

INSTRUKCJA



OK-03.1010

ZGRZEWARKA PUNKTOWA

akumulatorowa do szczotek, 12 V

rooks.pl

ROCKS®

STOP ŻELAZA Z PASJĄ

Przeznaczenie:

Zgrzewarka przeznaczona jest do trwałego łączenia – lutowania i zgrzewania szczotek alternatorów, rozruszników i silników elektrycznych z przewodami, linkami i taśmami elektrycznymi. Zgrzewarka umożliwia zlutowanie różnych rodzajów metali żelaznych, nieżelaznych, półszlachetnych i szlachetnych. Zgrzewarka przeznaczona jest do lutowania wysokotemperaturowego (650-800 °C).

Konstrukcja:

Zgrzewarka jest zasilana zewnętrznym akumulatorem o pojemności min 45Ah (akumulator nie jest w zestawie). Zgrzewarka posiada konsolę sterującą włącznika, szczypce zaciskowe do zgrzewania punktowego z elektrodami, kable z zaciskami oraz elektrody węglowe (10 szt.) i taśmę lutowniczą Ag (1 szt.). Dodatkowo można dokupić elektrodę stalową i mosiężną, służącą do punktowego zgrzewania blachy samochodowej.

Instrukcja obsługi:

- Podłączyć klemy do akumulatora 12V o pojemności min. 45Ah. Im większa pojemność, tym wydajniejsza praca.
- Oczyszczyć powierzchnie łączonych materiałów.
- Pomiedzy łączone materiały włożyć taśmę lutowniczą Ag.
- Docisnąć materiały szczypcami (elektroda stalowa od dołu i węglowa od góry).
- Nacisnąć nogą przycisk w konsoli sterującej i przytrzymać 2-3 sekund. W tym czasie taśma lutownicza połączy oba materiały
- Odczekać aż topik wystygnie (ok. 2-3 sekundy) i obciąć naddatek taśmy lutowniczej Ag.

Należy przestrzegać zasad:

- Zawsze wyczyścić łączone materiały.
- Zachowywać czas zgrzewania 2-3 sekund. Nie przekraczać 5 sekund.
- Taśma lutownicza musi znajdować się na całej powierzchni łączenia materiałów.
- Należy pracować w rękawicach i okularach ochronnych.

Gwarancja:

Okres gwarancji wynosi 12 miesięcy od daty sprzedaży. Warunkiem gwarancji jest praca narzędziem zgodnie z instrukcją oraz niedokonywanie napraw poza uprawnionymi punktami gwarancyjnymi. Gwarancja nie obejmuje uszkodzeń mechanicznych i części eksploatacyjnych: elektrody i taśmy lutowniczej Ag.