
2. Ogólne zasady bezpieczeństwa 3
3. Dane techniczne 3
4. Transport 3
5. Rozpakowywanie 4
6. Miejsce pracy 4
8. Sposób montażu 6
9. Złącze pneumatyczne: 6
10. Złącze elektryczne 6
11. Sposób posługiwania się urządzeniem. 7
12. Przygotowanie do użycia. 7
13. Instrukcja użycia 7
13.1 Luzowanie obrzeża opony 8
13.2 Zaciskanie opony 8
13.3 Zdejmowanie opony 8
13.4 Montaż opony 9
13.4.1 Sprawdzenie opony oraz felgi koła. Rys. 9 9
13.4.2 Montaż opony 9
13.5. Pompowanie koła bezdętkowego (bez użycia specjalnego urządzenia do pompowania opon bezdętkowych) 10
13.6 Pompowanie opon bezdętkowych (przy użyciu urządzenia do tego typu opon) 10
14. Przechowywanie 11
15. Konserwacja 12

Montażownica Opon

Ostrzeżenie

Instrukcja ta jest niezbędna do prawidłowej obsługi oraz konserwacji urządzenia. Przed rozpoczęciem pracy należy bezwzględnie zapoznać się z niniejszą instrukcją obsługi. Instrukcję prosimy przechowywać starannie aby w razie potrzeby można było w każdej chwili z niej skorzystać.

1. Wstęp

Montażownica jest przeznaczona do zdejmowania i zakładania opon.
Uwaga: Używać tylko zgodnie z przeznaczeniem. Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku użytkowania urządzenia niezgodnie z przeznaczeniem, podanym w niniejszej instrukcji.

2. Ogólne zasady bezpieczeństwa

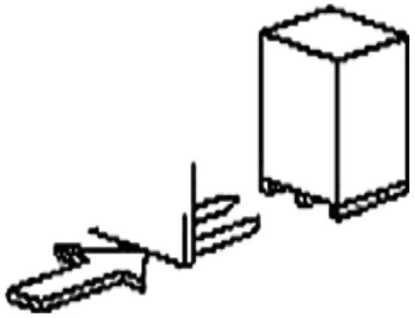
Urządzenie może być obsługiwane tylko przez osobę z odpowiednim doświadczeniem, uprawnioną do jego użytkowania. Producent nie odpowiada za szkody powstałe w wyniku zmian ingerujących w urządzenie, które nie zostały z nim uzgodnione. Taki sprzęt nie podlega dłużej gwarancji. W przypadku uszkodzenia jednego z elementów urządzenia, należy go zastąpić zgodnie z listą zapasowych części. (Uwaga: gwarancja obowiązuje przez 12 miesięcy od daty kupna produktu). Producent nie ponosi odpowiedzialności za ingerencję w urządzenie, które nie zostały z nim uprzednio uzgodnione, zwłaszcza w przypadku ingerencji w instalacje elektryczne.
Wszelkie prace, wykonywane przy instalacji elektrycznej, mogą być zlecane tylko wykwalifikowanemu personelowi !

3. Dane techniczne

Rozmiar obręczy (mocowanie zewnętrzne)	10”-21” (zew.)
Rozmiar obręczy (mocowanie wewnętrzne)	12”-24” (wew.) (ciśnienie robocze 8-10 bar)
Max średnica koła	1040 mm (41’)
Max szerokości opony	355 mm (14’)
Max nacisk odrywacza (przy 1 Mpa ciśnienia powietrza)	2500Kg
Ciśnienie robocze	8-10 bar
Zasilanie	110V (1ph)/ 220V (1ph) / 380V (3ph)
Moc silnika	1.1KW (1.5Hp)/ 0.75KW (1Hp)
Maksymalny moment obrotowy (stołu)	1078Nm (110Kg.m)
Rozmiar całkowity	96X76X103cm
Poziom hałasu	<75db

4. Transport

Transportować wyłącznie za pomocą wózka widłowego. Według Rys. 1 **Rys.1**



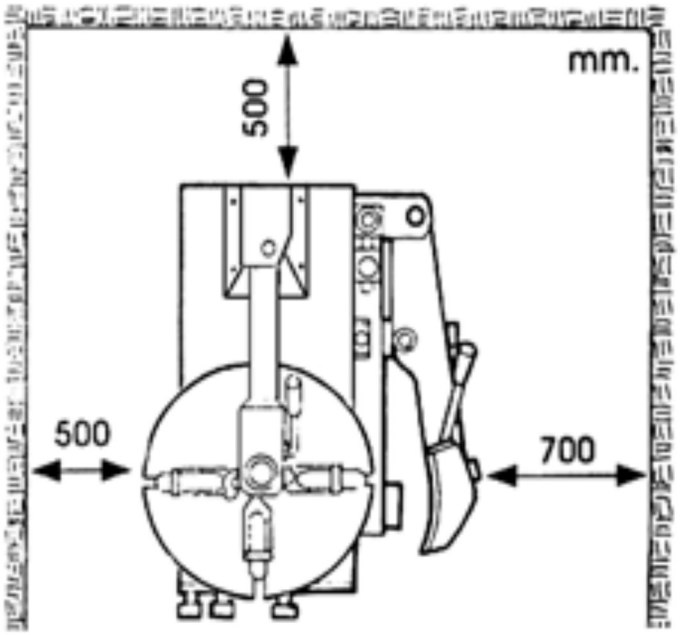
5. Rozpakowywanie

W celu rozpakowania urządzenia należy pierwszej kolejności usunąć taśmy stalowe i zdjąć pudło. Sprawdzić czy nie brakuje części. W przypadkach wątpliwych należy przed zainstalowaniem urządzenia zwrócić się do serwisu.

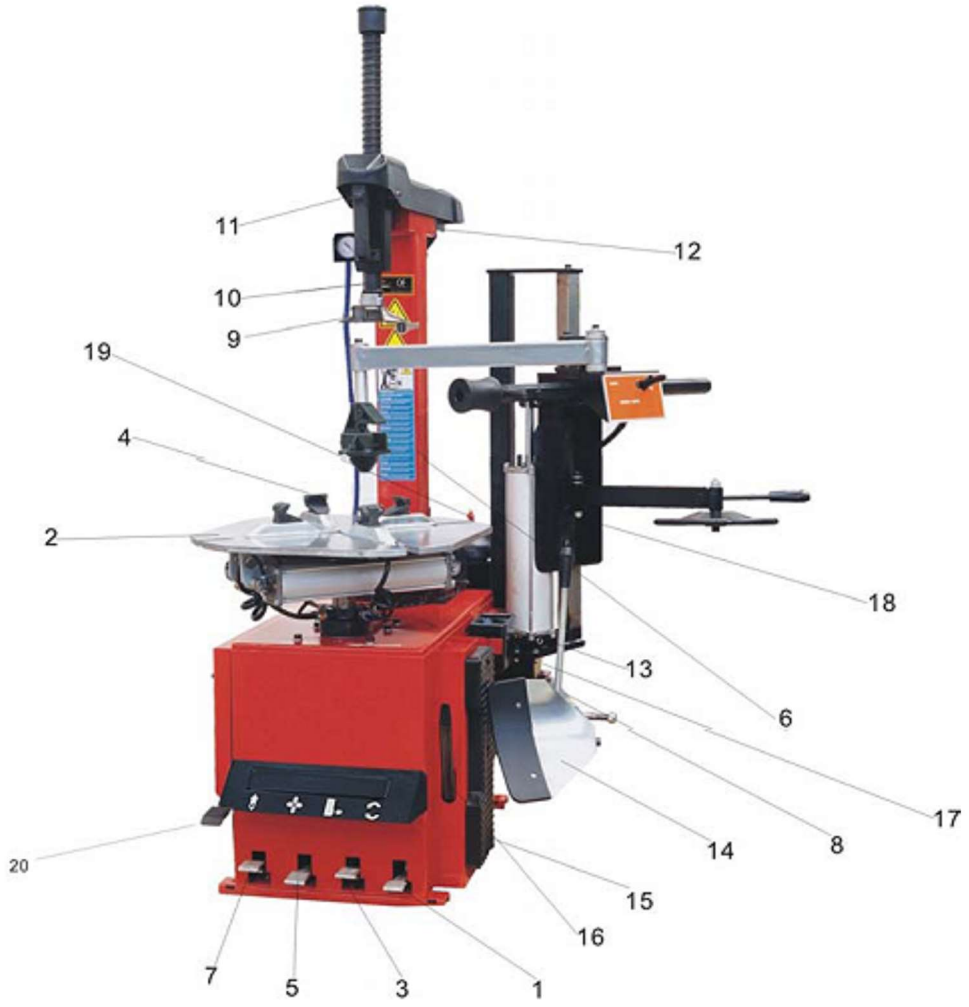
6. Miejsce pracy

Wybrane miejsce pracy powinno spełniać wymogi bezpieczeństwa BHP, mieć dostęp do zasilania elektrycznego oraz źródła powietrza tak jak to zostało ujęte w instrukcji. W pomieszczeniu powinna być zapewniona odpowiednia cyrkulacja powietrza by maszyna mogła sprawnie funkcjonować. Ustawić urządzenie w pozycji roboczej , przy czym zachować minimalne odstępy od ścian (zobacz dane rys. 2). W przypadku montowania urządzenia na otwartej przestrzeni należy ustawić urządzenie pod wiatą chroniącą przed deszczem oraz promieniami słonecznymi.
Ostrzeżenie: Urządzenie z silnikiem nie może być obsługiwane w atmosferze wybuchowej.

Rys.2



7. Opis urządzenia



1	Pedał obrotu	2	Stół montażowy
3	Pedał odrywania	4	Szczęka stołu
5	Pedał zacisku szczek	6	Kolumna
7	Pedał odchylania kolumny	8	Ramię zbijaka
9	Głowica	10	Ramie pionowe
11	Uchwyt zaciskowy	12	Ramię poziome
13	Pudło	14	Łapa zbijaka
15	Gumowa nakładka oporowa	16	Łyżka monterska
17	Sączek	18	Ramię pomocnicze (opcjonalnie)
19	Zbiornik (opcjonalny)	20	Pedał pompujący (opcjonalnie)

Uwaga: przyrząd 19,20 z powyższej tabeli używane przy pacy z urządzeniem do konfiguracji bezdętkowych opon.

8. Sposób montażu

Kolumny :

1). Przygotuj potrzebne narzędzie

2). Włóż kolumnę **(1, Rys. 4)** w kwadratowy otwór urządzenia (**2, Rys. 4**), przepchnij przewód powietrza (**3, Rys. 4**) przez otwór w kolumnie.

3). Włóż nasadkę przechylną (**13, Rys. 4**)do utrzymującej tulei (**7, Rys. 4**) przykręć za pomocą śruby (**14, Rys. 4**) oraz nasadki (uszczelki) (**15, Rys. 4**)

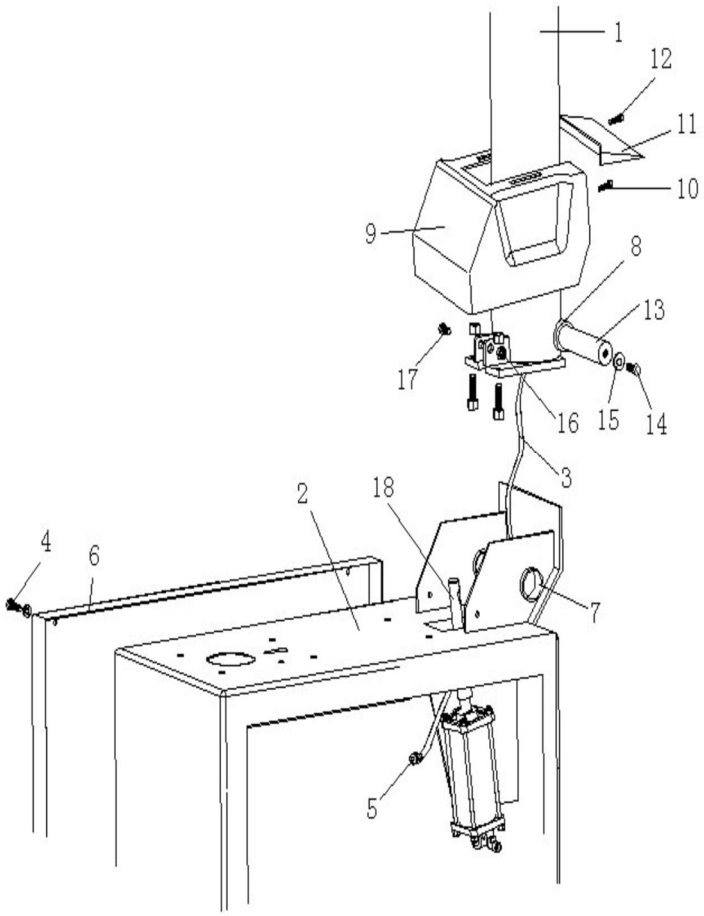
4). Włóż śrubę (**17, Rys. 4**)w otwór kolumny i połącz z bolcem cylindra, przymocuj za pomocą samo zatrzaskowej nakrętki.(**16, Rys. 4**)

5) Odkręć dwie śruby (**4, Rys. 4**)lewej pokrywy (**6, Rys. 4**), następnie odsłoń pokrywę. Podłącz wąż powietrza (**3, Rys. 4**) od kolumny do pięciowylotowego złącza zaworu.

6) Przymocuj plastikową pokrywę(**9, Rys. 4**) za pomocą dwóch bolców (**10, Rys. 4**).

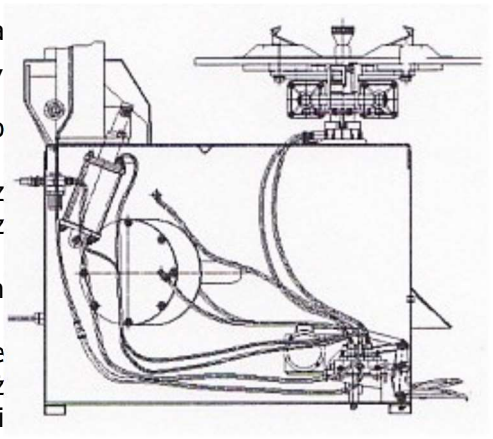
7) Przymocuj tylnią plastikową pokrywę (**11, Rys. 4**) do kolumny za pomocą śruby (**12, Rys. 4**).

Rys. 4



9. Złącze pneumatyczne:

Rys. 5



1) Zwolnij pedał (**5, Rys. 3**) w celu uniknięcia niespodziewanego otwarcia się szczęk stołu montażowego, oraz uniknięcia zranienia w wyniku wypadku.

2) W razie potrzeby, podłącz pistolet pompujący do nasadki.(**Rys. 5**)

3) Podłącz montażownicę do sieci sprężonego powietrza z wężem powietrza o średnicy otworu 7-8 mm oraz rekomendowanemu ciśnieniu powietrza 8-10 bar.

4) Ciśnienie nie może przekroczyć 10 bar, w przeciwnym razie urządzenie nie podlega gwarancji.

Uwaga: ciśnienie sprężonego powietrza nie może przekroczyć 10 bar. W przypadku ciśnienia większego niż 10 bar uprasza się o zainstalowanie zaworu kontroli ciśnienia .

10. Złącze elektryczne

Przed przyłączeniem urządzenia należy upewnić się , że właściwości instalacji elektrycznej odpowiadają wymogą urządzenia, zawartym w tabliczce informacyjnej.

Istotnym jest właściwe uziemienie. Układ elektryczny powinien być wyposażony w wyłącznik bezpieczeństwa z zabezpieczeniem różnicowym ustawionym na 30A.

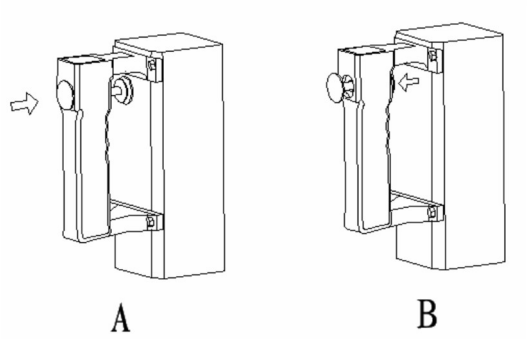
Ostrzeżenie: Moc znamionowa montażownicy podana jest na tylnej części panelu urządzenia. Proszę sprawdzić napięcie. Wszelkie prace, wykonywane przy instalacji elektrycznej , mogą być zlecane tylko wykwalifikowanemu personelowi.
Producent nie ponosi odpowiedzialności w przypadku nie przestrzegania zasad postępowania zawartych w instrukcji.
Uwaga:
Trzymaj ręce oraz inne części ciała z dala od ruchomych części montażownicy opon.
Nie należy nosić wisiorków, bransoletek oraz luźnych ubrań podczas korzystania z urządzenia.
Zatarte lub brakujące etykietki powinny być natychmiast wymienione na nowe.
Trzymaj etykietki w zasięgu wzroku operatora.

11. Sposób posługiwania się urządzeniem.

Urządzenia służące do kontroli pokazane są na **Rys. 3** , składają się one na :
- uchwyt zaciskowy (**11**), służący do blokowania i odblokowywania pionowego ramienia (**10**) oraz ramienia poziomego (**12**). Głowica z możliwością uniesienia 2-3 mm.
- Pedał odchylania kolumny (**7**), umożliwiający pochylanie kolumny(**6**) wstecz.
- pedał zacisku szczęki (**5**), umożliwiający zamykanie i otwieranie czterech szczęk (**4**) na stole montażowym.
- pedał odrywania obręczy (**3**), służący do sterowaniem łapy zbijaka (**14**)
- pedał obrotu (**1**), umożliwiający obracanie stołu montażowego (**2**) zgodnie oraz odwrotnie do ruchu wskazówek zegara.

12. Przygotowanie do użycia.

Po złożeniu urządzenia upewnij się, że działa. **Rys. 6**



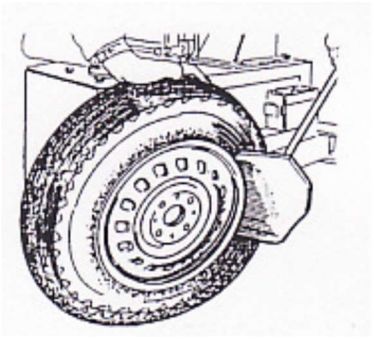
1) Dociśnij pedał obrotu (**1, Rys. 3**), stół montażowy (**2, Rys. 3**) powinien zacząć się obracać zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Zwolnij pedał, stół powinien zacząć się obracać w stronę przeciwną do ruchu wskazówek zegara.
2) Spuść rękoma ramię odrywu (**8, Rys. 3**)a następnie naciśnij pedał (**3, Rys. 3**) ramię odrywu powinno się zamknąć.
3) Dociśnij pedał (**5, Rys. 3**)do końca w celu otwarcia czterech szczęk: naciśnij jeszcze raz , szczeki powinny być w stanie spoczynku: powtórz czynność kilkakrotnie, szczeki powinny się zamknąć.
4) Dociśnij pedał (**7, Rys. 3**), kolumna odchyli się do pozycji spoczynku. Powtórz czynność , kolumna powróci do pozycji roboczej.

6

5) Naciśnij przycisk na rączce (**11, Rys. 3**), ramię poziome (**12, Rys. 3**) oraz ramię pionowe (**10, Rys. 3**), zatrzasną się. Tymczasem głowica uniesie się automatycznie o około 2-3mm od krawędzi obręczy: powtórz czynność, ramię poziome (**12, Rys. 3**) oraz ramię pionowe (**10, Rys. 3**) będą zwolnione.
6) Naciśnij spust miernika powietrza w celu uwolnienia strumienia powietrza z dyszy.

13. Instrukcja użycia **Rys.7**

Ostrzeżenie: Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że wszystkie ciężarki są usunięte z obręczy.



13.1 Luzowanie obrzeża opony

Zachowaj ostrożność podczas luzowania obrzeża opony. Naciśnięcie pedału łapy zbijaka , uruchomi z wielką siłą gwałtownie ramię zbijaka , które może zagrozić przedmiotom znajdującym się w obrębie urządzenia.

1) Spuść całkowicie powietrze z opony , zdejmij nasadkę zaworu bezpieczeństwa;
2) Zamknij cztery szczęki na stole montażowym w celu uniknięcia problemów podczas operacji. Gdy szczęki są otwarte mogą poranić ręce tak więc zabrania się dotykać obrzeza opony podczas jej luzowania.
3) Otwórz rękoma ramię odrywu obręczy ruchem na zewnątrz., umiejsców oponę naprzeciw nakładki oporowej (**15, Rys. 3**) Przystaw łopatę do obręczy na około 10mm od jej krawędzi, zgodnie z rysunkiem **Rys. 7.**
   Uwaga: Umiejsców łopatę naprzeciw obręczy.
4) Naciśnij pedał (**3, Rys. 3**) by włożyć łopatę (**14**)między obręcz a oponę. Powtórz powyższą czynność na około opony po obydwu stronach koła do czasu kompletnego oddzielenia opony.

13.2 Zaciskanie opony

1) Nałóż ciężarki na obręcz koła;
2) Nasmaruj stopkę opony;
3) Naciśnij pedał (**7, Rys. 3**), kolumna (**6, Rys. 3**) ustawi się do pozycji wyjściowej.
4) Zabezpiecz obręcz koła na stole montażowym od wewnątrz lub zewnątrz.
Pod żadnym pozorem nie kładź rak pod koło podczas dociskania obręczy.
Połóż oponę na środku stołu montażowego.
Upewnij się, ze koło zostało pewnie zabezpieczone przez cztery szczęki.

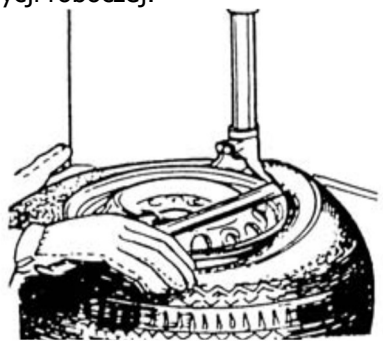
a- zaciskanie obręczy od zewnątrz (opony 10”-20” calowe)
Ustaw pedał zacisku szczęk (**5, Rys. 3**) w położeniu pośrednim, ustaw cztery szczeki. Połóż koło na stole montażowym i dociśnij pedał zacisku szczęk do czasu zacisku koła przez szczeki.

b- zaciskanie obręczy od wewnątrz (opony 12”-24” milimetrowe)
Zamknij najpierw cztery szczeki , wciskając do końca pedał zacisku szczęk(**5, Rys. 3**). Połóż koło na stole montażowym i wciśnij pedał. Szczęki otworzą się wtedy i zacisną obręcz.

13.3 Zdejmowanie opony

Rys. 8

1)Ustawić ramię poziome (**12, Rys. 3**)na kolumnie w pozycji roboczej.
Nie zbliżać rąk do obręczy w czasie, gdy ramie mocujące ustawione jest w pozycji roboczej w celu uniknięcia zmiażdżeń



2)Opuść ramie pionowe (**10, Rys. 3**) do czasu aż głowica (**9, Rys. 3**) zetknie się z górną krawędzią obręczy. Zablokuj ramie pionowe za pomocą uchwytu zaciskowego (**11, Rys. 3**).Głowica podniesie się samoczynnie na około 2 mm – 3 mm od obręczy.

3) Za pomocą łyżki monterskiej (**16, Rys. 3**), wprowadzonej miedzy stopkę opony a przednia cześć głowicy (**9, Rys. 3**) , przełożyć stopkę ponad klinową cześć głowicy jak to pokazano **Rys. 8**.

Uwaga: Jeśli w oponie jest dętka, zaleca się podczas tej czynności utrzymywać zawór 10 cm z prawej strony głowicy, aby nie uszkodzić dętki.

Przytrzymując łyżkę monterską (**16, Rys. 3**)w położeniu według **Rys. 8** obróć stół montażowy zgodnie z ruchem wskazówek zegara , stale wciskając pedał (**1, Rys. 3**), aż opona zejdzie całkowicie z obręczy.

W celu uniknięcia obrażeń trzymaj ręce i części ciała możliwie daleko od stołu, kiedy ten obraca się.

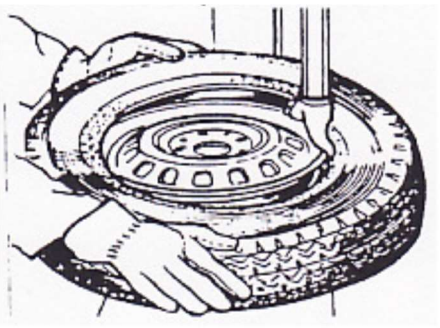
Uwaga: Stopka ma tendencje do ześlizgiwania się z głowicy. Aby tego uniknąć, powinno się najpierw obrócić stół około 1~2 cm przeciwnie do ruchu wskazówek zegara, przytrzymując łyżkę w pozycji pokazanej na rysunku **Rys. 8.**

4) Usunąć ewentualną dętkę
5) Powtórzyć krok 3) z drugiej strony koła.
6) Naciśnij pedał (**7, Rys. 3**)w celu odwrócenia kolumny (**6, Rys. 3**) do pozycji spoczynku . Zdejmij oponę z obręczy.

13.4 Montaż opony

13.4.1 Sprawdzenie opony oraz felgi koła.

Rys. 9



Uwaga: Upewnij się ,że opona jest tej samej wielkości co obręcz koła, zapobiegnie to rozerwaniu opony podczas jej pompowania oraz mocowania.

Upewnij się, że :

- Opona nie jest wadliwa. Opony wadliwej nie zakładać na obręcz.
- Sprawdź, czy obręcz nie jest wyszczerbiona i zwichrowana.

Zapamiętaj: Szczególnie w przypadku obręczy aluminiowych zwichrowanie powoduje często wewnętrzne mikropęknięcia, które nie SA widoczne gołym okiem, ale dyskwalifikują obręcz i podczas pompowania stanowią źródło zagrożenia wypadkiem.

- Średnica opony musi odpowiadać średnicy obręczy.

Zapamiętaj: Średnica obręczy jest wybita na obręczy, natomiast średnica opony jest podana na boku opony. Nigdy nie zakładaj opony na obręcz w sytuacji, gdy nie udało się ustalić faktycznych średnic.

.

13.4.2 Montaż opony

1) Nasmaruj krawędzie opony wraz z obręczą przeznaczonym do tego smarem.
2) Zaciśnij obręcz zgodnie z tym co podane w sekcji „Zacisk felgi"
3) Ustaw ramię poziome (**12, Rys. 3**)do pozycji roboczej. Nie dotykaj rękoma obręczy w celu uniknięcia wypadku.
4) Umieść rękoma głowicę (**9, Rys. 3**) nad krawędzią obręczy. Zaciśnij ramię poziome (**12, Rys. 3**) oraz pionowe ramię (**10, Rys. 3**) tak jak to zostało opisane w sekcji „demontaż opony" - krok 2.

Zapamiętaj: Gdy pracujesz często z obręczami tej samej średnicy, nie trzeba ponownie pozycjonować głowicy.

Zamiast tego, poruszaj poziomym ramieniem razem z zaciśniętym pionowym ramieniem.

5) Tak poprowadzić rękami oponę, aby stopka przechodziła pod poprzednia częścią głowicy i prześlizgiwała się na krawędzi tylnej części głowicy. (**Rys. 9**)

Uwaga: Jeśli opona nie posiada dętki, ustaw obręcz tak, aby otwór pod zaworem powietrza znalazł się w położeniu pod katem 90 stopni w stosunku do głowicy.

Przytrzymaj rękoma krawędź opony do obręczy . Naciśnij pedał (**1, Rys. 3**)w celu obróceniu stołu montażowego zgodnie z ruchem wskazówek zegara. Kontynuuj do czasu zatoczenia przez obręcz pełnego koła

Aby uniknąć obrażeń ciała trzymaj ręce z dala od mobilnych części urządzenia.

6) Wsadź dętkę

7) Powtórz wyżej wymienione czynności dla drugiej strony opony. Wciśnij pedał (**7, Rys. 3**) gdy opona zostanie w całości zamontowana, przestaw kolumnę w stan spoczynku.

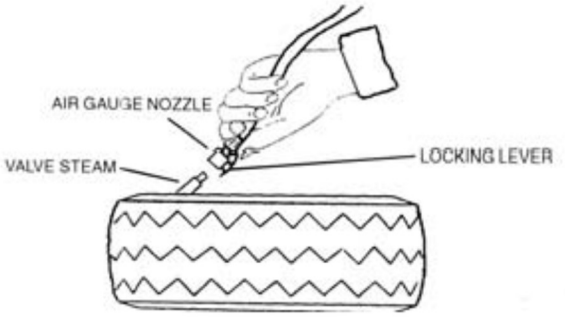
8) Wciśnij pedał (**5, Rys. 3**), zdejmij oponę ze stołu montażowego.

Zapamiętaj: Stół montażowy powinien obracać się zgodnie z ruchem wskazówek zegara zarówno podczas zdejmowania opony, jak i jej zakładania. Obracanie w przeciwnym kierunku jest przydatne tylko w celu poprawienia jakiegoś błędu podczas obsługi.

13.5. Pompowanie koła bezdętkowego (bez użycia specjalnego urządzenia do pompowania opon bezdętkowych)

Ważne:

Rys. 10



Czynności wypełniania opony są niebezpieczne, zachowaj ostrożność , postępuj zgodnie z instrukcją.

Rozerwanie opony może spowodować poważne obrażenia a nawet śmierć operatora.

Urządzenie posiada zawór dekompresji , który zapobiega przekroczeniu ciśnienia wartości 3,5bar w montażownicy. Jednak wciąż istniej ryzyko rozerwania opony. Proszę nie lekceważyć niebezpieczeństwa.

Koło może ulec rozerwaniu w przypadku gdy:

1) Wymiary opony i obręczy nie są jednakowe.
2) Obręcz lub opona są uszkodzone.
3) Podczas pompownia przekroczono ciśnienie dopuszczone [rzez producenta opony
4) Nie postępuję się zgodnie z instrukcją.

Kolejność czynności podczas pompowania:

1) Odkręcić kapturek zaworu.
2) Podłącz końcówkę pistoletu do zaworu opony przez przestawienie dźwigni do pozycji „UP". Upewnij się, ze końcówka całkowicie przylega do zaworu.
3) Upewnij się, ze średnice podane na obręczy i oponie odpowiadają sobie.
4) Upewnij się, ze obręcz i opona zostały wystarczająco nasmarowane, Ew. poprawić.
5) Napompować oponę krótkimi dawkami sprężonego powietrza. Jednocześnie kontroluj ciśnienie na manometrze pistoletu. Szczególnie ostrożnie wykonywać tę czynność w przypadku obręczy z odsadzeniem chroniącym stopkę opony.
6) Kontynuuj pompowanie, zwracając przy tym uwagę, aby nie przekroczyć ciśnienia podanego przez producenta. Gdy prawidłowe ciśnienie zostanie osiągnięte , zdejmij końcówkę z zaworu i przykręć kapturek.

   Zapamiętaj:

   Podczas pompowania nie wolno przekraczać ciśnienia wskazanego przez producenta.

   Podczas pompowania trzymać ręce i twarz możliwie daleko od opony.

   Czynność tę powinna wykonywać tylko i wyłącznie osoba do tego celu przeszkolona.

13.6 Pompowanie opon bezdętkowych (przy użyciu urządzenia do tego typu opon)

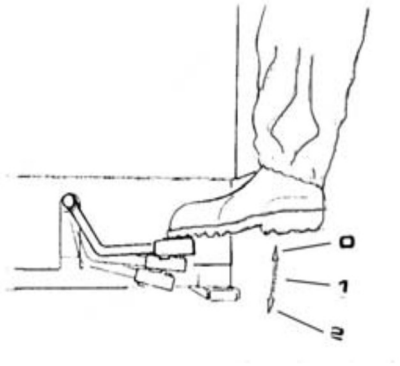
1) Urządzenie do pompowania opon bezdętkowych używa się podczas operacji nakładania obręczy i pompowania za pomocą specjalnej pompki.

2) Odłącz urządzenie od źródła prądu.

3) Przed rozpoczęciem pracy , sprawdź urządzenie.

- Naciśnij pedał pompujący , który jest umiejscowiony pod lewą pokrywą pudła (**pozycja 1, Rys. 26**). Głowica pompy powinna zacząć wdmuchiwać powietrze.

- Dociśnij pedał pompujący do samego dołu (**pozycja 2, Rys. 26**) Z czterech suwaków zaciskowych powinien zacząć płynąć silny strumień powietrza.



4) Umocowywanie obręczy oraz pompowanie **UWAGA: KOŁO MOŻE EKSPLODOWAĆ gdy:**

a. Średnica obręczy nie pokrywa się ze średnicą opony.

b. Obręcz lub opona są uszkodzone. Uwaga: przed jakakolwiek instalacja upewnij się, że montażownia została odłączona od źródła prądu.

c. W przypadku gdy ciśnienie przekroczy sugerowaną wartość podczas umiejscawiania obręczy.

Rys. 26

d. Opona jest pompowana pod ciśnieniem , wyższym od zalecanego przez producenta.

e. Operator nie przestrzega wymaganych norm bezpieczeństwa.

5) Opony dętkowe

a**.** Odkręcić wentyl.

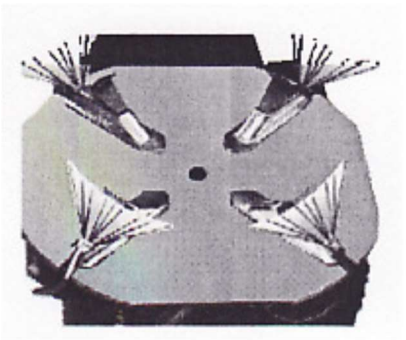
b. Podłącz końcówkę do zaworu opony, upewniając się przy tym czy są one szczelnie złączone.

c. Upewnij się ,że średnice podane na obręczy i oponie odpowiadają sobie.

d. Upewnij się, ze obręcz i opona zostały wystarczająco nasmarowane, Ew. poprawić

e. Naciśnij pedał do połowy by zacząć wpompowywanie powietrza.

f. Popuszczaj często pedał pompujący w celu sprawdzenia ciśnienia na manometrze. Napompować oponę krótkimi dawkami do czasu uzyskania pożądanego ciśnienia



Rys. 27

6) .Pompowanie bezdętkowych opon.

Uwaga: Podczas pompowania bezdętkowych opon , koło musi być umocowane od sirotka obręczy.

a) Odkręć kapturek z zaworu
b) Przymocuj do wentyla pompkę, upewniając się, ze są one prawidłowo złączone.
c) Sprawdź jeszcze raz czy średnica obręczy pokrywa się ze średnica koła.
d) Sprawdź czy obręcz jak i opona są wystarczająco nasmarowane, ewentualnie popraw.
e) Dociśnij pedał do połowy
f) Jeśli stopka nie wślizguje się w obręcz, należy ręką unieść oponę, aż jej górna stopka oprze się o obręcz, a następnie docisnąć pedał do samego dołu.
g) Puść oponę i unieś lekko stopkę na pedale, aby mógł on powrócić do pozycji pośredniej , pompuj oponę, aż do osiągnięcia wymaganego ciśnienia.

Uwaga::

1) Postępuj zgodnie z wytycznymi podanymi w instrukcji by uniknąć wypadku.. Niewłaściwe obchodzenie się z urządzeniem grozi ciężkimi obrażeniami ciała a nawet śmiercią operatora urządzenia. Pod żadnym pozorem NIE PRZEKRACZAJ dopuszczalnej wartości ciśnienia 3.5 bar podczas usadawiania obręczy i pompowania opony.
2) W przypadku gdy wymagane jest ciśnienie większe od wyżej wymienionego, zdejmij oponę z montażownicy i kontynuuj pompowanie koła w przeznaczonej specjalnie do tego celu klatce. NIGDY nie przekraczaj wartości ciśnienia podanej przez producenta opony.
3) Trzymaj ręce oraz inne części ciała z dala pompowanej opony.
4) Urządzenie może być obsługiwane tylko i wyłącznie przez wykwalifikowany personel.

14. Przechowywanie

Jeżeli urządzenie nie będzie wykorzystywane przez dłuższy czas, należy odłączyć je od zasilania elektrycznego oraz źródła powietrza. Nasmaruj wszystkie części, które tego wymagają: suwak , otwór

suwaka, gniazdo ramienia poziomego. Opróżnij pudło z oleju oraz wody , przekryj plastikowym nakryciem w celu uniknięcia zakurzenia urządzenia.

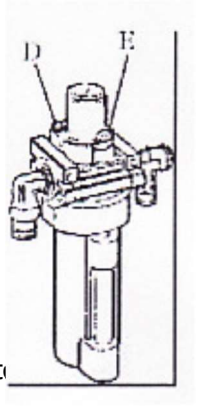
11

15. Konserwacja

Uwaga: Wszystkie prace konserwacyjno-obsługowe mogą być wykonywane tylko przez wykwalifikowany personel po uprzednio odłączeniu wtyczki urządzenia od sieci elektrycznej.

1) Odłącz urządzenie od sieci elektrycznej.

Rys. 11



2) Odłącz źródło powietrza.

Postępuj zgodnie z instrukcją:

-Czyść maszynę regularnie po każdym użyciu. Przynajmniej raz w tygodniu czyść st pomocą detergentu oraz smaruj suwaki i szczęki.

- Opróżnij filtr powietrza z wody raz na dzień by zapewnić działanie cylindra.

Przynajmniej raz w miesiącu należy: sprawdzić poziom oleju w zespole hydraulicznym. W razie potrzeby uzupełniać stan oleju stosując: SAE30#, naciśnij pedał 5-6 razy, aby zablokować oponę, sprawdź czy olej w zespole hydrauliczny przepływa swobodnie, dociśnij dwa razy za każdym razem, opuść ujście oleju, dokręć śrubę (E) regulującą wtrysk oleju za pomocą śrubokręta.

By przedłużyć żywotność urządzenia , konserwuj je systematycznie postępując zgodnie z instrukcją, zaniedbanie urządzenia może prowadzić do problemów z jej działaniem oraz uszkodzeń ciała operatora oraz osób w pobliżu.

Ostrzeżenie: Przed powyższymi czynnościami należy odłączyć urządzenie z sieci oraz źródła powietrza, naciśnij 3~4 razy pedał odrywający obręcz w celu uwolnienia sprężonego powietrza z urządzenia. (**Rys. 11)**

Uszkodzone części powinny zostać wymienione przez wykwalifikowany personel na części zapasowe, proponowane przez producenta

Uwaga: Po pierwszych 20-stu dniach użytkowania, dokręcić szczęki za pomocą śrub zaciskowych B. (**Rys. 12**)

Uwaga: w przypadku utraty energii , sprawdź czy pasek jest zaciśnięty. W tym celu zdejmij lewą część obudowy poprzez odkręcenie śrub. Zaciśnij pasek, za pomocą regulowanych śrub umiejscowionych na wspomagaczu silnika. (**Rys. 13**)

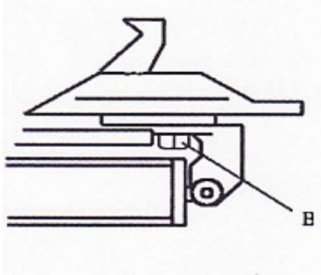
Ostrzeżenie: Odłącz urządzenie z sieci elektrycznej oraz źródła powietrza.

Zapamiętaj: W celu utrzymania niezawodności szczęk oraz ramienia odrywu obręczy, postępuj zgodnie z instrukcją.

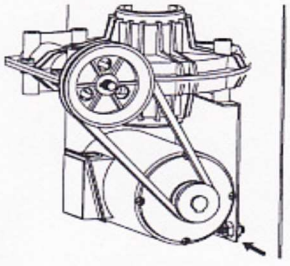
1.Zdejmij lewą część pokrywy przez odkręcenie śrub;

2.Poluzuj tłumiki zaworu (a) które wchodzą w skład pedału zaciskowego szczęki oraz pedału do odrywania obręczy (**Rys. 14**)

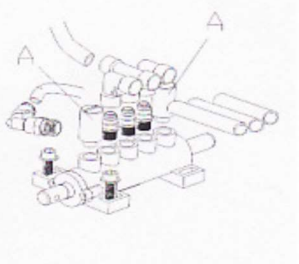
3.Oczyść tłumik za pomocą sprężonego powietrza, w razie potrzeby wymień go na oryginalny tłumik z listy części zapasowych.



Rys. 12



Rys. 13



Rys. 14

16.Wykrywanie usterek

Usterka	**Przyczyna**	**Pomoc**
Stół montażowy obraca się tylko w jedna stronę lub wcale.	Uszkodzony przełącznik	Wymień
	Uszkodzony pas	Wymień
	Wadliwe działanie silnika	Sprawdź kable lub przewody: Wymień silnik jeśli jest uszkodzony.
Problem z opuszczaniem i podnoszeniem szczęk, zakleszczaniem na stole montażowym.	Wyciek z układu powietrznego	Sprawdź wszystkie części układu powietrznego
	Nie działa cylinder	Wymień tłok cylindra.
	Zużyte szczęki	Wymień szczęki
	Zniszczone podkładki uchwytu cylindra	Wymień
Głowica dotyka obręczy podczas operacji.	Talerz zaciskowy jest niepoprawnie dopasowany lub jest nieodpowiedni	Wymień lub dopasuj.
	Luźne śruby uchwytu , talerz nie może się zacisnąć	Dokręć śruby, wymień talerz.
Ramię odchyłu obręczy oraz szczęka zaciskowa nie powracają do pozycji początkowej.	Wadliwa sprężyna pedała	Wymienić
Odchylasz obręczy działa wadliwie.	Zapchany tłumik .	Wyczyścić lub wymienić.
	Wadliwa uszczelka cylindra odpylacza obręczy.	Wymienić

13

Usterka	Uchwyt przełącznika nie jest ruchomy
Przyczyna	1) Nie jest on połączony ze źródłem powietrza 2) Uszkodzenie przewodu powietrza uniemożliwia swobodny przepływ powietrza 3) Zawór uległ uszkodzeniu
Pomoc	1) Podłącz źródło powietrza, zachowując wymagane ciśnienie; 2) Sprawdź przewód powietrza , wymień uszkodzony przewód oraz łączenia; 3) Skontaktuj się z serwisem.

Warunki gwarancji

1. Auto Partner SA zwany dalej Gwarantem udziela gwarancji na sprawne działanie w/w sprzętu w okresie 24 miesięcy od daty zakupu. Gwarancja ta obejmuje:
   a) Części zamienne
   b) Elementy konstrukcyjne urządzenia
   c) Przyjazd autoryzowanego serwisanta w celu usunięcia usterek.
2. Gwarancja na urządzenie, sprzedane poza granicami RP obejmuje tylko części zamienne.
3. Gwarancja nie obejmuje wad spowodowanych:
   a) zwykłym zużyciem materiału, nadużycia, przeciążenia, nieprawidłowej instalacji lub braku przeprowadzania regularnej konserwacji.
   b) zaniedbaniem nabywcy lub postępowania niezgodnego z zaleceniami zawartymi w instrukcji użytkownika.
   c) nieprzestrzeganiem instrukcji obsługi, nieprzestrzeganiem częstotliwości prac konserwatorskich podanych przez producenta, złym źródłem zasilania (pole wirujące, napięcie znamionowe itp.) lub niewłaściwym użytkowaniem (przeciążenie, montaż na zewnątrz budynku zamkniętego, zmiany techniczne) lub też niewłaściwym montażem.
   d) Uszkodzeniem urządzenia na skutek pożaru, powodzi, uderzenia pioruna czy też innych klęsk żywiołowych, wojen, niepokojów społecznych, wypadków, przepięć sieci energetycznej, niewłaściwych połączeń elektrycznych, mechanicznego uszkodzenia lakieru, korozji spowodowanej myciem pod ciśnieniem lub zaniechaniem konserwacji czy brakiem oczyszczania.
4. Auto Partner SA nie bierze odpowiedzialności za szkody urządzenia powstałe podczas transportu (w przypadku kiedy transport nie jest zlecany przez firmę Auto Partner SA). Odbiorca zobowiązany jest do sprawdzenia stanu wizualnego urządzenia i w razie wystąpienia usterek Odbiorca zobowiązany jest do niezwłocznego zgłoszenia tego faktu do Gwaranta. Należy spisać protokół szkód z Kurierem dostarczającym urządzenie w chwili dostawy.
5. W przypadku wystąpienia uszkodzenia sprzętu w okresie objętym gwarancją Gwarant po sprawdzeniu słuszności reklamacji zapewni bezpłatną naprawę lub w przypadku niemożności naprawy – wymianę uszkodzonych części. Czas naprawy nie przekroczy 30 dni od daty pisemnego lub e-mailowego zgłoszenia wystąpienia awarii.
6. Naprawy specjalistyczne, wymagające sprowadzenia podzespołów z zagranicy: w tym przypadku czas naprawy może być wydłużony o następne 30 dni roboczych. Sposób naprawy ustala Gwarant.
7. Urządzenia wymagające co jakiś czas przeprowadzenia regulacji lub czynności konserwacyjnych, które są opisane w instrukcji urządzenia, mogą zostać wykonane przez Użytkownika, chyba, że zapis w instrukcji stanowi inaczej.
8. Wszelkie uszkodzenia powstałe w wyniku obsługi i konserwacji urządzenia niezgodnej z instrukcją, niewłaściwego transportu, eksploatacji urządzenia w warunkach

klimatycznych niezgodnych z podanymi w instrukcji lub innych przyczyn spowodowanych przez Użytkownika mogą być naprawione na jego koszt.

9. W przypadku nieuzasadnionej reklamacji, Użytkownik pokrywa koszty poniesione przez Gwaranta na które składają się: dojazdy, koszt przeglądu technicznego, koszt wymienionych podzespołów, koszt transportu kurierskiego w obie strony.

10. Za wszystkie czynności związane z konserwacją urządzenia odpowiada Właściciel urządzenia.

11. Urządzenia wyposażone w części elektroniczne powinny być przechowywane jak i używane w pomieszczeniach, w których temperatura powietrza mieści się w przedziale od + 8 do 25 stopni C.

12. Wszelkie zgłoszenia reklamacyjne winny być zgłoszone do Gwaranta na formularzu dostępnym na stronie https://autopartner.com/pobierz-druki-i-formularze/.